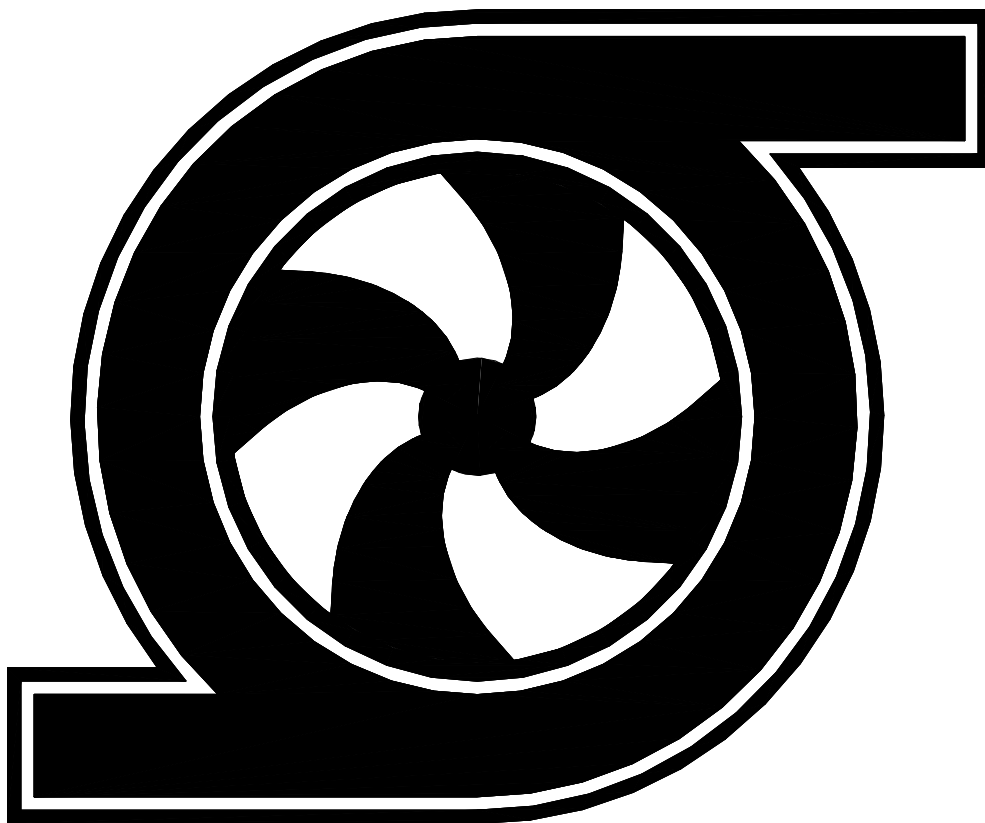


ОДО "ПРЕДПРИЯТИЕ "ВЗЛЁТ"



Электронасосы центробежные
моноблочные линейные

**СЕРИИ «ИРТЫШ»
ТИП ЦМЛ**

I Mb с/к I X

ПАСПОРТ НЗВ.1000.0000.00 РВ Ex ПС

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ:



ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЭЛЕКТРОНАСОСОМ СЕРИИ «ИРТЫШ» ТИП ЦМЛ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ПРАВИЛАМИ МОНТАЖА, ПУСКА, ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДА ЗА НАСОСОМ И ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ОСНАЩЕН ВСТРОЕННОЙ ЗАЩИТОЙ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- **ПОДКЛЮЧАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС К ЭЛЕКТРОСЕТИ БЕЗ ПУСКОЗАЩИТНОЙ АППАРАТУРЫ, ПОДОБРАННОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ПУЭ.**
- **ИСПОЛЬЗОВАТЬ НАСОС БЕЗ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **ИЗМЕНЯТЬ СХЕМУ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **ИЗМЕНЯТЬ СХЕМУ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НАСОСА К ШКАФУ УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **РАБОТА НАСОСА С НЕПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕННОЙ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТЬЮ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДОЙ.**
- **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ**
- **ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ВЫШЕ +40°С.**



ПЕРЕД ПУСКОМ ЭЛЕКТРОНАСОСА:

- **ПРОВЕРИТЬ СООТВЕТСТВИЕ НАПРЯЖЕНИЯ В СЕТИ НАПРЯЖЕНИЮ НАСОСА, УКАЗАННОМУ НА ТАБЛИЧКЕ.**
- **СТРАВИТЬ ВОЗДУХ ИЗ ПОЛОСТИ ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ ЧЕРЕЗ КРАН Маевского поз.7 рис.3, ДО ИСТЕЧЕНИЯ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДЫ БЕЗ ПУЗЫРЬКОВ ВОЗДУХА.**



ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ «ИРТЫШ» ДОПУСКАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

Оглавление

Введение	4
1. Назначение	4
2. Комплектность	5
3. Свидетельство о приемке и консервации	5
4. Гарантии изготовителя	5
5. Основные технические данные	8
5.1. Условные обозначения насосов	8
5.2. Технические данные насосов	8
5.3. Показатели энергетической эффективности	8
5.4. Технические данные электродвигателей насосов	11
6. Устройство и принцип работы	12
7. Взрывозащищенность	12
8. Подготовка к работе	14
8.1. Приёмка	14
8.2. Меры безопасности при подготовке агрегата к работе	14
8.3. Требования к обслуживающему персоналу	14
8.4. Подготовка к монтажу	15
8.5. Монтаж	16
8.6. Электрическое подключение	17
9. Эксплуатация насоса	19
9.1. Эксплуатационные ограничения	19
9.2. Подготовка электронасоса к работе	20
9.3. Применение насоса	21
9.4. Действия в аварийных ситуациях	25
10. Техническое обслуживание	25
11. Ресурсы, сроки службы и хранения	28
11.1. Указания по выводу из эксплуатации и утилизации	29
12. Транспортирование и хранение	30
Рисунки	
Рисунок 3. Общий вид электронасосов «Иртыш» ЦМЛ - Ех	31
Рисунок 4. Торцовое уплотнение	32
Рисунок 5. Габаритные и присоединительные размеры электронасосов «Иртыш» ЦМЛ - Ех (обозначение насоса «Иртыш» приведено без условного обозначения взрывозащиты)	33
Приложения	
Приложение 1. Рабочие характеристики	37
Приложение 2. Шумовые характеристики	57
Приложение 3. Материалы основных деталей	57
Приложение 4. Перечень запасных частей, поставляемых по отдельному договору	57
Приложение 5. Сертификат соответствия	58
Приложение 6. Сведения об эксплуатации	64
Приложение 7. Сведения о хранении	65
Сведения о ремонте	66

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт (руководство по эксплуатации (РЭ) является сопроводительной эксплуатационной документацией, поставляемой с изделием, и предназначен для ознакомления с конструкцией и техническими данными, а также содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надёжность, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отражённые в настоящем паспорте.

К монтажу и эксплуатации насосов должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий знанием и опытом по монтажу и обслуживанию насосного оборудования, ознакомленного с конструкцией насоса и настоящего РЭ.

При заказе запасных частей указывайте заводской номер насоса, выбитый на табличке, год выпуска и наименование детали.



Знак: Требования, несоблюдение которых может быть опасно для жизни человека, для предупреждения об электрическом напряжении.



Знак: Требования, несоблюдение которых ведет к поломке насоса и нарушению функций

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электронасосы типа ЦМЛ унифицированного ряда исполнения РВ Ех (взрывозащищенного исполнения) являются взрывозащищенным электрооборудованием группы I с уровнем взрывозащиты Mb и видом взрывозащиты «с/к» (защита конструкционной безопасностью/защита жидкостным погружением) и предназначены для:

применения в подземных выработках шахт и их наземных строениях, опасных к рудничному газу и (или) горючей пыли (сертификат на соответствие приведен в ПРИЛОЖЕНИИ 5);

работы в стационарных условиях, при температуре окружающей среды до +40°C, для перекачивания чистой воды производственно-технического назначения (кроме морской), воды отопительной системы, хозяйственной воды, холодной и конденсационной воды, смеси воды с гликолем (гликоль до 40%) с рН 6...9, температурой от 263 до 403К (от -10 до 130°C), при давлении до 13 кГс/см², (температурой от 263 до 393К (от -10 до 120°C), при давлении до 16 кГс/см²) и других жидкостей, сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащих твердые включения в количестве не более 0,1% по объёму и размером частиц не более 0,2 мм.

Знак «Х» в маркировке обозначает специальные условия применения, которые должны обеспечиваться потребителем:

1. Работа по «сухому ходу» запрещена.
2. Диапазон температуры окружающей среды для насосов от +1°C до +40°C.
3. Температура перекачиваемой жидкости от -10°C до +130°C.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. Комплект поставки

- | | |
|--|--------|
| 1. Электронасос | 1 шт. |
| 2. Шкаф управления (в зависимости от комплектации) | 1 шт. |
| 3. Паспорт | 1 экз. |

Запасные части к электронасосу, а также дополнительные устройства поставляются по отдельному договору и за отдельную плату.

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Электронасос центробежный моноблочный линейный соответствует техническим условиям ТУ 3631-004-11903018-04, испытан, признан годным к эксплуатации и законсервирован.

Обозначение электронасоса

Заводской номер

Шифр эл. двигателя

Заводской номер

Дата приемки

"Приложение" паспорта на страницах (при наличии)

Ответственный за приемку _____
подпись



Дата консервации

Ответственный за консервацию _____
подпись

Дата реализации " ____ " _____ 20__ г.

Вариант защиты изделия ВЗ-0 в сочетании с ВЗ-1 и ВЗ-4, вариант внутренней упаковки ВУ-3 в комплексе с ВУ-9 по ГОСТ 9.014-78.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии 12 месяцев с даты отгрузки.

Предприятие-изготовитель гарантирует:

1. Соответствие характеристик насоса показателям, указанным в табл. 1;
2. Надёжную и безаварийную работу электронасосов в рабочем интервале характеристики электронасоса при соблюдении потребителем правил монтажа, технического обслуживания и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, а также при соблюдении условий транспортирования и хранения;
3. Безвозмездное устранение в кратчайший, технически возможный срок, дефектов, а также замену деталей, вышедших из строя, в течение гарантийного срока за исключением случаев, когда дефекты и поломки произошли по вине потребителя или вследствие неправильного транспортирования, хранения и монтажа.

Претензии принимаются только при наличии паспорта и оформленного акта-рекламации (или заявления) с указанием проявлений неисправности.



ВНИМАНИЕ! Износ торцового уплотнения не является причиной рекламации.

При проведении гарантийного ремонта срок гарантии продляется на время проведения работ;

Завод-изготовитель может отказать в гарантийном ремонте в случае:

1. Нарушения гарантийного пломбирования;
2. Наличие механических повреждений, дефектов, вызванных несоблюдением правил эксплуатации, транспортировки и хранения;
3. При эксплуатации электронасоса за пределами рабочей части характеристики;
4. Самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства;
5. Изменения, стирания, удаления или неразборчивости серийного номера изделия на бирке;
6. Наличие дефектов, вызванных стихийными бедствиями, пожаром и т.д.
7. Применения изделия не по прямому назначению;

За неправильность выбора агрегата предприятие-изготовитель агрегата ответственности не несёт.

Транспортировка неисправного изделия осуществляется силами Покупателя.

Изделие, передаваемое для гарантийного ремонта, должно быть очищено от загрязнений и полностью укомплектовано.

Приведенные выше гарантийные обязательства не предусматривают ответственности за любые прямые или косвенные убытки, потерю прибыли или другой ущерб.



ВНИМАНИЕ! Перед запуском изделия в эксплуатацию, внимательно ознакомьтесь с паспортом и другими правилами и нормативными документами, действующими на территории РФ. Нарушение требований этих документов влечёт за собой прекращение гарантийных обязательств перед Покупателем.

Адрес завода-изготовителя:
644013 г. Омск, ул. Завертяева, 36
ОДО «Предприятие «Взлёт»
Тел.: (3812) 601-114; 601-970; 601-157.
Факс:(3812) 601-970; 602-030.
E-mail: vzlet@vzlet-omsk.ru
kb@vzlet-omsk.ru
Сайт: <http://www.vzlet-omsk.ru>

Адреса сервисных служб:
630039, г. Новосибирск,
ул.Панфиловцев, 68
«Сибирская насосная компания»
Тел.:(3832) 67-03-36, 67-55-66;

614010, г. Пермь, ул. Коминтерна, 12
«Уралстройинвест»
Тел.:(3422) 195-257, 195-762.

620075, г. Екатеринбург,
ул. Шарташская, 21, оф. 511
«Росэнергоплан»
Тел.:(343) 355-31-54, 353-36-71.

344113, г.Ростов-на-Дону,
ул. Орбитальная, 46
"ЮгПромСнаб"
Тел.: (863) 230-88-55, 230-88-44, 230-88-33

603004, г. Н. Новгород, ул. Фучика, ба
ООО «Энерго»
Тел.:(8312) 257-75-06.

5. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Центробежные моноблочные линейные насосы (в дальнейшем ЦМЛ) являются насосами сухого типа, всасывание и напор расположены на одной линии с трубопроводом и применяются в техническом оборудовании строений. Основные области их применения:

- система водяного отопления;
- система охлаждения и кондиционирования воздуха;
- системы промышленного назначения (безабразивные)
- системы горячего и холодного водоснабжения.



ВНИМАНИЕ! Применение насосов для циркуляции других теплоносителей допускается только по согласованию с изготовителем.

5.1 Условное обозначение электронасоса.

Иртыш	ЦМЛ	50	/	200	-	1,5	/	2	Ех
1	2	3		4		5		6	7

- 1 – Серия насосов – Иртыш;
2 – Тип насоса – Центробежный моноблочный линейный фланцевый насос;
3 – Номинальный диаметр трубного присоединения;
4 – Номинальный диаметр рабочего колеса;
5 – Номинальная мощность электродвигателя;
6 – Количество полюсов электродвигателя;
7 - Исполнение двигателя;
Ех – взрывозащищенного исполнения;
РВ Ех – взрывозащищенного рудничного;
Без обозначения – базовый электродвигатель.

5.2 Рабочие характеристики насосов приведены в табл.1., габаритные и присоединительные размеры на рис.5.

Характеристики и рекомендуемые интервалы применения электронасосов приведены на рисунках в приложении 1.

Эксплуатация электронасоса на подаче большей, чем указано в рабочем интервале характеристики, не допускается. Это приводит к чрезмерному увеличению нагрузки на вал электронасоса, возможности перегрузки двигателя и резкого ухудшения всасывающей способности электронасоса.

Насос выполнен в климатическом исполнении УХЛ5* ГОСТ 15150-69 (значения температуры воздуха при эксплуатации +1°С ... + 40°С).

5.3 Показатели энергетической эффективности

Центробежные насосы относятся к установкам, активно расходующим топливно-энергетические ресурсы (ТЭР).

Показатель энергетической эффективности – КПД при номинальной нагрузке, т.е. отношение мощности насоса к мощности на приводном валу.

Основные технические данные электронасосов.

Таблица 1.

Наименование*	Подача, м ³ /ч (л/с)	Напор, м	Частота вращения (об/мин) С ⁻¹	Максимальная мощность по- требляемая на- сосом, кВт	Мин. антикави- тационный за- пас при макс. расходе, м	Максимальное рабочее давле- ние при 140°С, МПа (кгс/см ²), не более	Максимальный КПД насосной части, % не менее	
1	2	3	4	5	6	7	8	
ЦМЛ 50/122-1,5/2	11,0 (3,0)	16	48,4 (2900)	1,20	6,20	1,3 (13)	57,0	
ЦМЛ 50/126-1,5/2								
ЦМЛ 50/130-1,5/2	12,5 (3,5)	20		1,60	6,20		58,0	
ЦМЛ 50/145-2,2/2	11,0 (3,0)	28		1,50	6,20		51,0	
ЦМЛ 50/158-3,0/2	12,5 (3,5)	32		2,30	6,20		52,0	
ЦМЛ 50/175-3,0/2	10,0 (2,8)	36		3,00	6,20		44,0	
ЦМЛ 50/184-4,0/2	11,0 (3,0)	44		4,00	6,20		45,0	
ЦМЛ 50/196-5,5/2	12,5 (3,5)	50		5,10	6,20		47,0	
ЦМЛ 50/202-5,5/2	10,0 (2,8)	52		5,00	6,20		38,0	
ЦМЛ 50/217-7,5/2	10,0 (2,8)	60		6,00	6,20		39,0	
ЦМЛ 50/240-7,5/2	11,0 (3,0)	70		7,50	6,20		40,0	
ЦМЛ 50/247-11/2	12,5 (3,5)	80		9,60	6,20		41,0	
ЦМЛ 65/100-1,1/2	22,0 (6,1)	10		1,10	6,20		67,0	
ЦМЛ 65/115-1,5/2	25,0 (6,9)	12,5		1,40	6,20		69,0	
ЦМЛ 65/121-2,2/2	22,0 (6,1)	16		1,70	6,20		66,0	
ЦМЛ 65/125-2,2/2								
ЦМЛ 65/130-3,0/2	25,0 (6,9)	20		2,50	6,20		68,0	
ЦМЛ 65/142-3,0/2	21,0 (5,8)	24		2,80	6,40		60,0	
ЦМЛ 65/145-1,1/4								
ЦМЛ 65/154-4,0/2	23,0 (6,4)	28		3,40	6,40		62,0	
ЦМЛ 65/164-4,0/2	25,0 (6,9)	32		4,00	6,40		63,0	
ЦМЛ 65/171-5,5/2	21,0 (5,8)	38		4,60	6,60		57,0	
ЦМЛ 65/182-7,5/2	23,0 (6,4)	44		5,70	6,60		58,0	
ЦМЛ 65/191-7,5/2	25,0 (6,9)	50		7,20	6,60		59,0	
ЦМЛ 65/217-11/2	21,0 (5,8)	60		8,70	6,60		49,0	
ЦМЛ 65/230-11/2	23,0 (6,4)	70		10,8	6,60		50,0	
ЦМЛ 65/242-15/2	25,0 (6,9)	80		13,2	6,60		52,0	
ЦМЛ 65/255-15/2	20,0 (5,6)	85		14,0	6,60		42,0	
ЦМЛ 65/267-18,5/2	22,0 (6,1)	101		17,5	6,60		43,0	
ЦМЛ 65/280-22/2	23,0 (6,4)	113		20,5	6,60		44,0	
ЦМЛ 65/290-30/2	25,0 (6,9)	125		24,0	6,60		44,0	
ЦМЛ 80/103-2,2/2								
ЦМЛ 80/119-3,0/2								
ЦМЛ 80/128-4,0/2	45,0 (12,5)	16		3,10	7,00		71,0	
ЦМЛ 80/136-5,5/2	50,0 (13,9)	20		4,30	7,00		72,5	
ЦМЛ 80/150-5,5/2	43,0 (11,9)	24		4,80	7,00		69,0	
ЦМЛ 80/157-7,5/2	46,0 (12,8)	28		6,30	7,00		70,0	
ЦМЛ 80/164-7,5/2	50,0 (13,9)	32		7,50	7,00		71,0	
ЦМЛ 80/180-2,2/4								
ЦМЛ 80/187-7,5/2	43,0 (11,9)	38		7,50	7,00		66,0	
ЦМЛ 80/200-11/2	46,0 (12,8)	44	9,50	7,00	67,0			
ЦМЛ 80/209-15/2	50,0 (13,9)	50	12,0	7,00	68,0			
ЦМЛ 80/221-15/2	43,0 (11,9)	60	15,0	7,00	58,0			
ЦМЛ 80/236-18,5/2	46,0 (12,8)	70	19,0	7,00	59,0			
ЦМЛ 80/250-22/2	50,0 (13,9)	80	22,0	7,00	60,0			
ЦМЛ 80/250-4/4								
ЦМЛ 80/252-22/2	41,0 (11,4)	85	22,0	7,00	54,0			
ЦМЛ 80/286-30/2	46,0 (12,8)	100	30,0	7,00	56,0			
ЦМЛ 80/315-37/2	50,0 (13,9)	125	37,0	7,00	57,0			
ЦМЛ 100/138-7,5/2	89,0 (24,7)	16	6,00	7,40	74,0			

1	2	3	4	5	6	7	8
ЦМЛ 100/140-1,5/4							
ЦМЛ 100/145-7,5/2							
ЦМЛ 100/145-11/2	100,0 (27,8)	20		8,40	7,40		76,0
ЦМЛ 100/146-11/2	86,0 (23,9)	24		9,00	7,40		72,0
ЦМЛ 100/158-11/2							
ЦМЛ 100/168-15/2	100,0 (27,8)	32		15,0	7,40		76,0
ЦМЛ 100/186-15/2	87,0 (24,2)	38		15,0	7,40		71,0
ЦМЛ 100/198-18,5/2	93,0 (25,8)	44		18,0	7,40		73,0
ЦМЛ 100/208-22/2	100,0 (27,8)	50		21,0	7,40		74,0
ЦМЛ 100/223-30/2	87,0 (24,2)	60		25,5	7,40		66,0
ЦМЛ 100/239-30/2	93,0 (25,8)	70		30,0	7,40		68,0
ЦМЛ 100/250-37/2	100,0 (27,8)	80		37,0	7,40		69,0
ЦМЛ 100/252-37/2	82,0 (22,8)	85		37,0	7,40		63,0
ЦМЛ 100/274-45/2	90,0 (25,0)	101		45,0	7,40		64,0
ЦМЛ 100/289-55/2	95,0 (26,4)	113		55,0	7,40		65,0
ЦМЛ 100/302-75/2	100,0 (27,8)	125		63,0	7,40		66,0
ЦМЛ 100/302-11/4							
ЦМЛ 125/148-11/2	143,0 (39,7)	16	48,4 (2900)	10,0	8,00		77,0
ЦМЛ 125/156-15/2	160,0 (44,4)	20		13,0	8,00		80,0
ЦМЛ 125/158-7,5/2							
ЦМЛ 125/158-11/2							
ЦМЛ 125/158-15/2	138,0 (38,3)	24		14,0	8,00		74,0
ЦМЛ 125/165-18,5/2							
ЦМЛ 125/167-18,5/2	150,0 (41,7)	28		17,5	8,00		76,0
ЦМЛ 125/174-22/2	160,0 (44,4)	32		22,0	8,00		78,0
ЦМЛ 125/180-22/2	138,0 (38,3)	37		22,0	8,00		75,0
ЦМЛ 125/195-30/2	150,0 (41,7)	44		30,0	8,00		76,0
ЦМЛ 125/205-37/2	160,0 (44,4)	50		37,0	8,00		77,0
ЦМЛ 125/220-37/2	138,0 (38,3)	60		37,0	8,00		73,0
ЦМЛ 125/245-45/2	150,0 (41,7)	70		45,0	8,00		74,0
ЦМЛ 125/257-55/2	160,0 (44,4)	80		55,0	8,00	1,3 (13)	75,0
ЦМЛ 125/257-75/2							
ЦМЛ 150/225-45/2	173,0 (48,0)	60		45,0	8,40		74,0
ЦМЛ 150/239-55/2	187,0 (51,9)	70		55,0	8,40		75,0
ЦМЛ 150/254-75/2	200,0 (55,5)	80		74,0	8,40		76,0
ЦМЛ 150/236-11/4	167,0 (46,4)	14		10,0	8,40		76,0
ЦМЛ 150/248-15/4	184,0 (51,1)	17		13,0	8,40		78,0
ЦМЛ 150/260-18,5/4	200,0 (55,5)	20		16,0	8,40		79,0
ЦМЛ 150/292-18,5/4	173,0 (48,0)	24		16,5	8,40		76,0
ЦМЛ 150/304-22/4	187,0 (51,9)	28		20,0	8,40		77,0
ЦМЛ 150/325-30/4	200,0 (55,5)	32		25,0	8,40		78,0
ЦМЛ 150/310-22/4	160,0 (44,4)	30		22,0	8,40		71,0
ЦМЛ 150/349-30/4	174,0 (48,3)	38		30,0	8,4		73,0
ЦМЛ 150/375-37/4	187,0 (51,9)	44		37,0	8,40		74,0
ЦМЛ 150/395-45/4	200,0 (55,5)	50		45,0	8,40		75,0
ЦМЛ 200/224-11/4							
ЦМЛ 200/230-15/4							
ЦМЛ 200/242-18,5/4	358,0 (99,4)	10	24,2 (1450)	15,0	8,40		78,0
ЦМЛ 200/260-22/4	400,0 (111,1)	12,5		19,0	8,40		80,0
ЦМЛ 200/234-18,5/4	322,0 (89,4)	13		18,5	8,40		75,0
ЦМЛ 200/262-22/4	358,0 (99,4)	16		22,0	8,40		78,0
ЦМЛ 200/290-30/4	400,0 (111,1)	20		30,0	8,40		80,0
ЦМЛ 200/300-30/4							
ЦМЛ 200/300-37/4	346,0 (96,1)	24		32,5	8,40		78,0
ЦМЛ 200/320-45/4	374,0 (103,9)	28		42,0	8,40		79,0
ЦМЛ 200/338-55/4	400,0 (111,1)	32		51,0	8,40		80,0
ЦМЛ 200/333-45/4	320,0 (88,9)	32		43,0	8,40		76,0
ЦМЛ 200/362-55/4	346,0 (96,1)	38		55,0	8,40		78,0
ЦМЛ 200/380-75/4	374,0 (103,9)	44		65,0	8,40		80,0
ЦМЛ 200/405-90/4	400,0 (111,1)	50		84,0	8,40		81,0

1	2	3	4	5	6	7	8
ЦМЛ 250/315-45/4			24,2 (1450)			1,3 (13)	
ЦМЛ 250/332-75/4	590,0 (163,9)	28		64,0	8,40		83,0
ЦМЛ 250/350-90/4	630,0 (175,0)	32		72,0	8,40		84,0
ЦМЛ 250/365-110/4	630,0 (175,0)	35		89,0	8,40		85,0
ЦМЛ 250/373-110/4	560,0 (155,6)	40		92,0	8,40		82,0
ЦМЛ 250/395-110/4	600,0 (166,7)	45		110,0	8,40		83,0
ЦМЛ 250/419-132/4	630,0 (175,0)	50		132,0	8,40		85,0
ЦМЛ 250/419-160/4							
ЦМЛ 300/371-132/4	965,0 (268,0)	32		128,0	10,4		80,0
ЦМЛ 300/420-160/4	1080 (300,0)	40		160,0	10,4		82,0
ЦМЛ 300/375-132/4	890,0 (247,2)	35	125,0	10,4	82,0		
ЦМЛ 300/392-160/4	890,0 (247,2)	40	150,0	10,4	83,0		
ЦМЛ 300/414-200/4	950,0 (263,9)	45	175,0	10,4	84,0		
ЦМЛ 300/434-200/4	1000 (277,8)	50	200,0	10,4	86,0		
ЦМЛ 300/340-37/6	600,0 (166,7)	12,5	16,3 (980)	32,5	8,40	77,0	
ЦМЛ 300/365-45/6	607,0 (168,6)	15		42,5	8,40	79,0	
ЦМЛ 300/395-55/6	720,0 (200,0)	18		55,0	8,40	81,0	
ЦМЛ 300/400-55/6	623,0 (173,0)	21		51,0	8,40	77,0	
ЦМЛ 300/420-75/6	666,0 (185,0)	24		68,0	8,40	79,0	
ЦМЛ 300/444-75/6	720,0 (200,0)	28		75,0	8,40	81,0	
ЦМЛ 300/508-90/6	614,0 (170,6)	32		90,0	8,40	78,0	
ЦМЛ 300/545-110/6	666,0 (185,0)	38		110,0	8,40	81,0	
ЦМЛ 300/580-132/6	720,0 (200,0)	44		132,0	8,40	84,0	

* Обозначение насоса «Иртыш» приведено без условного обозначения взрывозащиты.

Примечание:

1. Допустимые отклонения параметров при эксплуатации: по напору плюс 7% минус 5%, по расходу $\pm 8\%$.
2. Параметры приведены при работе электронасоса в сети с частотой тока 50 Гц.
3. Значение КПД приведено для оптимального режима в рабочем интервале характеристики.
4. Коэффициент кавитационного запаса NPSHr приведен на характеристиках приложения 1

5.4. Технические данные электродвигателей

Электродвигатели, применяемые в насосах серий «Иртыш» тип ЦМЛ асинхронные с короткозамкнутым ротором типа "беличье колесо", закрытой конструкции с внешней вентиляцией, специального взрывозащищенного исполнения группы I с уровнем взрывозащиты Mb согласно ГОСТ 30852 и ГОСТ ИЕС 60079-0, предназначенные для применения в опасном состоянии 2, имеют сертификат соответствия, выданный аккредитованным органом (см. Приложение). Конструкция двигателей гарантирует их высокий КПД и бесшумную работу.

Таблица 2.

Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 54, не ниже
Климатическое исполнение	У
Категория размещения	2, 3
Рабочее напряжение	220/380 Δ/Y
	380/660 Δ/Y

Примечание:

1. По заказу могут быть установлены электродвигатели с другими рабочими напряжениями и техническими условиями.

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид ЦМЛ представлен на рис. 3.

ЦМЛ представляет собой одноступенчатый циркуляционный центробежный односторонней насос низкого давления, компактного исполнения.

Электронасос состоит из центробежного насоса и специального взрывозащищенного двигателя с удлиненным концом вала, на фланцевом щите к которому жестко крепятся корпусные детали (рис 3).

Проточная часть состоит из корпуса насоса, прикрепленного к фланцу проставки, и рабочего колеса, насаженного на удлиненный конец вала двигателя. Корпус насоса поз. 5 – спиралевидный, выполняется из серого чугуна марки СЧ20 тип Inline – исполнения (входной и выходной патрубки с одинаковыми фланцами и расположены на одной линии). Соединение корпуса с эл. двигателем – через проставку поз. 3 (корпус масляной камеры), выполненную из материала СЧ20 или сварную из стали Ст3. Рабочее колесо поз. 9 закрытого типа из серого чугуна марки СЧ 20.

Ротор электродвигателя поз. 13 является одновременно валом насоса на котором устанавливается рабочее колесо и скользящее торцовое уплотнение (СТУ) поз. 7. Направление вращения ротора - по часовой стрелке, если смотреть со стороны двигателя. СТУ – самостоятельное, серийно поставляемое необслуживаемое изделие. Конструкция СТУ предоставлена на рис. 4.

Электродвигатель рис.3 поз.2, приобретаемый у стороннего изготовителя, взрывозащищенный, специального исполнения, асинхронный, трёхфазный с короткозамкнутым ротором, охлаждается окружающей средой (воздухом). В зависимости от исполнения может быть оснащен встроенными в обмотки термодатчиками.

Комплект неподвижных уплотнений обеспечивает герметичность стыков внутренних полостей насоса резиновыми кольцами круглого сечения или плоскими паронитовыми прокладками.

Дополнительно насос может комплектоваться датчиками температуры подшипников, датчиком влажности (для варианта насоса с корпусом камеры), датчиками вибрации в опорах подшипников.

Материал основных деталей см. в приложении 3.

Габаритные и присоединительные размеры ЦМЛ показанные на рис. 5 указаны в таблице 6., шумовые характеристики электронасосов указаны в приложении 2.

7. ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТЬ

Взрывозащищенность электронасоса достигается за счет комбинации видов взрывозащиты электрической и гидравлической (неэлектрической) частей.

Взрывонепроницаемость электрической части обеспечивается заводом-изготовителем электродвигателя и подтверждается сертификатом соответствия (см. ПРИЛОЖЕНИЕ 5).

Для контроля параметров работы в насосе (по заказу) могут быть предусмотрены датчики (температуры, влажности и вибрации), токи протекающие в цепях управления датчиков не превышают 0,5мА, время срабатывания датчиков не более 1с. Все датчики подключены к устройству защиты или контроллеру и соединены с цепями шкафа управления. Уставки отключающих устройств в шкафу управления ниже допустимой максимальной температуры поверхности для обо-

рудования Т4. Датчики устанавливаются внутри взрывонепроницаемой оболочки электродвигателя или подключаются к искробезопасной цепи шкафа управления.

Взрывозащищенность гидравлической (неэлектрической) части насоса достигается за счет сочетания видов взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» и «защита жидкостным погружением «к».

Взрывозащищенность конструкционной безопасностью осуществляется за счет следующих средств:

- Корпусные детали гидравлической (неэлектрической) части насоса изготовлены из неискрообразующего материала – серого чугуна марки СЧ20 ГОСТ 1412, или стали ГОСТ 380, или нержавеющей стали ГОСТ 5632, исключаящие фрикционный нагрев при работе. Движущиеся части торцового уплотнения подверженные при работе трению не содержат легких металлов и сплавов. Пара трения торцового уплотнения изготовлена из карбида кремния.

- Оболочка изготовлена согласно степени защиты IP54 (не ниже), что предотвращает возможность попадания извне твердых предметов и проникания воды внутрь электрической части оборудования, которые могут привести к повышению вероятности воспламенения или вступить в контакт с движущимися частями, приводящий к созданию потенциального источника воспламенения.

- Оболочка и крепления насоса выдерживают вибрацию, возникающую при эксплуатации, что исключает преждевременное разрушение оборудования.

- Массивные вращающиеся детали отбалансированы, данная мера обеспечивает низкий уровень вибрации насоса при работе.

- Зазоры между несмазываемыми движущимися частями и неподвижными частями установлены таким образом, чтобы исключить фрикционный контакт.

- Насос комплектуется герметичными закрытыми подшипниками, снабженными смазочным материалом на весь срок службы. По требованию заказчика насос может быть снабжен датчиками температуры подшипников, по сигналу которых насос отключается в случае перегрева. В случае использования открытых подшипников в насосе предусматривается контроль температуры подшипников по датчику, в комплектацию таких насосов включен искробезопасный барьер.

- Все болты и гайки, а также токоведущие и заземляющие зажимы предохранены от самоотвинчивания с помощью пружинных шайб.

Температура наружной поверхности оболочки насоса при нормальном режиме работы не превышает 100°C.

Взрывозащищенность жидкостным погружением осуществляется за счет полного погружения вращающихся деталей в перекачиваемую жидкую среду. Жидкая среда обеспечивает отвод тепла от нагревающихся во время вращения поверхностей. Жидкая перекачиваемая среда не создает источники воспламенения; при перемешивании жидкости подвижными частями во время работы насоса не образуются пустоты, пузыри или пары, содержащие взрывоопасную среду.

Максимальные и минимальные значения расхода и давления (подачи и напора) жидкости внутри гидравлической полости указаны в ПРИЛОЖЕНИИ 1 (Рабочие характеристики насосов). Параметры насоса на выходе контролируются заказчиком удобным ему способом (установкой манометров, расходомеров, использованием шкафа управления).

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

8.1 Приемка

При приемке насоса проверьте:

- 1) Соответствие маркировки взрывозащиты электронасоса условиям взрывоопасной зоны;
- 2) Комплектность поставки;
- 3) Отсутствие видимых механических повреждений на корпусе электронасоса;
- 4) Наличие гарантийных пломб – меток на торцах болтов;

Среда зоны, в которой устанавливается электронасос, по категории и группе должна соответствовать или быть менее опасной, чем категория и группа, указанная в маркировке взрывозащиты насоса.

8.2 Меры безопасности при подготовке агрегата к работе

8.2.1. При погрузке, разгрузке и перемещении насоса должны соблюдаться требования ГОСТ12.3.020-80.

8.2.2. Насос следует перемещать только за рым - болты (ручку). При транспортировке насоса в упаковке, использовать приложенную стропу.

8.2.3. При испытаниях и эксплуатации насосов должны быть учтены требования ГОСТ Р 52743-2007. Эксплуатация должна производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителями» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

8.2.4. В соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 после монтажа агрегата и установки всех электрических соединений (перед включением агрегата в работу) проверить цепь защиты на непрерывность, пропуская через неё ток от 0,2А до 10А, имеющего напряжение холостого хода 24В переменного или постоянного тока. Результаты испытаний должны быть соизмеримы с расчетными данными по сечению, длине и материалу проводников в соответствующих цепях защитного заземления.

8.2.5. При монтаже и эксплуатации агрегата сопротивление изоляции измеренное при 500 В постоянного тока между проводами силовой цепи и цепи защиты не должно быть менее 1 МОм относительно корпуса.

8.3 Требования к обслуживающему персоналу

Для выполнения работ по монтажу ЦМЛ и технического обслуживания в процессе эксплуатации персонал должен быть аттестован на знания и требования настоящего паспорта, а также иметь соответствующую квалификацию.

Несоблюдение правил безопасности может повлечь за собой тяжелые последствия для человека, а также поломку насоса. Несоблюдение указаний по безопасности ведет к потере прав на возмещение ущерба.

Возможные последствия:

- отказ важных функций насоса;

- возникновение опасности для здоровья и жизни людей вследствие электрических и механических воздействий.

Основательная проверка насосов может быть произведена только в состоянии полной остановки и при необходимости отключения от источника питания.

Категорически запрещается производить какие-либо проверки на ходу.

Изменение конструкции насоса допускается только после согласования с производителем. Оригинальные запасные части и авторизованные производителем комплектующие служат безопасности эксплуатации насосов. Применение других запасных частей снимает ответственность производителя за возможные последствия.

Работоспособность и безопасность поставляемого насоса гарантируется только при полном соблюдении требований настоящего паспорта.

8.4 Подготовка к монтажу

До начала монтажных работ должны быть закончены работы по подготовке фундамента для установки электронасоса.

Монтаж и установку насоса производить только после окончания всех сварочных и слесарных работ, промывки системы трубопроводов, так как попадание загрязнений могут нарушить работу насоса.

Насосы устанавливать в хорошо проветриваемом помещении.

8.4.1. Требования к фундаменту

Насосы Иртыш тип ЦМЛ мощность до 5,5 кВт при вертикальном расположении двигателя допускается монтировать в схему трубопроводов без фундаментной плиты.

- место установки электронасоса должно обеспечивать свободный доступ к электронасосу для его обслуживания во время эксплуатации, а также возможность его разборки и сборки;

- обеспечить минимально-допустимое осевое расстояние между стеной и крышкой вентилятора двигателя: свободный размер должен удовлетворять условию $\min. 200 \text{ мм} + \text{диаметр крышки вентилятора}$.

- масса бетонного фундамента должна не менее чем в 2 раза превышать массу агрегата;

- в фундаменте необходимо предусмотреть стабилизационный стальной каркас из конструкционной стали;

- фундамент должен быть изолирован от других элементов окружающей конструкции с помощью antivибрационного основания (плита из резины толщиной 20 мм) или виброопор, с целью предотвращения распространения вибрации и шума;

- бетон фундамента должен полностью затвердеть до начала установки агрегата. Поверхность фундамента должна быть горизонтальной и ровной;

- необходимо заложить колодцы под фундаментные болты (шпильки). Колодцы должны быть с окнами, выходящими за край опоры. Окна необходимы для заливки раствора. После затвердевания раствора, удалить формы колодцев под анкерные болты;

- разместить фундаментные болты в колодцах.

8.4.2. Требования к системе трубопроводов и арматуре

- допустимая геометрическая высота всасывания электронасоса должна быть положительная;
- насос не должен служить опорной точкой для закрепления трубопроводов. Все трубопроводы должны иметь самостоятельные опоры;
- в системе трубопроводов рекомендуется применять компенсаторы. Компенсаторы служат для компенсации температурных деформаций, снижения механических нагрузок, вызванных резким изменением давления в трубопроводе, для изоляции корпусного шума в трубопроводе;
- всасывающий трубопровод должен быть герметичен, не иметь резких перегибов, колен большой кривизны, подъемов и по возможности должен быть коротким;
- диаметры напорного и всасывающего трубопроводов должны быть не менее диаметров соответствующих патрубков; если диаметр трубопровода больше диаметра патрубка, то между ними устанавливается переходной конический патрубок с углом конусности не более 10° на напорном трубопроводе и эксцентрический с углом конусности не более 15° на всасывающем трубопроводе;
- для защиты от загрязнений и отложений не устанавливайте насоса в самой нижней точке системы;
- при работе насоса с положительной высотой всасывания, установка обратного клапана на всасывающем трубопроводе обязательна;
- на напорном трубопроводе обязательно установите задвижку и обратный клапан.

Обратный клапан необходим для защиты насоса от гидравлического удара, который может возникнуть вследствие обратного тока перекачиваемой среды при внезапной остановке агрегата.

Задвижка в напорном трубопроводе используется при пуске насоса в работу, а также для регулирования подачи и напора.

Установка запорной арматуры до и после насоса исключает необходимость повторного заполнения системы при замене насоса.

8.5. Монтаж



ВНИМАНИЕ! *Монтаж и установку насоса производить только после окончания всех сварочных, паяльных, слесарных работ и после промывки трубопровода. Наличие загрязнений может вывести насос из строя.*

Монтаж и наладку электронасосного агрегата производить в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации и технической документацией.

Перед монтажом:

- проверьте электронасос и убедитесь в отсутствии повреждений;
- проверьте затяжку крепёжных деталей;
- расконсервируйте электронасос (без разборки его) путем двукратного заполнения внутренней полости горячей водой, прокручивания вала вручную за вентилятор (сняв кожух электродвигателя) и последующего слива воды;

- очистите рабочие поверхности фланцев всасывающего и напорного патрубков;

8.5.1. Установка электронасоса

- допускается любое установочное положение насоса кроме положения «двигателем вниз». Клемная коробка двигателя не должна быть направлена вниз. При необходимости корпус двигателя можно развернуть.



ВНИМАНИЕ! При повороте корпуса не повредите прокладку. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе насоса.

- перпендикулярно над насосом установить крюк или проушину с соответствующей грузоподъемностью (общий вес насоса указан в таблице 6 параметров), для того, чтобы при обслуживании или ремонте можно было при помощи подъемника или других вспомогательных инструментов поднять насос.

- установите электронасос на заранее подготовленный фундамент выполненный в соответствии со строительными нормами и требованиями п.8.4.1.;

- залить фундаментные болты в колодцах фундамента быстросхватывающим цементным раствором. После затвердения раствора затянуть равномерно до упора гайки на фундаментных болтах;

8.5.2. Присоединение напорного и всасывающего трубопровода

- перед присоединением к патрубкам насоса трубопроводы и фланцы должны быть предварительно тщательно очищены от окалины, грата и других загрязнений;

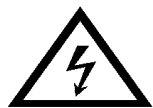
- смещение осей всасывающего и напорного трубопроводов относительно осей патрубков насоса должно быть не более 0,5 мм;

- допуск параллельности фланцев – не более 0,15 мм на каждые 150мм диаметра;



ВНИМАНИЕ! Запрещается исправлять перекос подтяжкой болтов или постановкой косых прокладок.

8.6. Электрическое подключение



Электрическое подключение должно производиться квалифицированным специалистом и согласно Правилам устройства электроустановок.



ВНИМАНИЕ! Следует проверить, соответствует ли вид тока и напряжение сети данным, указанным на заводской табличке электродвигателя, и выбрать подходящую для данного случая схему подключения.

Конструкция коробок выводов предусматривает возможность подсоединения кабелей с медными жилами, с оболочкой из резины или пластика, а также проводов в гибком металлическом рукаве. Ввод осуществляется через один или два штуцера, либо через удлинитель под сухую разделку или эпоксидную заделку кабеля.

Сечение проводников силового кабеля выбирается исходя из номинального тока двигателя, указанного на паспортной табличке и допустимого значения тока в кабеле.



ВНИМАНИЕ! Подключение силового питающего кабеля без наконечников недопустимо.

Последовательность закрепления кабельных наконечников на контактном болте должна соответствовать схеме, представленной на рис. 1.

Чтобы не подвергать контактные болты и клеммную панель дополнительной нагрузке необходимо подвести силовой кабель без натяжения и надежно закрепить его во вводном устройстве.

Для обеспечения надежности электрического соединения выводов с контактными болтами двигателя, необходимо обеспечить моменты затяжки, указанные в таблице 3

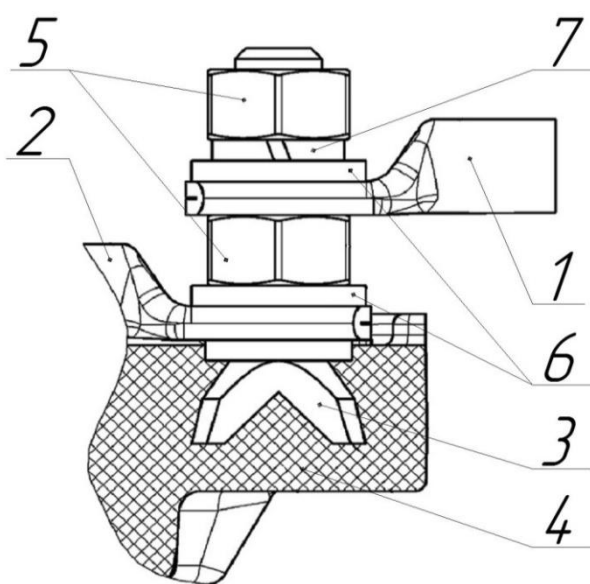


Рис. 1 Схема контактного соединения

1 - Наконечник подводящего силового кабеля; 2 - Наконечник выводов обмотки статора; 3 - Контактный болт; 4 - Клеммная панель; 5 - Латунные гайки; 6 - Латунные шайбы; 7 - Пружинная шайба

Таблица 3

Моменты затяжки контактных соединений при разном диаметре резьбы, Н*м						
M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
1,0-2,0	3,0-5,0	6,0-8,0	10-20	20-30	40-50	50-60



ВНИМАНИЕ! Превышение указанных моментов затяжки приводит к разрушению клеммной панели.

Подключение электродвигателя выполняется согласно электрической схемы, указанной на табличке электродвигателя, крышке коробки выводов электродвигателя или согласно схемы указанной на рис. 2.

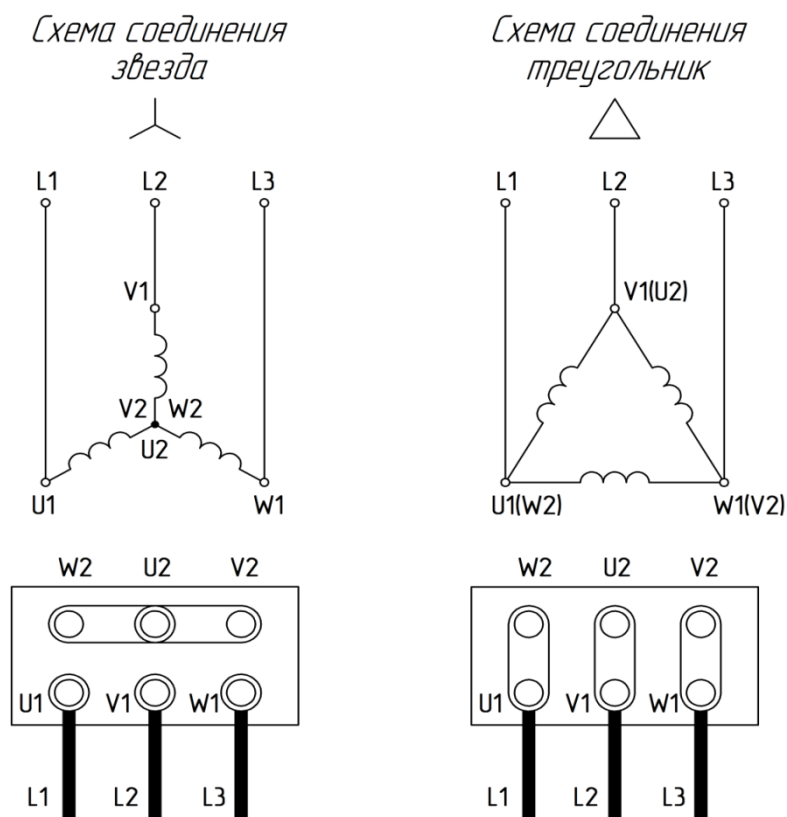


Рис. 2 Схемы подключения питания для трехфазного асинхронного двигателя

Установить сетевой предохранитель в зависимости от номинального тока. Выполнить заземление.

По окончании электрического подсоединения двигателя, необходимо выполнить следующие операции:

- проверить состояние коробки выводов, надежность закрепления и уплотнения в штупере подводящего силового кабеля;
- убедиться, что подводящий силовой кабель не натянут и закреплен так, что вибрация электронасоса при работе не приведет к его натяжению и повреждению;
- закрыть крышку коробки выводов, используя предусмотренные уплотнения.

9 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСА

9.1 Эксплуатационные ограничения

- электронасос ЦМЛ должен эксплуатироваться в системах соответствующих требованиям раздела 5 настоящего паспорта.



ВНИМАНИЕ! *Запрещается работа электронасоса на режимах, выходящих за пределы рабочей зоны характеристик.*

- запуск электронасоса ЦМЛ производить при закрытой задвижке на напорном трубопроводе. При необходимости запуска на открытую задвижку применять устройства плавного пуска электронасоса.



ВНИМАНИЕ! Если возникает опасность того, что насос может работать на закрытую задвижку более 2-х минут, необходимо предусмотреть байпас (обводную линию), чтобы обеспечить минимальную, но не менее 10% от максимального расхода, циркуляцию жидкости.



ВНИМАНИЕ! Не допускается регулирование работы электронасоса задвижкой, установленной на всасывающем трубопроводе.

9.2. Подготовка электронасоса к работе

9.2.1. Меры безопасности при подготовке электронасоса



ВНИМАНИЕ! Запрещается запуск электронасоса без его заполнения перекачиваемой жидкостью. Сухой ход повредит скользящее торцовое уплотнение.



Запрещается эксплуатация электронасоса без подсоединения двигателя к заземляющему устройству.



ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатация электронасоса без установленных во всасывающей и напорной линии приборов контроля давления (разрежения).

9.2.2. Указания по включению электронасоса

Запуск электронасоса в работу производить в следующем порядке:

- внимательно осмотрите электронасос и запорную арматуру. Проверьте от руки вращение ротора электронасоса (ротор должен проворачиваться свободно, без заеданий);
- полностью откройте задвижку на всасывающем трубопроводе и закройте на напорном;
- заполните проточную часть электронасоса и всасывающий трубопровод перекачиваемой жидкостью, подключив систему вакуумирования. Если насос работает в системе с подпором, то заполнение насоса и всасывающей линии производится «самотеком»;
- удалить воздух из полости торцового уплотнения при помощи крана «Маевского» поз. 6 рис. 3. Кран «Маевского» не закрывать до тех пор, пока не польется струя жидкости без воздушных пузырьков;



ВНИМАНИЕ! В зависимости от температуры перекачиваемой жидкости и давления в системе при открытии крана «Маевского» существует опасность получения ожога из-за вытекания или выброса при высоком давлении горячей жидкости, пара.

- произвести кратковременное включение насоса 2÷3 сек. и убедиться в совпадении вращения рабочего колеса со стрелкой на корпусе насоса (должно быть по часовой стрелке, если смотреть со стороны двигателя). При неправильном направлении вращения поменять фазы на клеммной колодке двигателя;



ВНИМАНИЕ! *Неправильное направление вращения вала (против стрелки) приводит:*

- *к нерасчётным радиальным нагрузкам на рабочем колесе, которые вызывают изгибающий момент вала, под действием которого происходит разрушение сопрягаемых поверхностей рабочего колеса и корпуса спирального и в конечном итоге к излому вала;*
- *к существенному снижению КПД насоса;*
- *к перегрузке двигателя и выходу электронасоса из строя.*

- установите необходимый режим работы плавным открытием задвижки на напорной линии.

9.3. Применение электронасоса

В процессе эксплуатации (в зависимости от требований к режиму работы и схемы подключения) электронасос может находиться в одном из следующих состояний:

- электронасос в работе;
- электронасос в режиме ожидания;
- электронасос в резерве;
- электронасос выведен из резерва (при периодическом режиме работы, для выполнения текущего или капитального ремонтов и т.п.).

При эксплуатации агрегата необходимо проводить его техническое обслуживание согласно требованиям п.10.3, выполнять меры безопасности согласно п.8.2, соблюдать эксплуатационные ограничения согласно п.9.1.

Порядок проверки работоспособности насоса при отсутствии в комплектации автоматизированного контроля параметров (датчиков, шкафа управления):

1. Проверить наличие перекачиваемой жидкости (уровень или давление) в рабочей полости гидравлической части.
2. Проверить циркуляцию жидкости в области торцового уплотнения. Стравить воздух из крана «Маевского» до появления жидкости.
3. Проверить наличие шума и повышенной вибраций в работе подшипников.
4. Проверить наличие утечек смазки из подшипников.
5. Проверить наличие утечек через торцовое уплотнение.

Периодичность проверки – каждый день.

Охлаждение торцового уплотнения во время работы электронасоса осуществляется за счет циркуляции перекачиваемой жидкости. На режиме с максимальной подачей не исключается прекращение циркуляции жидкости в полости торцового уплотнения, что может привести к выходу его из строя.

Для увеличения срока службы торцового уплотнения и электронасоса в целом эксплуатация электронасоса должна осуществляться на оптимальном режиме подачи, при котором гарантированно охлаждение торцового уплотнения за счет циркуляции жидкости. Проверку наличия циркуляционной жидкости в полости торцового уплотнения производить при помощи крана "Маевского" поз. 6 рис. 3. При открытии крана из него должна истекать перекачиваемая среда.

Рекомендуется проводить очистку оборудования от отложений угольной пыли на наружной поверхности с периодичностью не реже раза в месяц.

9.3.1. Перечень требований к электронасосу при нахождении в режиме ожидания или резерве:

- заполнение перекачиваемой жидкостью проточной части электронасоса;
- отсутствие воздуха в полости торцового уплотнения;
- наличие напряжения в цепи питания двигателя и системы управления;
- подключение приборов контроля работы электронасоса;
- поддержание температурного режима перекачиваемой жидкости и окружающей среды.

Включение в работу находящегося в резерве электронасоса производится при отказе основного.

Резкие колебания стрелок приборов, а также повышенный шум и вибрация характеризуют ненормальную работу электронасоса. В этом случае необходимо остановить электронасос и устранить неисправности.

9.3.2. Перечень возможных неисправностей

Возможные неисправности в электронасосе, признаки, причины и способы их устранения изложены в таблице 4.

9.3.3. Порядок остановки электронасоса

Остановка электронасоса может быть выполнена оператором или защитой электродвигателя.

Порядок остановки электронасоса оператором:

- закройте плавно задвижку на напорном трубопроводе. При наличии в системе обратного клапана и действии противодействия задвижка может оставаться открытой;
- выключите электронасос, проследите за выбегом вала, закройте кран у манометра;
- при длительной остановке электронасоса закройте задвижку на всасывающем трубопроводе, кран мановакуумметра, слейте перекачиваемую жидкости из проточной части через сливную пробку;



ВНИМАНИЕ! Проточную часть электронасоса и трубопроводы не оставляйте заполненными водой, если температура окружающей среды ниже 274K (1⁰C), иначе замерзшая жидкость разорвет их.

Возможные неисправности, причины и их устранение.

Таблица 4.

Неисправность	Причина	Устранение
Электронасос при пуске не развивает напора, стрелки приборов сильно колеблются	Проточная часть электронасоса недостаточно заполнена рабочей жидкостью	Полностью заполнить проточную часть электронасоса рабочей жидкостью
	Во всасывающем трубопроводе имеется подсос воздуха	Проверить герметичность всасывающей линии и произвести подтяжку соединений
	Увеличилось сопротивление всасывающей линии вследствие засорения	Проверить и очистить всасывающую линию
Электронасос не обеспечивает подачу в рабочей части характеристики	Большое сопротивление в напорном трубопроводе	Увеличить открытие задвижки на линии нагнетания
	Засорилась проточная часть электронасоса	Прочистить проточную часть электронасоса
Электронасос не обеспечивает требуемый напор при данной подаче	Электронасос работает в кавитационном режиме	Прикрыть задвижку на нагнетании или увеличить давление на входе в насос, или снизить температуру жидкости.
	Снижение скорости вращения	Проверить параметры двигателя
	Засорение каналов проточной части	Очистить проточную часть насоса
Повышенный шум и вибрация	Электронасос работает в кавитационном режиме	Прикрыть задвижку на нагнетании или увеличить давление на входе в насос, или снизить температуру жидкости.
	Недостаточная жесткость крепления насоса и двигателя	Произвести подтяжку крепежа насоса
	Недостаточное предварительное давление	Повысить предварительное давление, соблюдать минимальное давление на всасывающем штуцере, проверить фильтр и вентиль со стороны всасывания и при необходимости очистить
	Поврежден подшипник	Насос проверить и при необходимости отремонтировать

Неисправность	Причина	Устранение
Насос не запускается или останавливается	Насос заблокирован	Двигатель отключить от сетевого напряжения, демонтировать стыкующийся агрегат, устранить причину блокирования; в случае блокирования электродвигателя, электродвигатель /стыкующийся агрегат отремонтировать/ заменить.
	Ослаблена клемма кабеля	Затянуть все клеммные болты
	Дефект предохранителя	Проверить предохранители, дефектные заменить
	Поврежден двигатель	Подключить службу по обслуживанию клиентов
	Отключен выключатель защиты двигателя	Включить выключатель защиты двигателя
	Выключатель защиты двигателя установлен неправильно	Выключатель защиты двигателя установить на правильный номинальный ток, согласно табличке на электродвигателе
	На выключатель защиты двигателя повлияла высокая температура окружающей среды	Выключатель защиты двигателя переставить или защитить теплоизоляцией
	При нагреве сработало отключающее реле	Проверить на загрязнение колпак вентилятора и двигатель, при необходимости очистить, проверить температуру окружающей среды при необходимости путём принудительного охлаждения установить $T < 40^{\circ}\text{C}$
Насос работает с пониженной мощностью	Неправильное направление вращения	Проверить направление вращения при необходимости поменять клеммы
	Закрит запорный вентиль со стороны подачи	Запорный вентиль медленно открыть
	Слишком маленькое число оборотов	Установить правильное клеммное соединение (Y вместо Δ)
	Воздух во всасывающем трубопроводе	Устранить негерметичность, удалить воздух



ВНИМАНИЕ! Запрещается устранять неисправности при работающем электронасосе.

9.4. Действия в аварийных ситуациях

При возникновении аварийных ситуаций, отказов, неисправностей, приведенных в п.п. 9.3.2. электронасос должен быть остановлен для восстановления работоспособного состояния или ликвидации аварии.

9.4.1. Аварийная остановка электронасоса производится в следующих случаях:

- при несчастном случае;
- при нарушениях в работе электрооборудования (перегрузке по току двигателя, запаху горячей изоляции, дыма и огня из двигателя);
- при повышении температуры нагрева подшипников свыше 343К (70⁰С);
- при падении давления на входе ниже значения, обеспечивающего бескавитационную работу электронасоса;
- при резком повышении потребляемой мощности;
- при резком увеличении утечки через торцовое уплотнение по валу;
- при резком возрастании вибрации подшипниковых опор;
- при нарушении герметичности корпуса и трубопроводов;
- в других случаях, приводящих к аварийной ситуации.

При аварийной остановке электронасоса сначала отключить двигатель нажатием кнопки “СТОП”, закрыть задвижку на напорном трубопроводе с последующим выполнением остальных операций, указанных в п.8.3.3.

Аварийный останов агрегата может производиться при пуско-наладочных работах и при работе в режимах нормальной эксплуатации.

10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Общие указания

Для поддержания электронасоса в работоспособном и исправном состоянии все работы должно проводиться по его техническому обслуживанию только уполномоченный на это, квалифицированным персоналом, предварительно ознакомленным с настоящим паспортом.

Регулярные проверки и планово-предупредительное техобслуживание гарантируют более надёжную работу электронасоса.

10.2 Меры безопасности

Для проведения удобного и безопасного обслуживания и контроля работы электронасоса должен быть обеспечен свободный доступ к оборудованию.



ВНИМАНИЕ! При высокой температуре воды и давлении в системе существует опасность ожога необходимо сначала дать остыть электронасосу.

10.3. Порядок технического обслуживания

10.3.1. В течение срока гарантийного обслуживания:

При работе насосного агрегата должен проводиться периодический контроль.

Периодический контроль работы агрегата должен проводиться сразу после запуска и не реже 1 раза в неделю и включает наружный осмотр электронасоса с проверкой:

- a. без применения средств измерений:
 - герметичности разъемных соединений корпуса насоса;
 - утечки через торцовое уплотнение насоса;
 - уровня шума, вибрации в подшипниках электронасоса;
 - исправности контрольно-измерительных приборов.
- b. с применением штатных измерительных средств;
 - температуры подшипников узлов электронасоса;
 - параметров работы электронасоса (подача, напор по показаниям приборов давления на входе и выходе);
 - вибрации на корпусах подшипниковых опор;
 - параметров работы двигателя.

Контролируемые параметры работы насоса и двигателя, а также наработка агрегата в часах должны заноситься в специальный журнал или фиксироваться любым другим способом.

Контроль наработки необходим для определения сроков вывода агрегата в ремонт и замены консистентной смазки в подшипниках.

10.3.1.1 Качество и периодичность замены смазки

У насосов с подшипниками открытого типа производится пополнение или полная замена консистентной смазки подшипников.

Периодичность пополнения смазки для двигателей с открытыми подшипниками 3000-4000 часов, но не реже одного раза в год;

Для пополнения подшипников применять смазку Металплакс-П. При полной замене допускается применять температуростойкую смазку (не менее +140°C).

Для разового пополнения необходимо брать 20-30% смазки от количества на полную замену (при пополнении смазки шприцеванием должны быть вывернуты сливные пробки, при их наличии). Пополнение смазки допускается без удаления отработанной не более двух раз. После двух пополнений, смазка должна быть заменена полностью.

При полной замене смазки необходима разборка насоса, промывка подшипников и деталей подшипникового узла, визуальный осмотр подшипника на предмет отсутствия дефектов, проверка состояния подшипника вращением от руки (вращение должно быть плавным без заеданий и посторонних шумов), при наличии дефектов или неудовлетворительном состоянии подшипник необходимо заменить. Подшипники необходимо снимать с вала при помощи съёмника и только в случае их замены. После чего необходимо заполнить подшипник смазкой, выступающую часть смазки разместить в полости подшипникового узла.

Подшипники двигателя закрытого типа в техническом обслуживании не нуждаются.

10.3.2. После истечения срока гарантийного обслуживания:

10.3.2.1. Замена торцового уплотнения

Рекомендуется замену скользящего торцовых уплотнений (СТУ) производить на заводе-изготовителе или в сервисном центре, с проведением полного объёма работ по испытаниям изделия на герметичность.

Конструкция СТУ представлена на рис. 4. СТУ является самостоятельным отдельно поставляемым узлом.

1. Электронасос ЦМЛ отключить от сети и предохранить от повторного включения;

2. Отсоединить кабель от электродвигателя;

3. Открутить болты поз. 12. (рис. 3) соединяющие проставку поз. 3. с корпусом спиральным поз. 5;

4. Отделить электродвигатель от корпуса спирального и установить на проставку, исключая случайное падение.

5. Открутить гайку (болт) поз. 11 и снять вместе с шайбой поз. 10;

6. Снять при помощи съёмника с вала рабочее колесо поз. 9;

7. Снять с вала вращающуюся часть СТУ при необходимости использовать съёмник (рис.2).

8. Отвернуть метизы крепления фланца уплотнения к проставке.

При наличии в конструкции крышки торцового уплотнения:

Отвернуть метизы крепления крышки торцового уплотнения с фланцем уплотнения.

Снять фланец уплотнения (крышку торцового уплотнения), при необходимости использовать съёмник или отжимные болты, совместно с неподвижной частью СТУ.



ВНИМАНИЕ! При снятии фланца уплотнения (крышки торцового уплотнения) не повредить неподвижное кольцо.

9. Убедиться в отсутствии износа пар трения и сильфона СТУ и при необходимости заменить;

10. Перед началом монтажа тщательно очистить посадочное место под неподвижную часть СТУ и вал от твердого налета продукта, очистку производить «до металла», но избегать царапины.

Установка неподвижного узла торцового уплотнения



ВНИМАНИЕ! При установке допускаются только незначительные осевые усилия, избегайте перекосов.

11. Смочить посадочное место и Г – образную манжету неподвижной части СТУ мыльной водой;

12. При установке узла в посадочное место необходимо пользоваться оправкой с мягкой наклейкой для обеспечения равномерности усилия и исключения возможности повреждения поверхности пары трения. Перекос неподвижной части торцового уплотнения и местное выдавливание Г-образной манжеты не допускаются;

13. Поверхность трения неподвижного контркольца не смазывать, очистить её от грязи непосредственно перед установкой протереть безворсовой тканью, слегка смоченной спиртом.

Установка подвижного узла торцового уплотнения:

14. Для уменьшения трения при монтаже уплотнения эластомерный сильфон и вал смочить мыльной водой;

15. Аккуратно, не повреждая сильфон и скользящее кольцо, легким движением с поворотом вправо надвинуть подвижный узел на вал;
16. Используя оправку, установить подвижный узел до упора;
17. Дальнейшую сборку производить в порядке обратном разборке;
18. Проверить правильность сборки; для этого необходимо повернуть вал собранного насоса от руки; вал должен проворачиваться с некоторым усилием, но без заеданий.

11 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.

Показатели надежности насоса при эксплуатации в рабочем интервале характеристики указаны в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Значение показателя
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	7000
Средний ресурс до главного техобслуживания, ч, не менее	20000
Средний срок службы, лет, не менее	20
Среднее время восстановления, ч, не более	8

Критерием отказа является повышение температуры нагрева опор подшипников (свыше 80⁰С), резкое усиление вибрации, увеличение утечек через торцовые уплотнения свыше 100 см³/ч.

Критерием предельного состояния является снижение напора более чем на 10% от номинального за счет износа корпусных деталей.

Примечания

1. Показатели надежности агрегата уточняются по сведениям с мест эксплуатации.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

Показатели надежности комплектующих изделий по технической документации на эти изделия.

Межремонтные периоды для насосов:

Технический осмотр – 620 часов (но не реже 1 раза в месяц);

Текущее техобслуживание – 3330 часов (но не реже 1 раза в год);

Среднее техобслуживание – 6660 часов (но не реже 1 раза в 2 года);

Главное техобслуживание – 20000 часов (но не реже 1 раза в 6 лет);

По истечении назначенного ресурса (срока хранения, срока службы) агрегат изымается из эксплуатации и принимается решение о направлении его в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении нового назначенного ресурса (срока хранения, срока службы).

Примерное содержание работ по видам обслуживания насосов.

Технический осмотр:

1. Обобщение данных мониторинга и сообщение на завод изготовитель;
2. Проверка электрических параметров электродвигателя, датчиков насоса;
3. Проверка направления вращения, надежность посадки и крепления рабочего колеса;

4. Проверка целостности корпуса спирального, без разборки насоса;
5. Проверка питающего кабеля на отсутствие механических повреждений, обрыва заземляющего провода;
6. Проверка надежности электрического соединения выводов с контактными болтами;
7. Проверка крепления насоса к раме (к фундаменту).

Текущее техобслуживание:

1. Состав работ технического осмотра.
2. Проверка уплотнительного зазора между рабочим колесом и корпусом спиральным, при необходимости восстановление;
3. Оценка внешнего вида на предмет повреждений рабочего колеса и корпуса спирального, проверка размеров посадочных мест, при необходимости восстановление;
4. Проверка остаточного дисбаланса, при необходимости динамическая балансировка рабочего колеса;
5. Притирка торцовых уплотнений, при необходимости замена торцовых уплотнений;
6. Испытания на герметичность гидравлической части изделия;
7. Разборка и дефектация корпусных деталей изделия, при необходимости восстановление;

Среднее техобслуживание:

1. Состав работ текущего техобслуживания;
2. Оценка состояния резьбовых соединений корпусных деталей;
3. Разборка и оценка состояния корпусных деталей изделия, при необходимости восстановление;
4. Замена уплотнительных колец (прокладок) по стыкам корпусных деталей агрегата;
5. Проверка геометрических размеров посадочных мест под подшипники в корпусных деталях, при необходимости восстановление;
6. Дефектация подшипников качения, при необходимости замена;
7. Замена смазки в подшипниках;
8. Проверка ротора на биение и его динамическая балансировка.
9. Осмотр, проверка геометрических размеров и при необходимости восстановление шпоночных соединений и резьб вала.
10. Осмотр, проверка геометрических размеров соединения вала и рабочего колеса, при необходимости восстановление.
11. Ремонт или замена уплотнительных колец рабочих колес и корпуса.
12. Ремонт или замена деталей торцовых уплотнений.
13. Обкатка и опробование насоса в работе.

Главное техобслуживание:

1. Состав работ среднего техобслуживания.
2. Замена подшипников качения, торцовых уплотнений.
3. Калибровка резьбовых соединений, при необходимости восстановление мест поврежденных коррозией.
4. Осмотр фундамента, при необходимости ремонт.
5. Обкатка и испытание насоса с проверкой паспортных данных.

11.1 Указания по выводу из эксплуатации и утилизации

Конструкция электронасоса разработана таким образом, что обеспечивается высокая степень ремонтпригодности. Практически в любом случае агрегат можно восстановить на заводе-изготовителе или в авторизованном сервисном центре. Критерием предельного состояния будет являться экономическая нецелесообразность восстановления работоспособного состояния, когда затраты на ремонт будут составлять значительную часть от стоимости насоса.

В случае непригодности насоса для использования его по назначению производится его утилизация. Решение об утилизации принимает эксплуатирующая ор-

ганизация с учетом рекомендаций завода-изготовителя на основании акта о дефектации агрегата. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты приема вторсырья.

12 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка электронасосов ЦМЛ разрешается любым видом транспорта (только посредством аттестованной техники).

Строповку насосов производить чалками за рым-болты на двигателе и проставке.

Условия транспортирования насоса в части воздействия климатических факторов – 8ОЖЗ ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – С ГОСТ 23170-78. Условия транспортирования насоса в упаковке из гофрокартона – 4Ж2 ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – С ГОСТ 23170-78.

Насосы при транспортировании рекомендуется устанавливать так, чтобы ось насоса по длине вала была перпендикулярна направлению движения транспорта.

Длительность транспортирования насоса при низких температурах (-20°C ÷ -40°C) - не более 30 суток, (ниже -40°C) – не более 10 суток, с обязательной выдержкой в теплом помещении перед вводом в эксплуатацию, для установления положительной температуры всех узлов насоса.

Перед постановкой на хранение насосы очистить от загрязнений, слить воду.

Хранить электронасосы ЦМЛ и шкафы управления в сухом закрытом при отсутствии воздействия кислот, щелочей, паров бензина, растворителей и т.д.

Хранение в условиях 8ОЖЗ по ГОСТ 15150-69. Условия хранения насоса в упаковке из гофрокартона – 4Ж2 ГОСТ 15150-69. В зимний период температура хранения должна быть не ниже -30°C .

При длительном хранении электронасоса проверяйте состояние консервации и обновляйте её по мере надобности.



ВНИМАНИЕ! Размотка кабеля насоса без выдержки в теплом помещении запрещена!



ВНИМАНИЕ! Предохранить силовые и контрольные кабели насосов от повреждений! Запрещается тянуть кабели во избежание появления скрытых дефектов в самих кабелях и в местах их подсоединения с электродвигателем насоса. Концы кабелей насосов должны быть защищены от попадания внутрь влаги.



ВНИМАНИЕ! Рабочее колесо насоса следует периодически прокручивать от руки, один раз в месяц, для предотвращения «слипания» пар трения уплотнений друг с другом. Прокручивание рабочего колеса является обязательным.

Срок хранения электронасоса 36 месяцев. По истечении срока хранения, перед вводом в эксплуатацию, необходимо произвести обслуживание насоса в части замены всех резинотехнических изделий и торцовых уплотнений.

Сведения о хранении фиксируются в приложении 7.

Конструкция ЦМЛ.

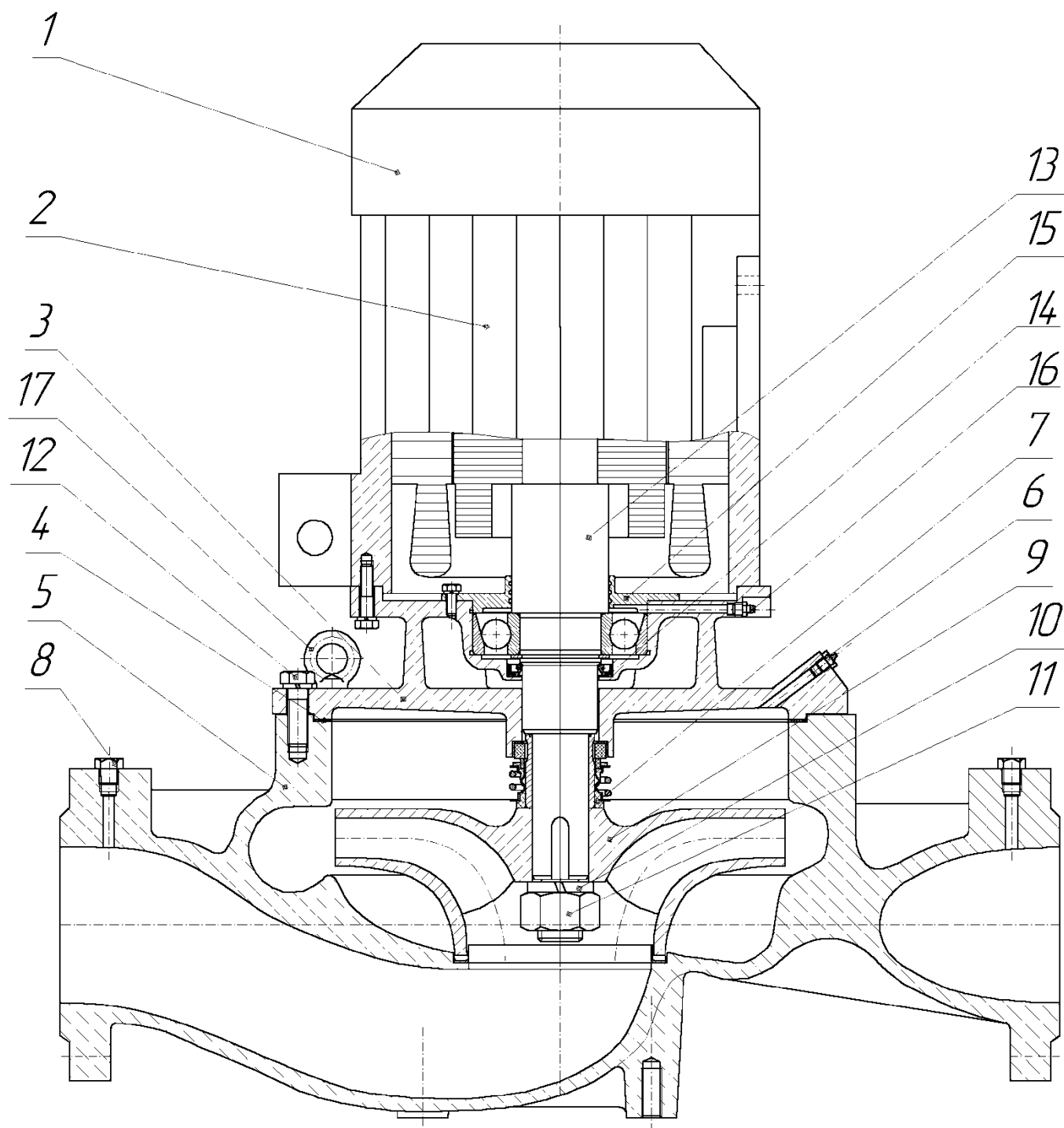


Рис. 3. Электронасос ЦМЛ - Ех.

1 – крышка вентилятора; 2 – электродвигатель; 3 – проставка; 4 – прокладка; 5 – корпус спиральный; 6 – кран Маевского; 7 – торцовое уплотнение; 8 – вывод на датчик давления с резьбовой пробкой; 9 – рабочее колесо; 10 – шайба; 11 – гайка; 12 – болт; 13 – вал; 14 – отбойник (манжета); 15 – крышка (кольцо стопорное); 16 – масленка; 17 – рым-болт.

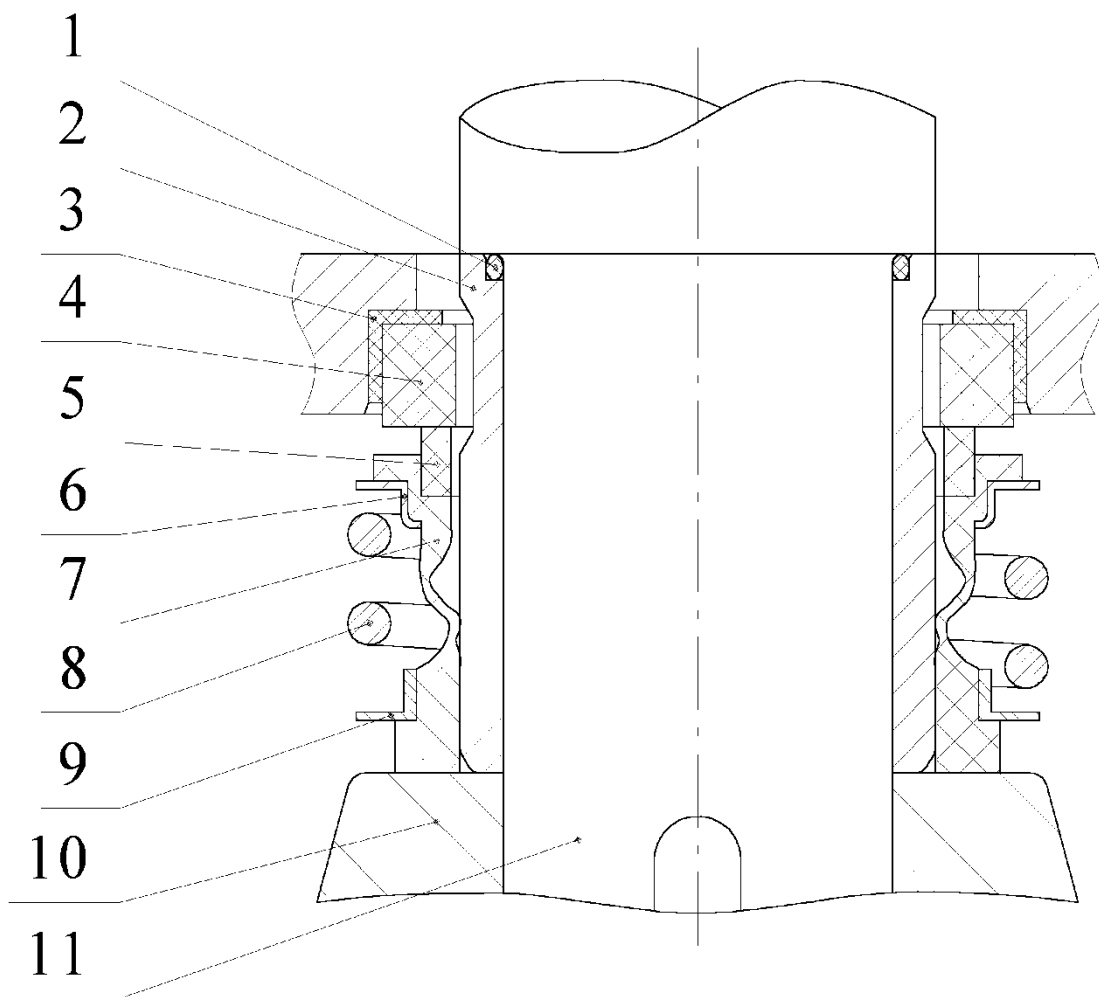


Рис. 4. Торцовое уплотнение.

1 – кольцо; 2 – втулка вала; 3 – уплотнительное кольцо; 4 – неподвижное кольцо; 5 – скользящее кольцо; 6 – корпус; 7 – профильная уплотнительная прокладка; 8 – пружина; 9 – тарелка пружины; 10 – рабочее колесо; 11 – вал.

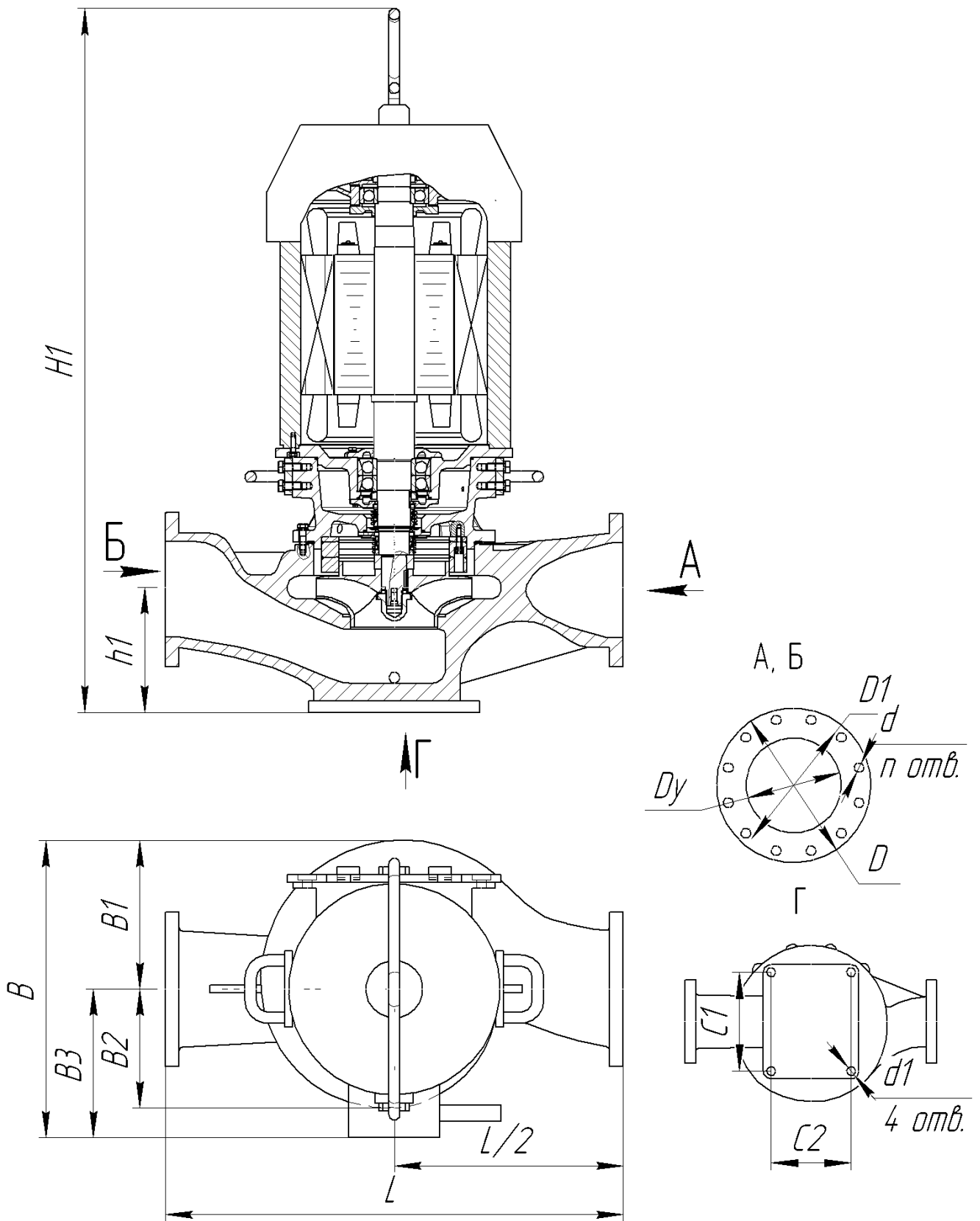


Рис. 5. Габаритные и присоединительные размеры.

Таблица 6.

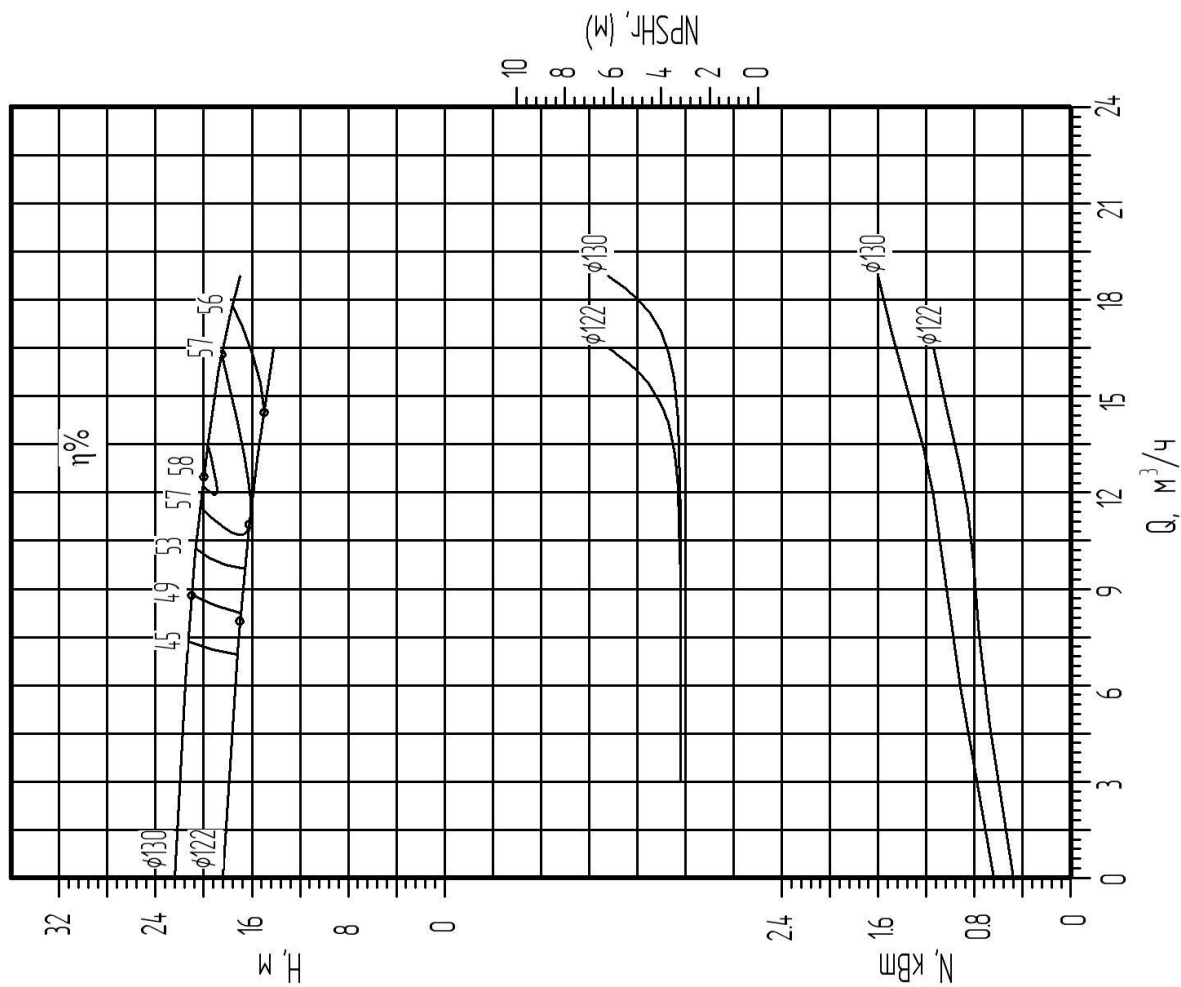
Насос ЦМЛ	H1	h1	L	Dy	D	D1	d	n	B	B1	C1	C2	d ₁	Масса насоса, кг					
50/122-1,5/2	476	100	300	50	165	125	M16	4	262	136	130	80	14,5	46					
50/130-1,5/2			300					136		130	80	14,5	46						
50/145-2,2/2			500					320		143	130	80	14,5	55					
50/158-3/2			530					320	4	278	170	130	80	14,5	60				
50/175-3/2			530					380	4		170	130	80	14,5	70				
50/184-4/2			535					380	4	290	170	130	80	14,5	70				
50/196-5,5/2			565					380	4		170	130	80	14,5	75				
50/202-5,5/2			565					380	4		170	130	80	14,5	75				
50/215-7,5/2			625					132	450	65	185	145	4	340	170	160	100	18,5	110
50/240-7,5/2	132	450		4	170	160		100	18,5										
50/247-11/2	665	132	450	4	360	180		160	100				18,5	130					
65/100-1,1/2	465	110	320	80	200	160		4	240				120	160	100	18,5	50		
65/115-1,5/2	485		4					240	120				160	100	18,5	60			
65/121-2,2/2	500		360						4				120	160	100	18,5	55		
65/130-3/2	527		360					4	280				120	160	100	18,5	65		
65/142-3/2	530		380					4					140	160	100	18,5	65		
65/154-4/2	530		380					4	280				170	160	100	18,5	70		
65/164-4/2			380					4					170	160	100	18,5	70		
65/171-5,5/2	580		400					4	290				170	160	100	18,5	85		
65/182-7,5/2	592		105					400	4				335,5	143	160	100	18,5	95	
65/191-7,5/2		400						4	340				170	180	120	18,5	125		
65/217-11/2	640	110	460					4					170	180	120	18,5			
65/230-11/2			460					4	402				225	180	120	18,5	160		
65/242-15/2	840	460	4				402	225	180				120	18,5	190				
65/255-15/2	840	110	460				4	450	250				240	150	18,5	210			
65/267-18,5/2	875	110	540				4	450	250				240	150	18,5	240			
65/280-22/2	875	110	540				4	480	280				240	150	18,5	250			
65/290-30/2	875	110	540				4	250	150				160	100	18,5	70			
80/128-4/2	560	120	400				100	220	180				4	250	150	160	100	18,5	75
80/136-5,5/2	590		400										4		150	160	100	18,5	80
80/150-5,5/2	610	125	400										4	250	150	160	100	18,5	87
80/157-7,5/2	630	125	400							4	270	170	160	100	18,5	90			
80/164-7,5/2			400							8		170	160	100	18,5	100			
80/187-7,5/2	630	125	450							8	285	150	160	100	18,5	100			
80/200-11/2	670	125	450	8	370	190				160	100	18,5	175						
80/209-15/2	870	125	450	8	365	200				160	100	18,5	190						
80/221-15/2	875	130	500	8	420	220				180	120	18,5	193						
80/236-18,5/2	885	130	500	8	420	220				180	120	18,5	200						
80/250-22/2	895	130	500	8	420	220				180	120	18,5	210						
80/252-22/2	950	130	580	8	450	250				240	150	18,5	225						
80/286-30/2	950	130	580	8	450	250				240	150	18,5	275						
80/315-37/2	950	130	580	8	495	280				240	150	18,5	280						
100/138-7,5/2	650	140	450	100	220	180				8	330	302	166	180	120	18,5	100		
100/145-11/2	710	161	500							8		166	180	120	18,5	125			
100/146-11/2	710	161	500							8		166	180	120	18,5	125			
100/157-11/2	710	161	500							8	166	180	120	18,5	125				
100/168-15/2	920	160	500							8	220	180	120	18,5	180				
100/186-15/2	900	140	500							8	410	175	240	150	22	210			
100/198-18,5/2		140	500							8		175	240	150	22	205			
100/208-22/2	920	140	500							8	410	220	190	150	22	220			
100/223-30/2	977	155	550							8		230	190	150	18,5	280			
100/239-30/2	977	155	550				8	230	190	150	18,5	280							
100/250-37/2	1100	155	550				8	495	220	190	150	18,5	250						
100/252-37/2	1200	180	660				8		220	250	210	24	300						
100/274-45/2	1250	180	660				8		220	250	210	24	330						
100/289-55/2	1300	180	660				8	540	220	250	210	24	450						
100/302-75/2	1300	180	660				8	630	220	250	210	24	650						
Насос ЦМЛ	H1	h1	L				Dy	D	D1	d	n	B	B1	C1	C2	d ₁	Масса		

														Насоса, кг																	
125/148-11/2	760	170	500	125	250	210	M16	8	300	160	240	150	18,5	140																	
125/156-15/2	920	170	500		250	210		8	385	280	190	150	18,5	195																	
125/158-15/2	925	175	520		250	210		8		160	240	150	18,5	195																	
125/167-18,5/2		175	520		250	210		8	280	190	150	18,5	205																		
125/174-22/2	955	175	520		250	210		8	440	280	190	150	18,5	225																	
125/180-22/2	925	175	570		250	210		8		300	250	210	18,5	310																	
125/195-30/2	940	175	570		250	210		8	495	300	250	210	18,5	340																	
125/205-37/2	970	175	570		250	210		8		300	250	210	18,5	375																	
125/220-37/2	990	172	600		250	210		8	495	320	270	230	24	415																	
125/245-45/2	1020	172	600		250	210		8		320	270	230	24	440																	
125/257-55/2	1070	172	600		250	210		8	540	320	270	230	24	520																	
150/225-45/2	1040	205	720		150	285		240	M20	8	495	360	290	250	24	460															
150/239-55/2	1125	205	720			285		240		8	540	360	290	250	24	550															
150/254-75/2	1205	205	720	285		240	8	630		360	290	250	24	720																	
150/236-11/4	800	205	720	150	285	240	M20	8	325	233	320	250	24	230																	
150/248-15/4	950								460					300																	
150/260-18,5/4	1000								800					300																	
150/292-18,5/4														300																	
150/304-22/4	950								440					325																	
150/325-30/4	980	210	820						345																						
150/310-22/4	890								400																						
150/349-30/4	910								304	280	230	420																			
150/375-37/4	990								570	555																					
150/395-45/4	1065								402	340	290	230		330																	
200/242-18,5/4	1130	240	815						200	340	295	M20		12	440	340	290	230	26	380											
200/260-22/4	1070														402					380	310	250	345								
200/234-18,5/4	1150														900					920	440	380	310	250	380						
200/262-22/4	1080	495	450	350	300	425																									
200/290-30/4	1130	250				920	540	600																							
200/300-37/4	1050		260	920	495		620																								
200/320-45/4	1115	540			690																										
200/338-55/4	1180	260	920	495	642																										
200/333-45/4	1140			540	720																										
200/362-55/4	1190	330	1200	250	405	355	ø26	12					700		460	450	400	26		910											
200/380-75/4	1307												370							1300	300	460	410	ø26	12	765	590	450	400	26	945
200/405-90/4	1337																									765					500
250/332-75/4	1407,5	330	1200										250		405	355	ø26			12	700	310	450	400	26	1100					
250/350-90/4	1400								1350																						
250/365-110/4	1450	1830	330						1200	405	355	ø26	12	915	460	450	400		26	1470											
250/373-110/4	1550																			1515											
250/395-110/4	1590	370	1300						300	460	410	M24	12	765	590	450	400		26	1800											
300/371-132/4	1700													2000																	
300/420-160/4	1710	390	1300						300	460	410	ø26	12	660	500	450	400		26	2200											
300/375-132/4	1820													2350																	
300/392-160/4	1250	370	1250						300	460	410	ø26	12	765	530	480	400		26	2500											
300/414-200/4														650																	
300/434-200/4	1450	360	1350	300	460	410	ø26	12	660	500	450	400	26	700																	
300/340-37/6									750																						
300/365-45/6	1650	390	1400	300	460	410	ø26	12	660	530	480	400	26	750																	
300/395-55/6									800																						
300/400-55/6	1750	390	1400	300	460	410	ø26	12	765	530	480	400	26	850																	
300/420-75/6									850																						
300/444-75/6	1650	390	1400	300	460	410	ø26	12	765	530	480	400	26	1700																	
300/508-90/6									2100																						
300/545-110/6	1750	390	1400	300	460	410	ø26	12	765	530	480	400	26	2100																	
300/580-132/6									2250																						

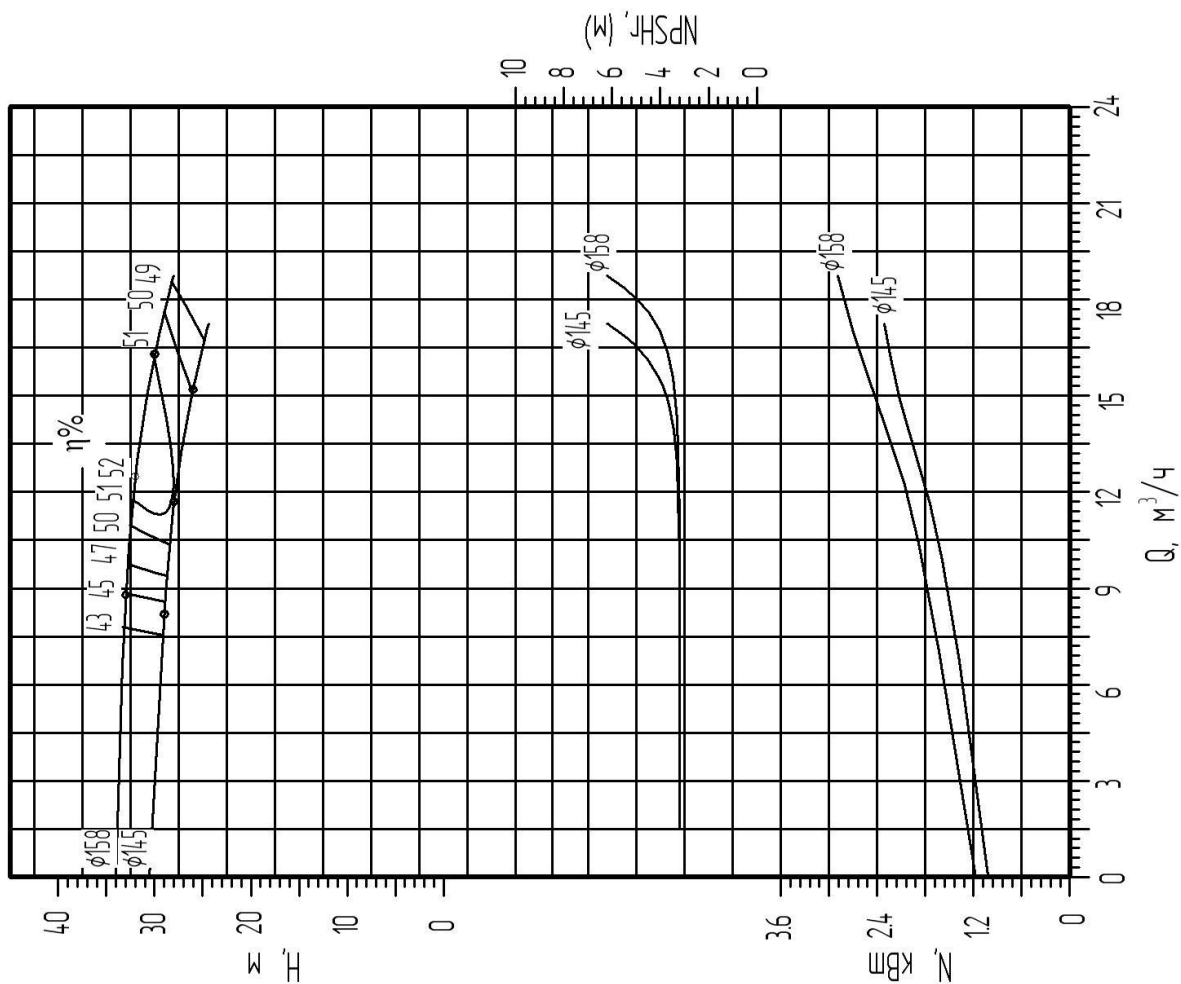
* Обозначение насоса «Иртыш» приведено без условного обозначения взрывозащиты.

Приложение 1.

ЦМЛ 50/130-1,5/2
ЦМЛ 50/122-1,5/2

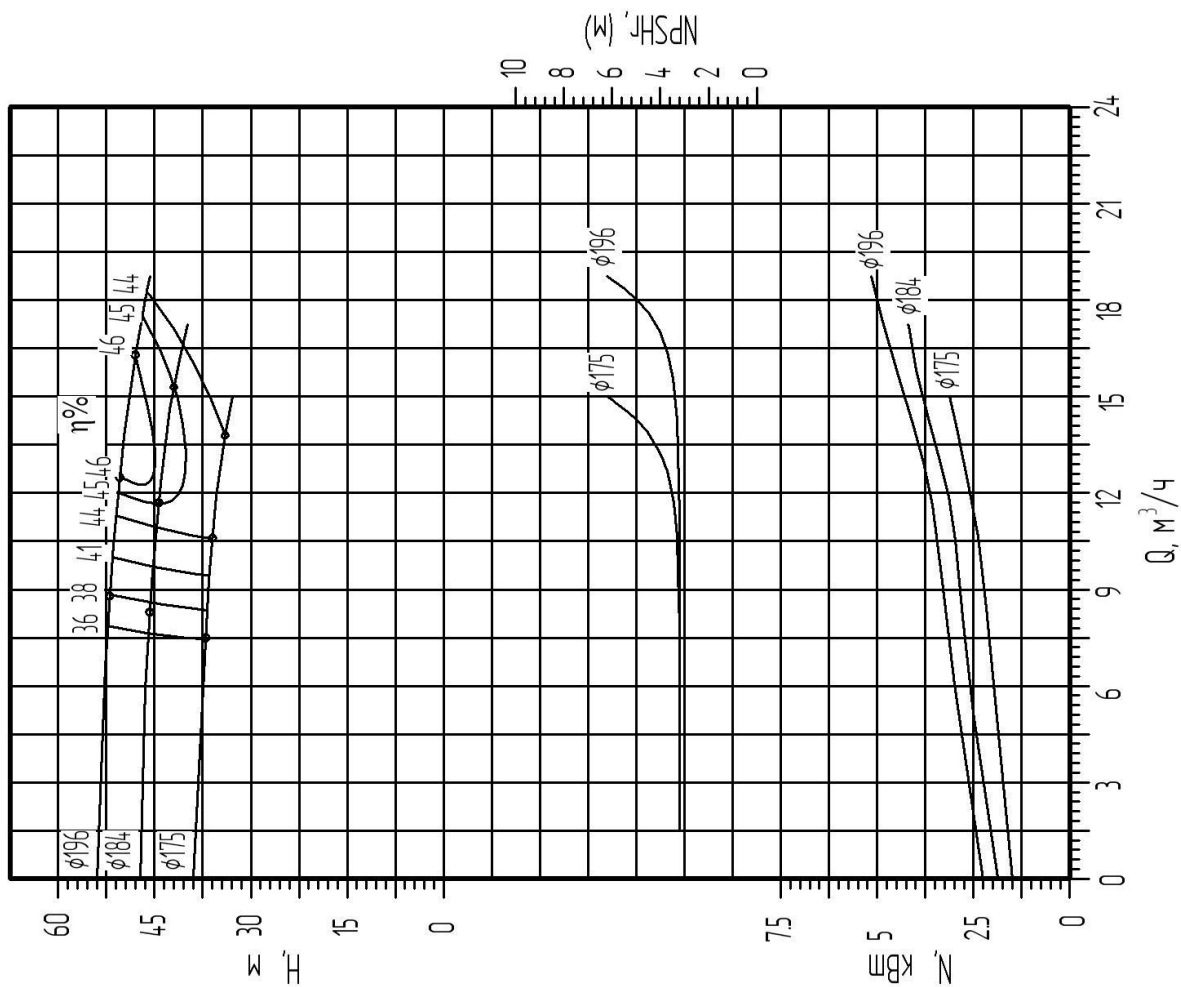


ЦМЛ 50/158-3,0/2
ЦМЛ 50/145-2,2/2

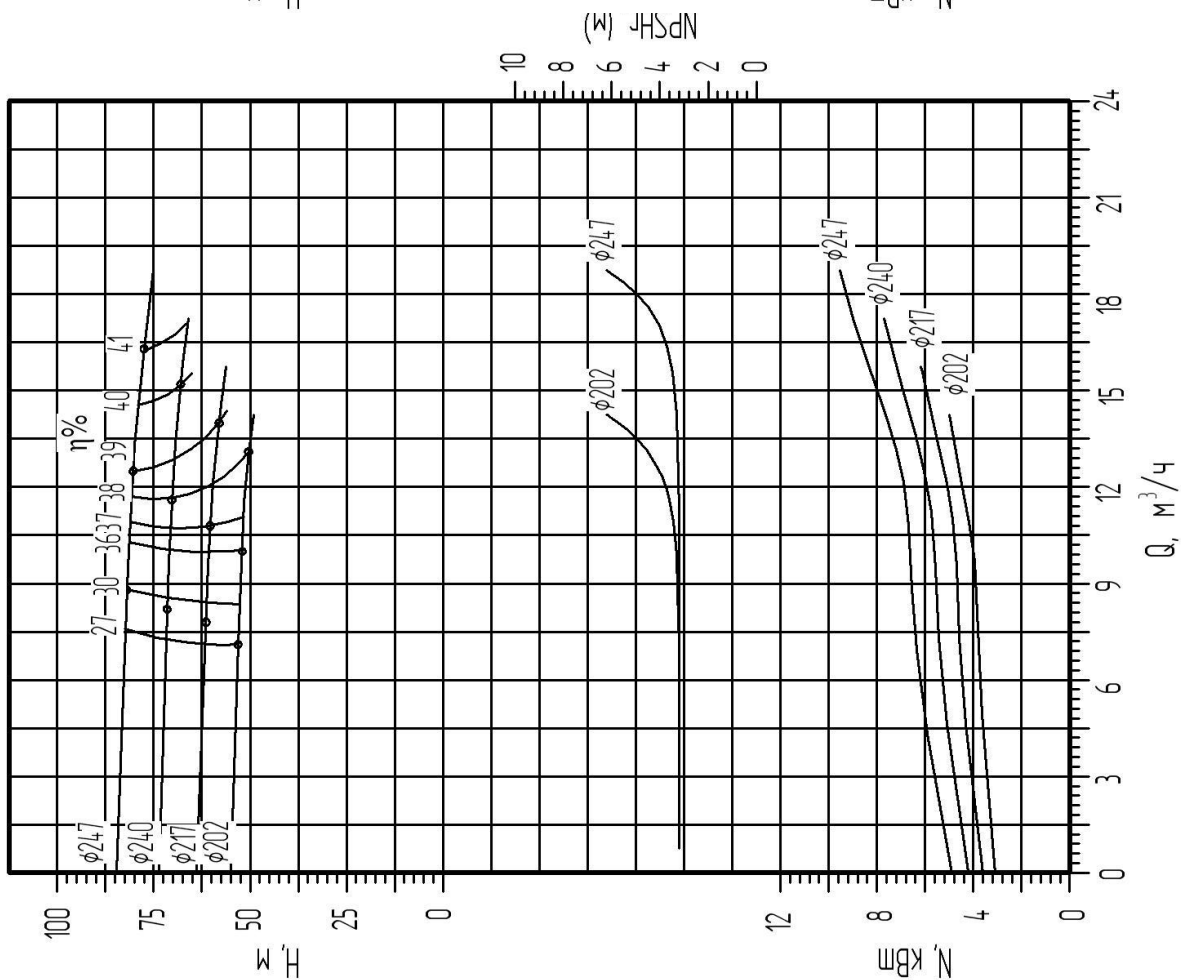


Приложение 1

ЦМЛ 50/196-5,5/2 ЦМЛ 50/184-4,0/2
 ЦМЛ 50/175-3,0/2

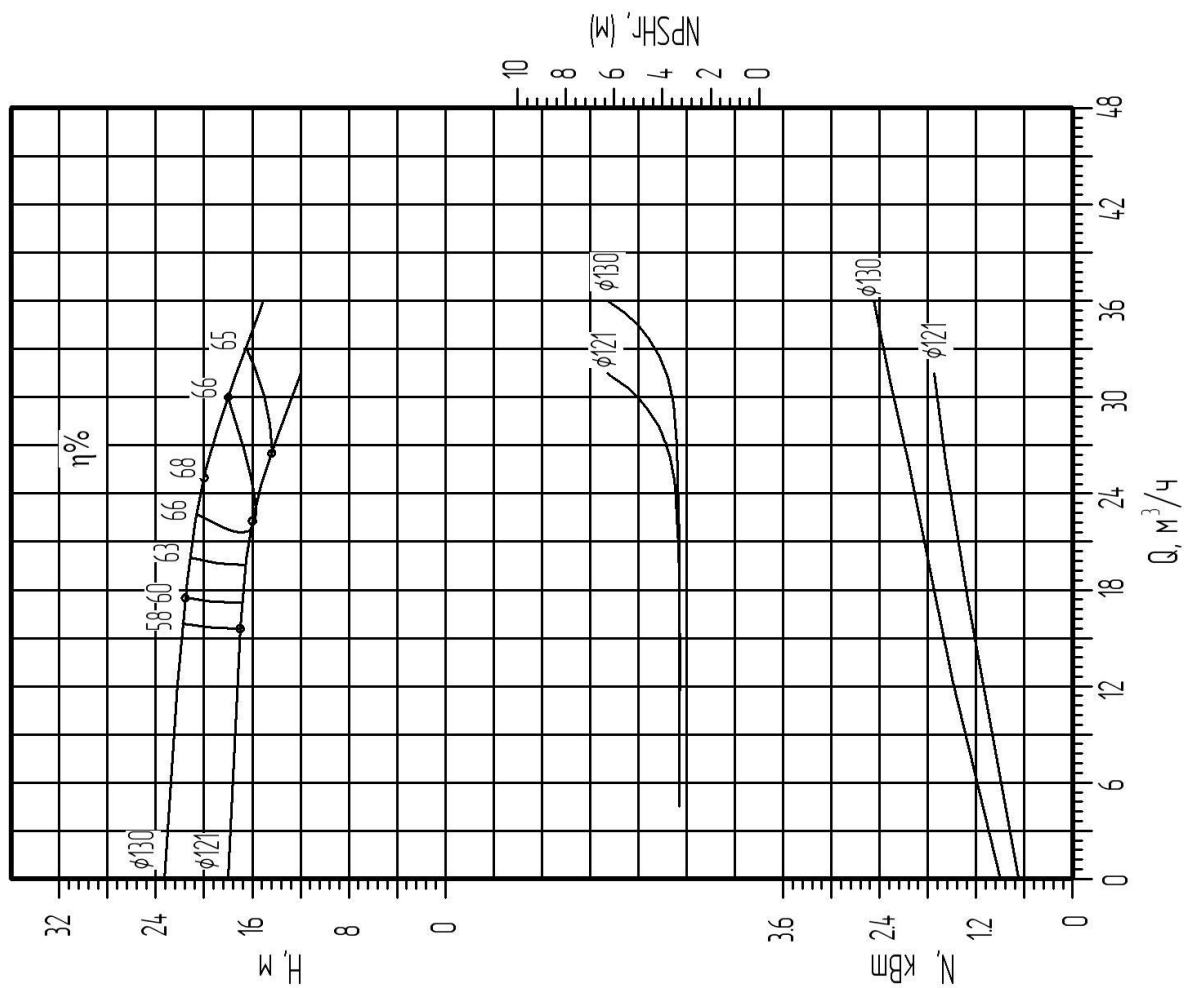


ЦМЛ 50/247-11,0/2 ЦМЛ 50/240-7,5/2
 ЦМЛ 50/217-7,5/2 ЦМЛ 50/202-5,5/2

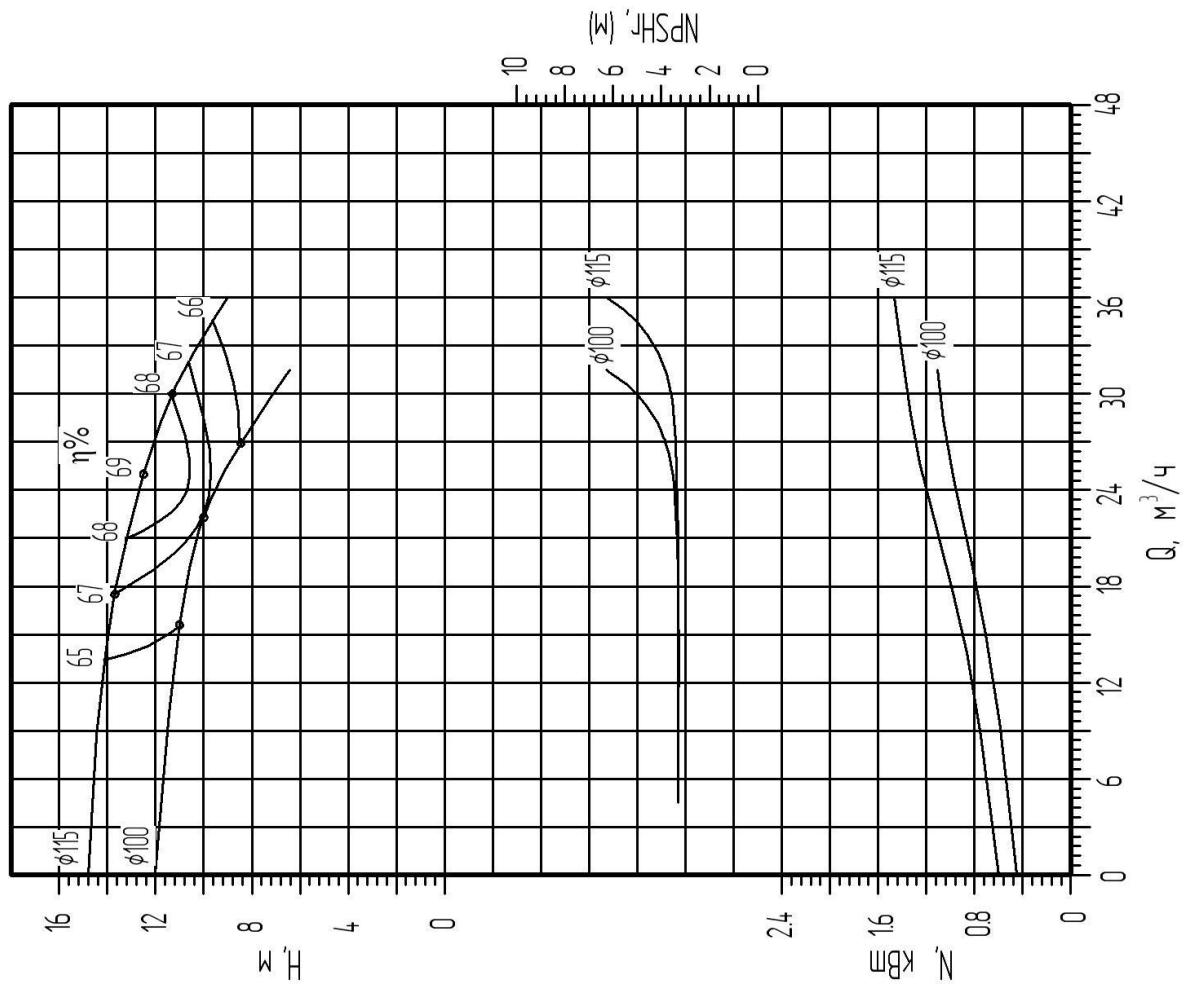


Приложение 1

ЦМЛ 65/130-3,0/2
 ЦМЛ 65/121-2,2/2

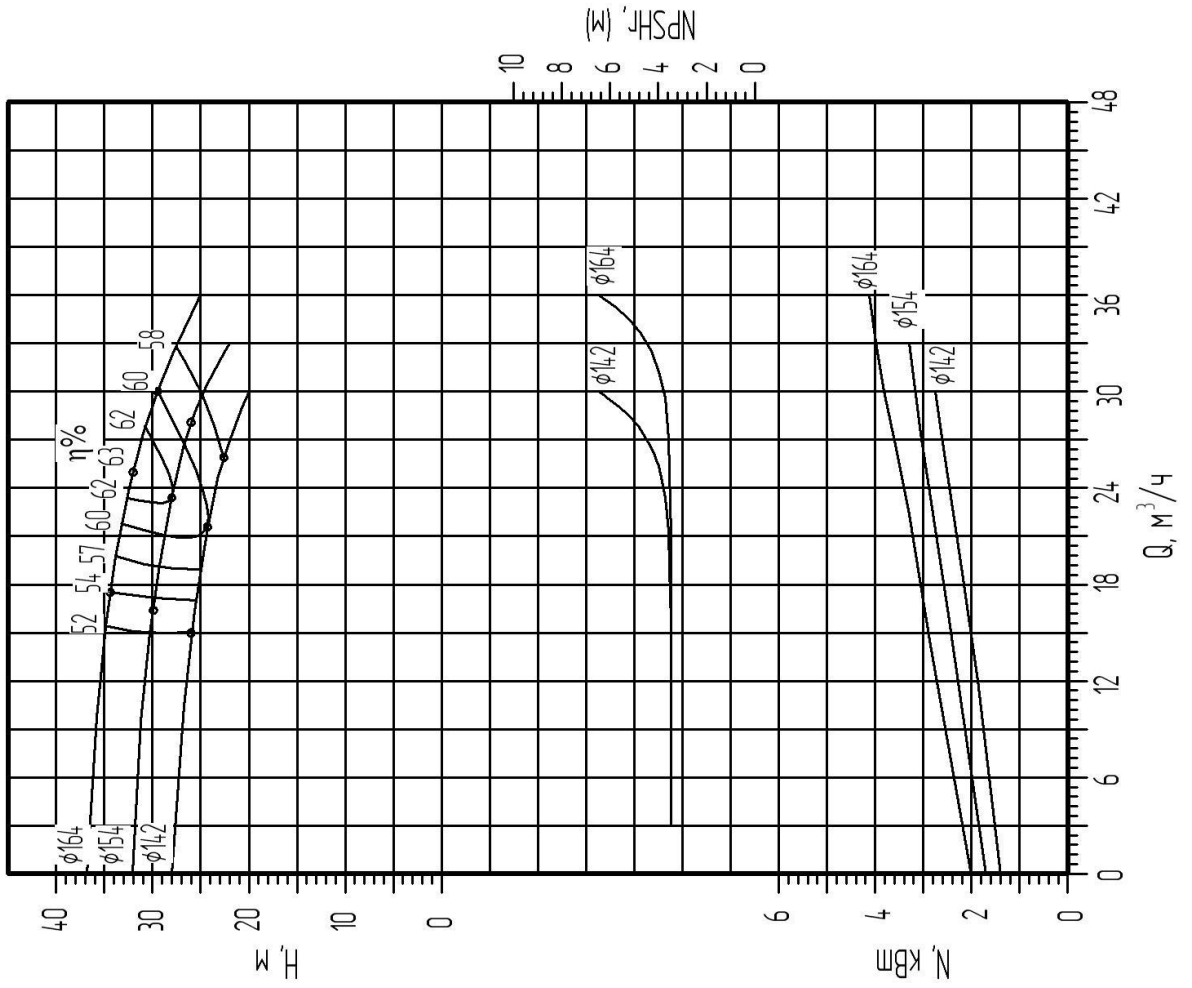


ЦМЛ 65/115-1,5/2
 ЦМЛ 65/100-1,1/2

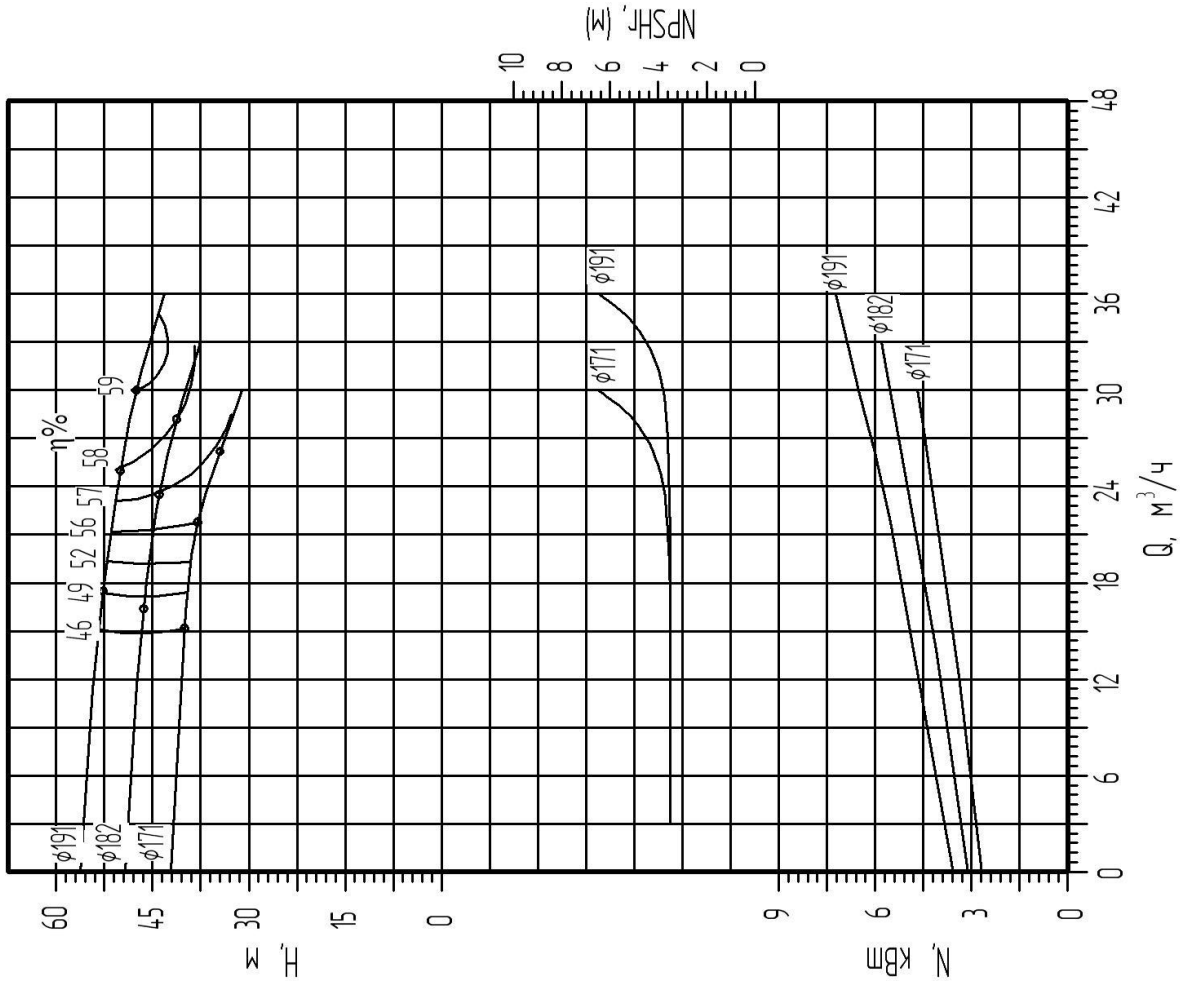


Приложение 1

ЦМЛ 65/164-4,0/2 ЦМЛ 65/154-4,0/2
 ЦМЛ 65/142-3,0/2

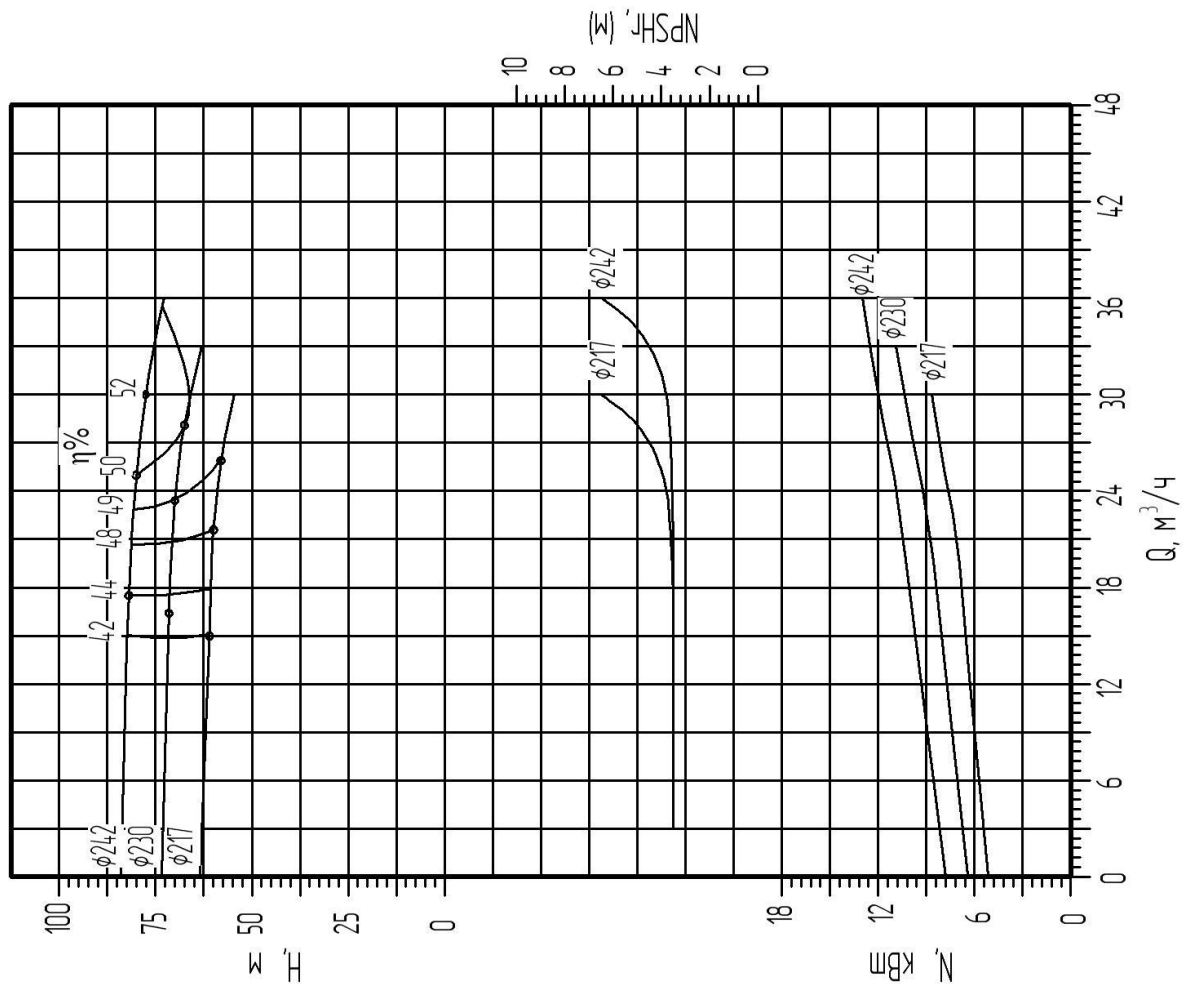


ЦМЛ 65/191-7,5/2 ЦМЛ 65/182-7,5/2
 ЦМЛ 65/171-5,5/2

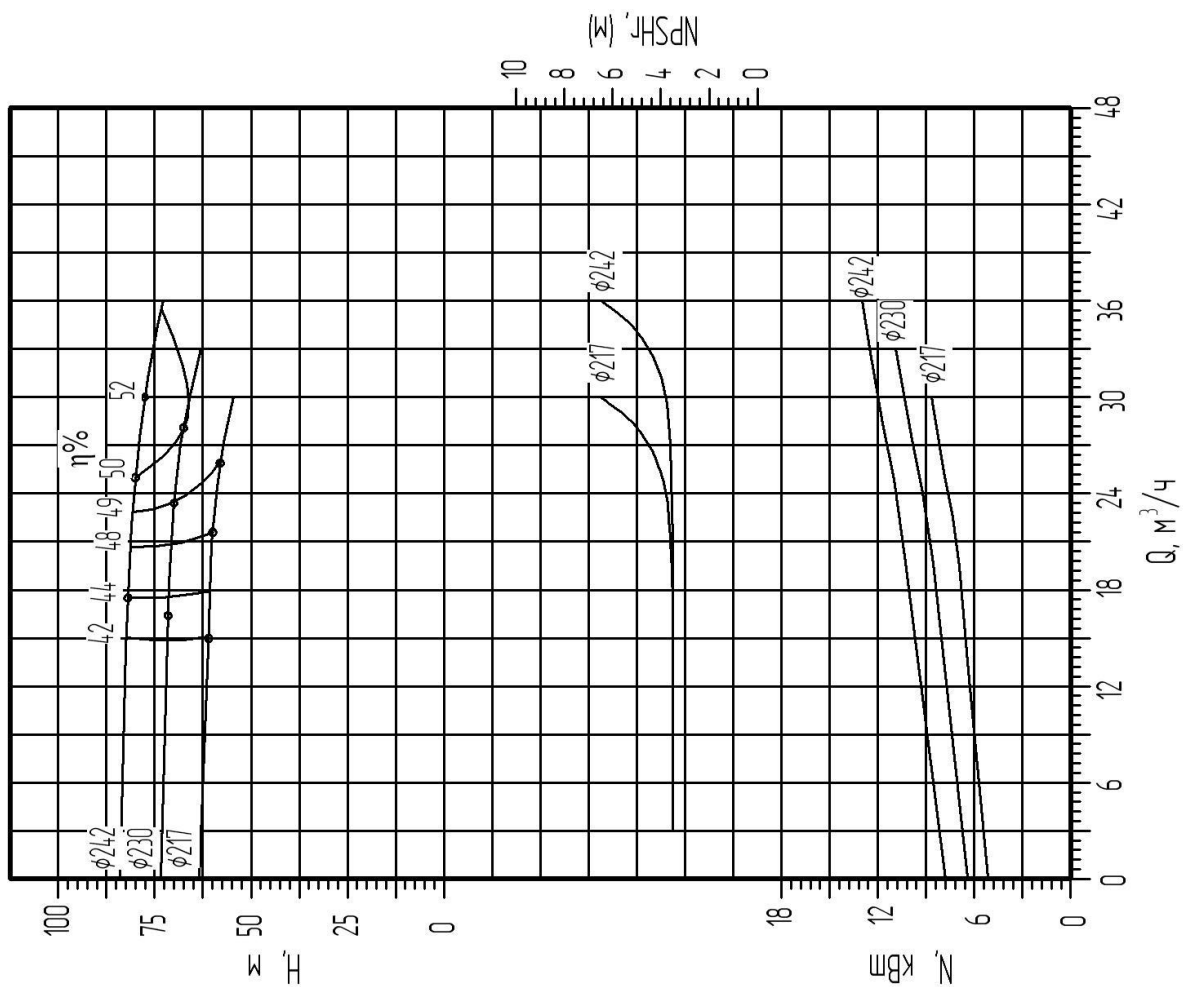


Приложение I

ЦМЛ 65/242-15,0/2 ЦМЛ 65/230-11,0/2
 ЦМЛ 65/217-11,0/2

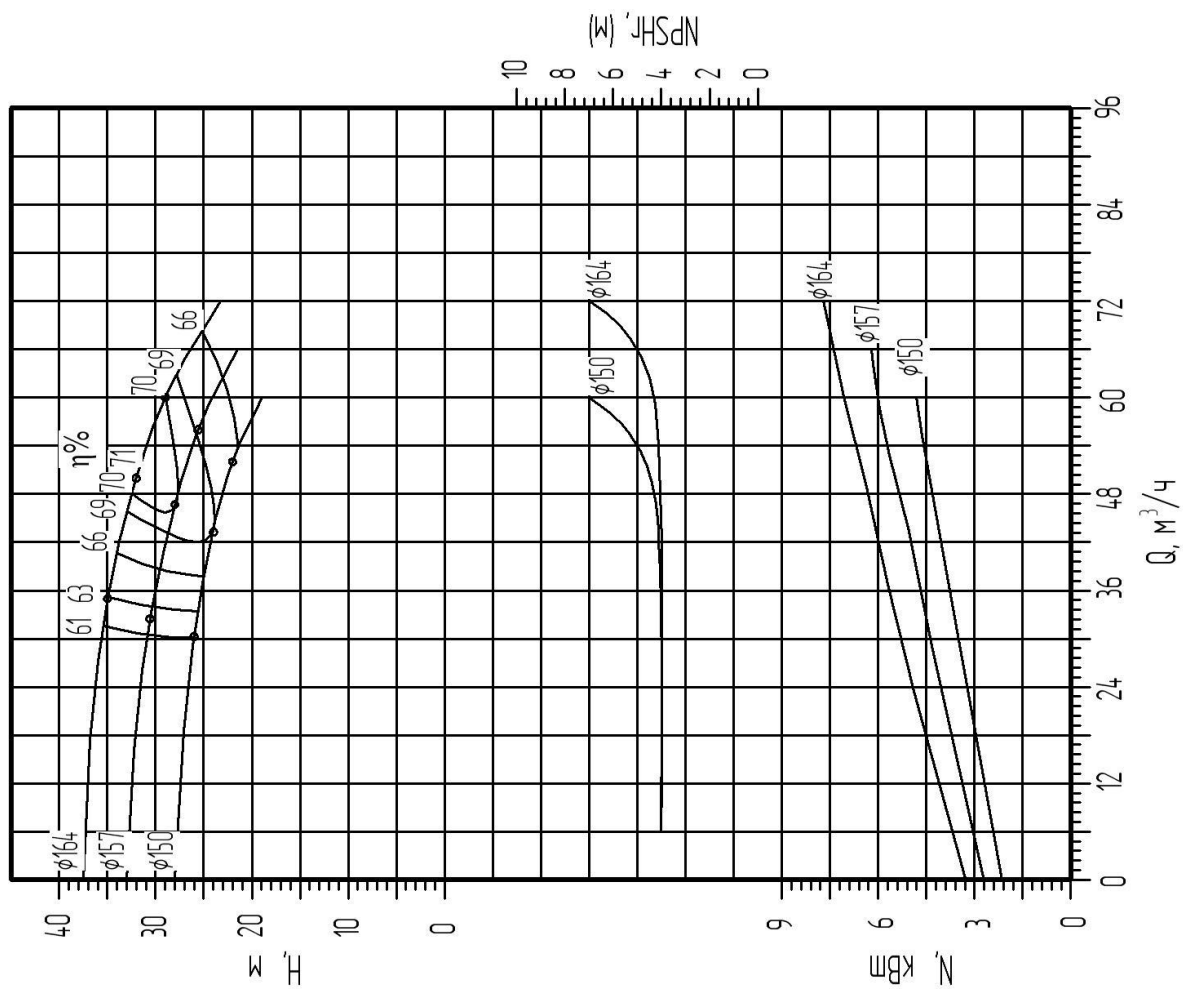


ЦМЛ 65/290-30,0/2 ЦМЛ 65/280-22,0/2
 ЦМЛ 65/267-18,5/2 ЦМЛ 65/255-15,0/2

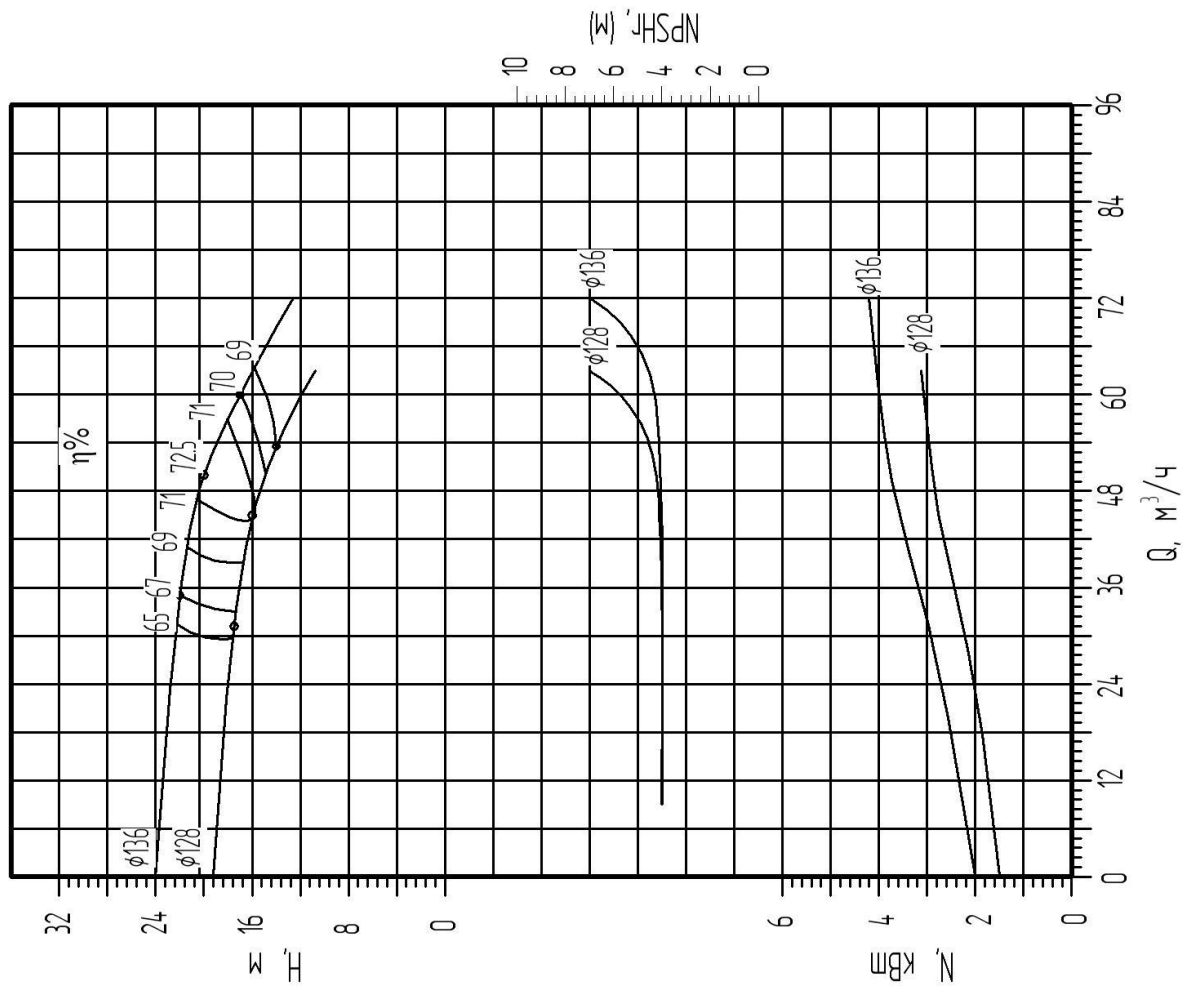


Приложение 1

ЦМЛ 80/164-7,5/2 ЦМЛ 80/157-7,5/2
 ЦМЛ 80/150-5,5/2

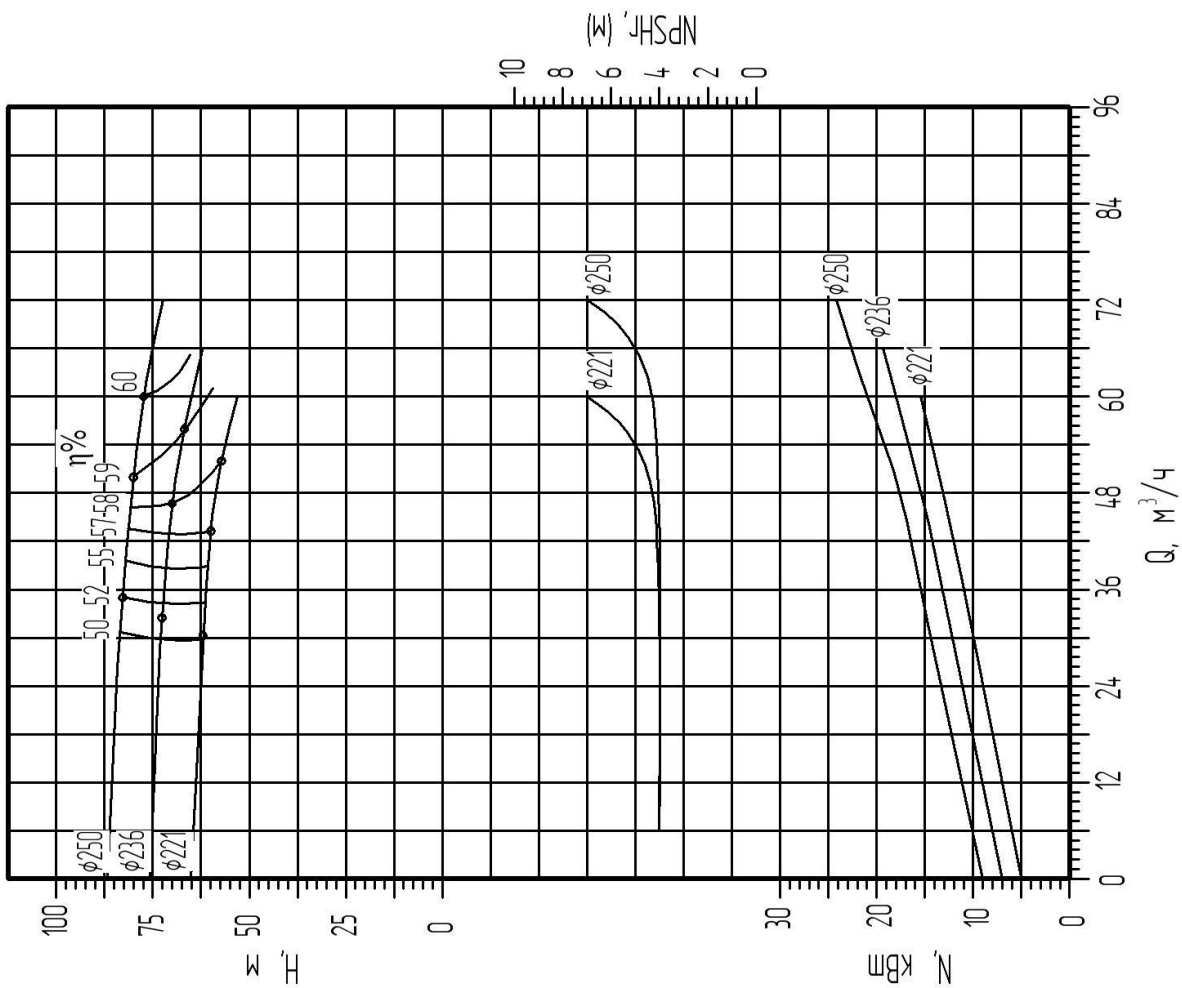


ЦМЛ 80/136-5,5/2
 ЦМЛ 80/128-4,0/2

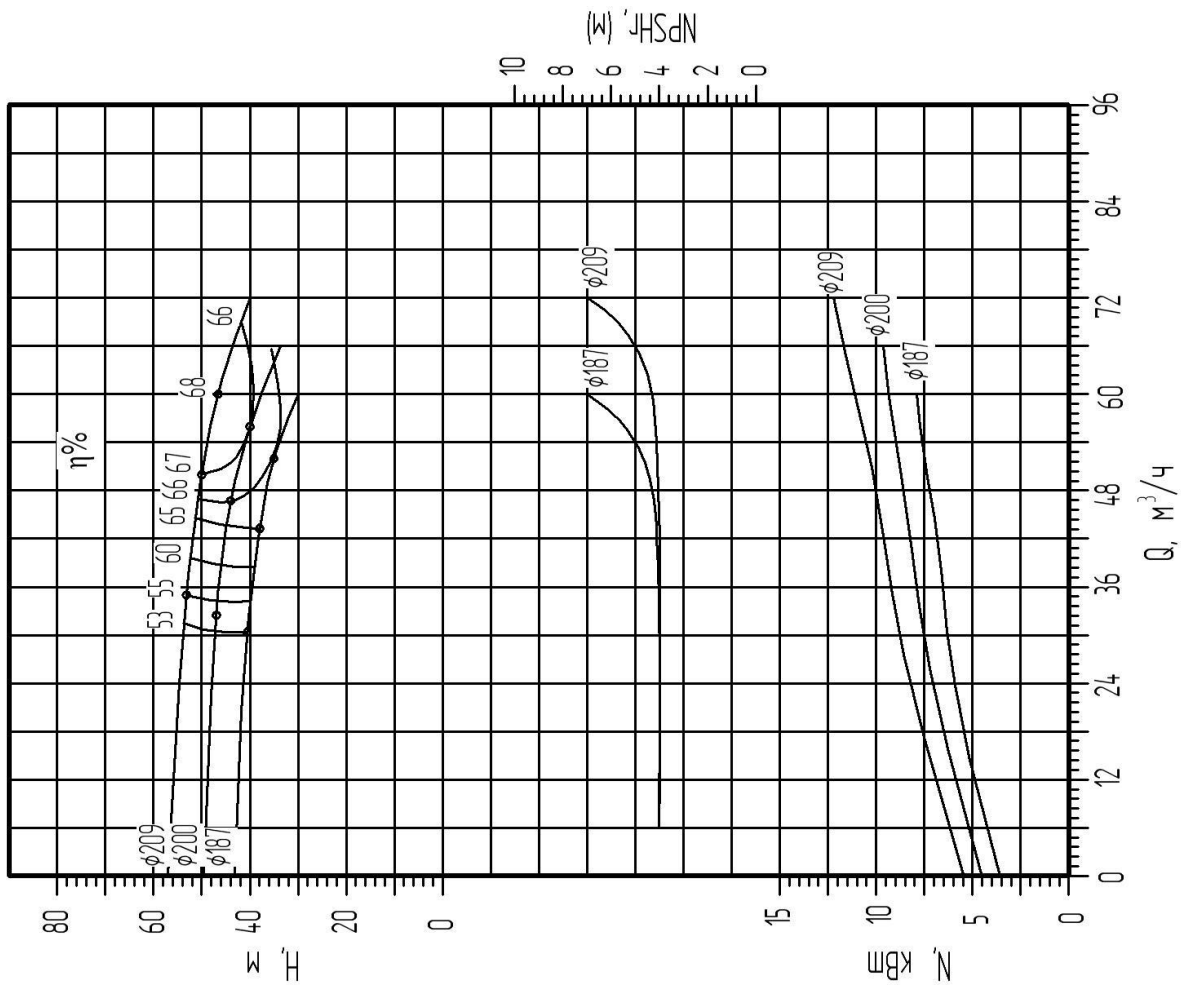


Приложение 1

ЦМЛ 80/250-22,0/2 ЦМЛ 80/236-18,5/2
 ЦМЛ 80/221-15,0/2

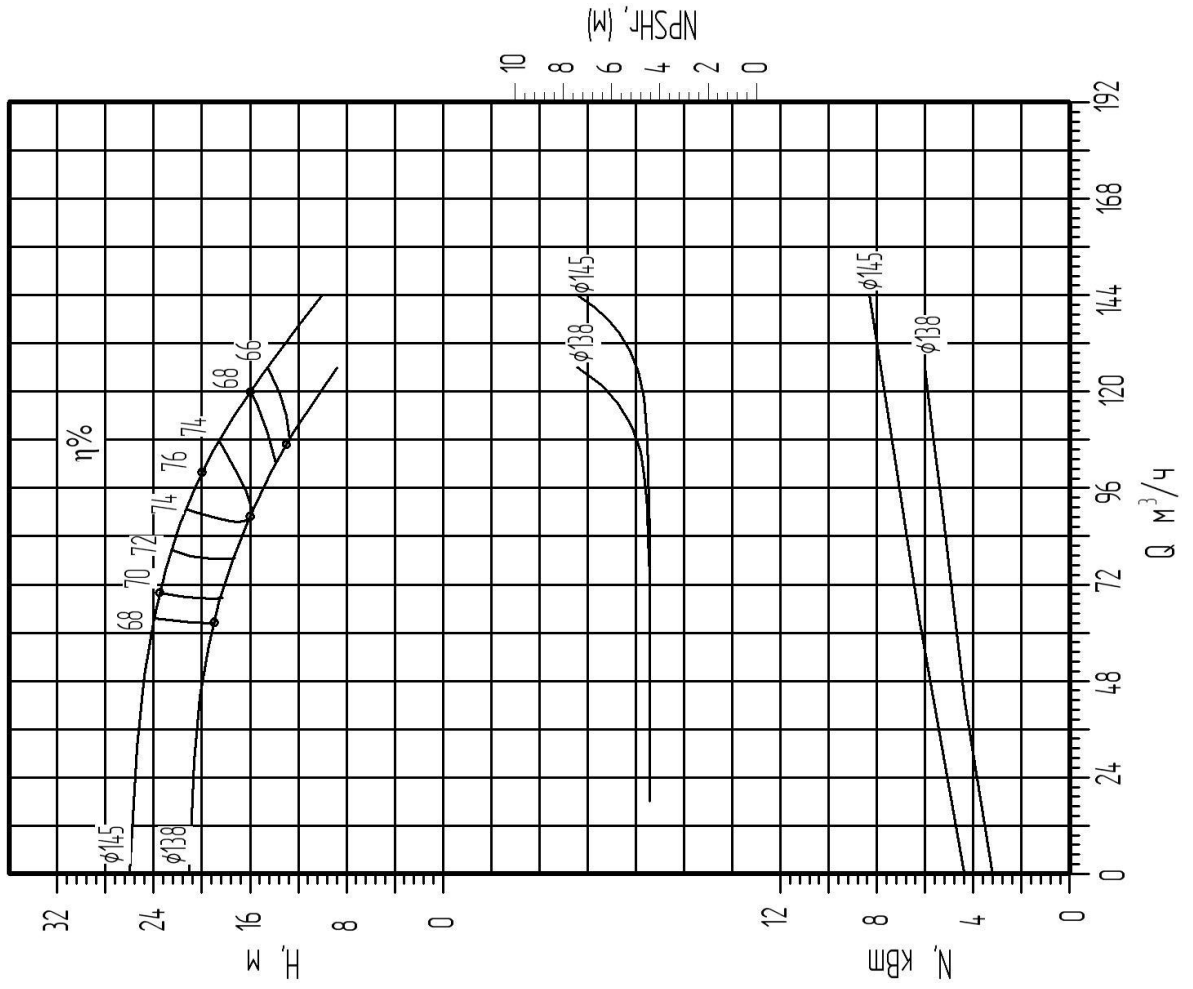


ЦМЛ 80/209-15,0/2 ЦМЛ 80/200-11,0/2
 ЦМЛ 80/287-7,5/2

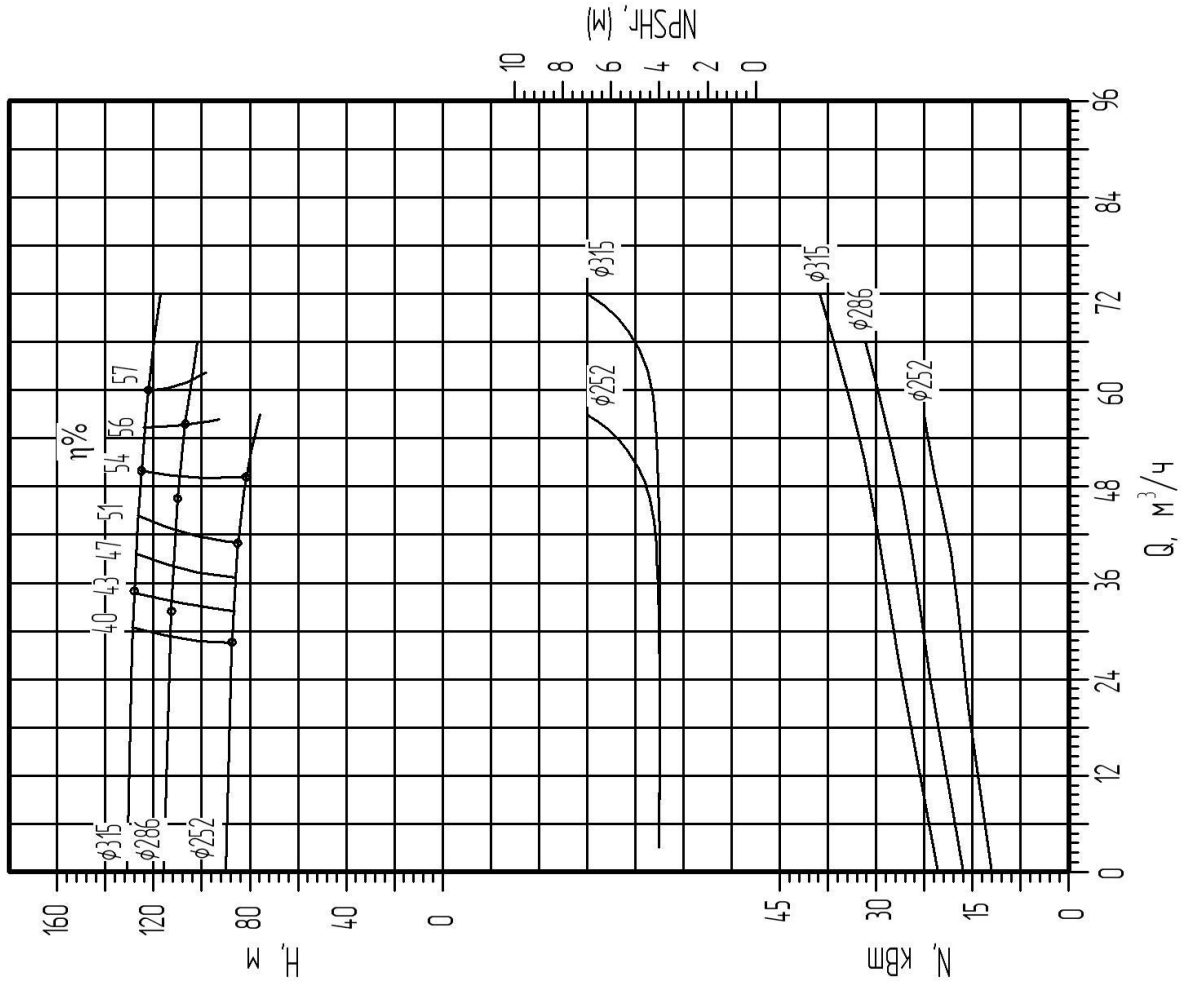


Приложение 1

ЦМЛ 100/145-11,0/2
 ЦМЛ 100/138-7,5/2

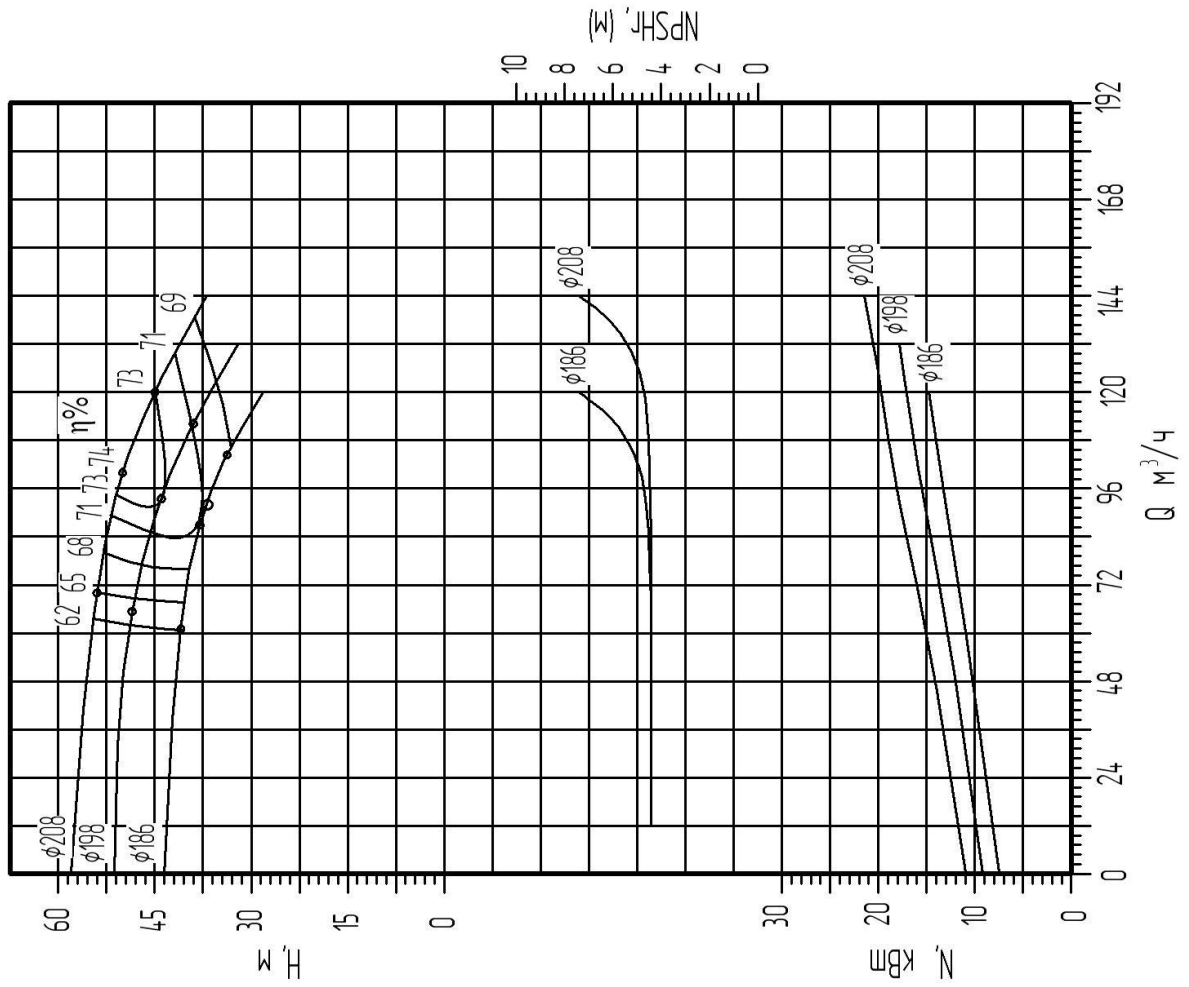


ЦМЛ 80/315-37,0/2 ЦМЛ 80/286-30,0/2
 ЦМЛ 80/252-22,0/2

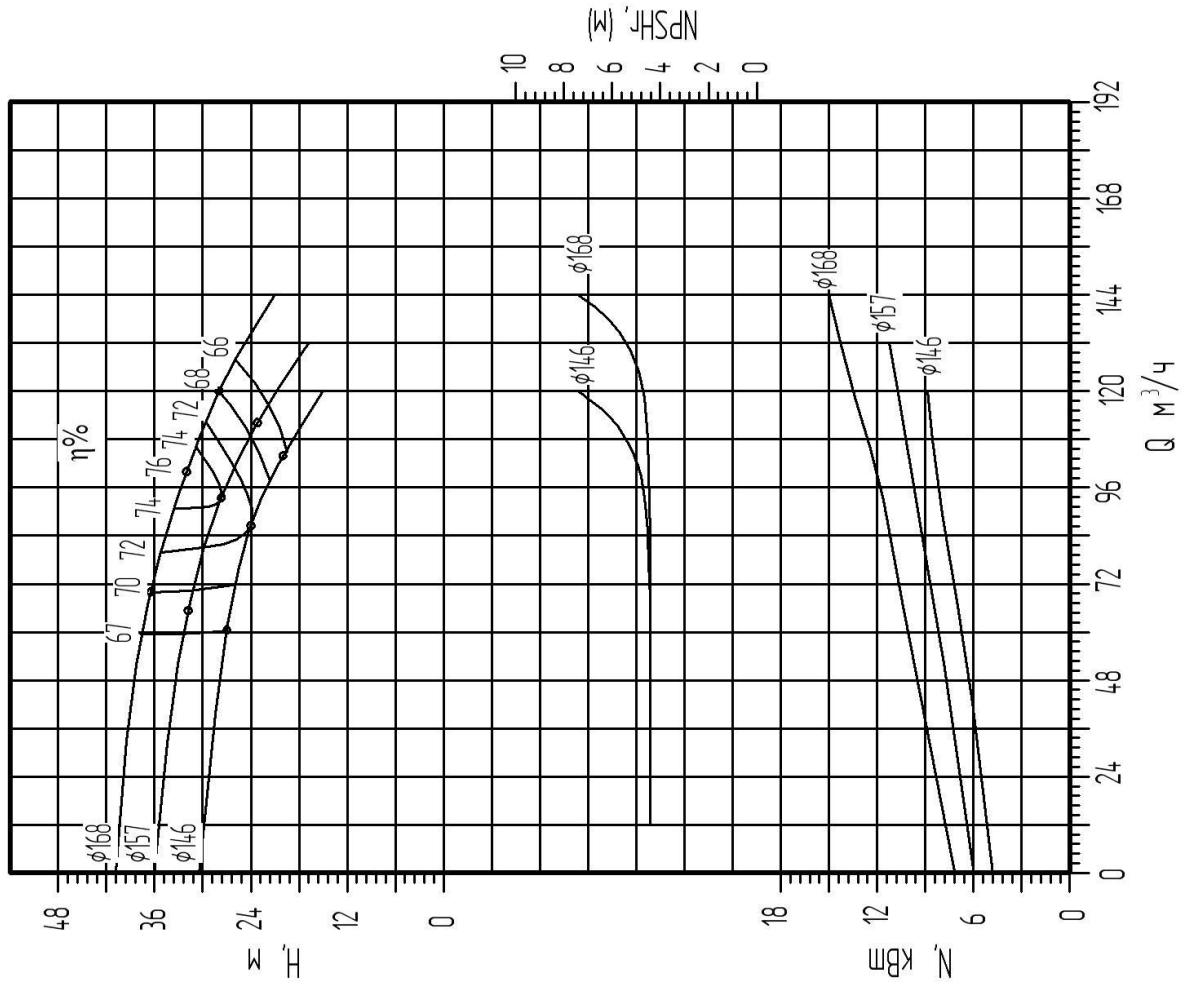


Приложение 1

ЦМЛ 100/208-22,0/2 ЦМЛ 100/198-18,5/2
 ЦМЛ 100/186-15,0/2

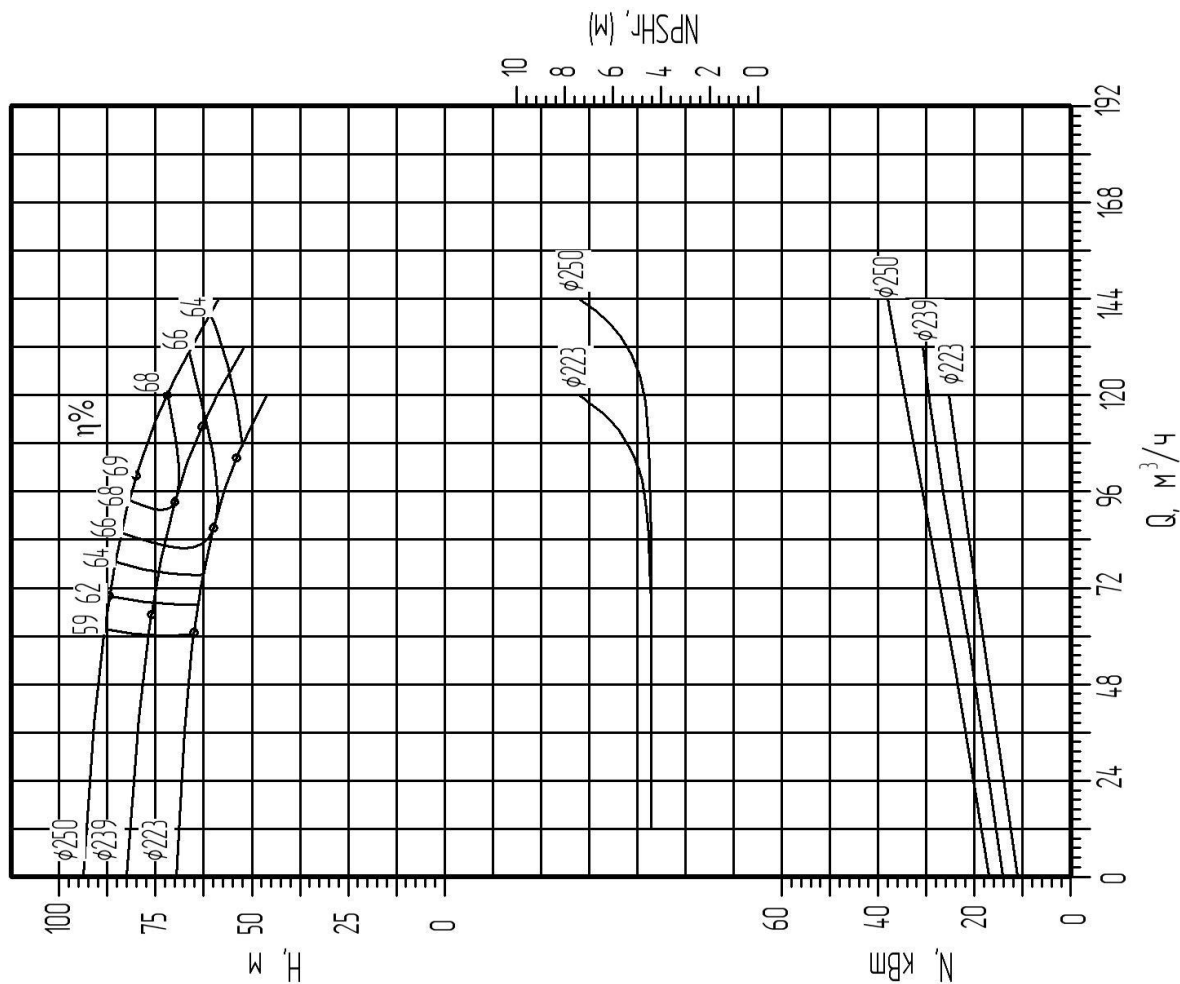


ЦМЛ 100/168-15,0/2 ЦМЛ 100/157-11,0/2
 ЦМЛ 100/146-11,0/2

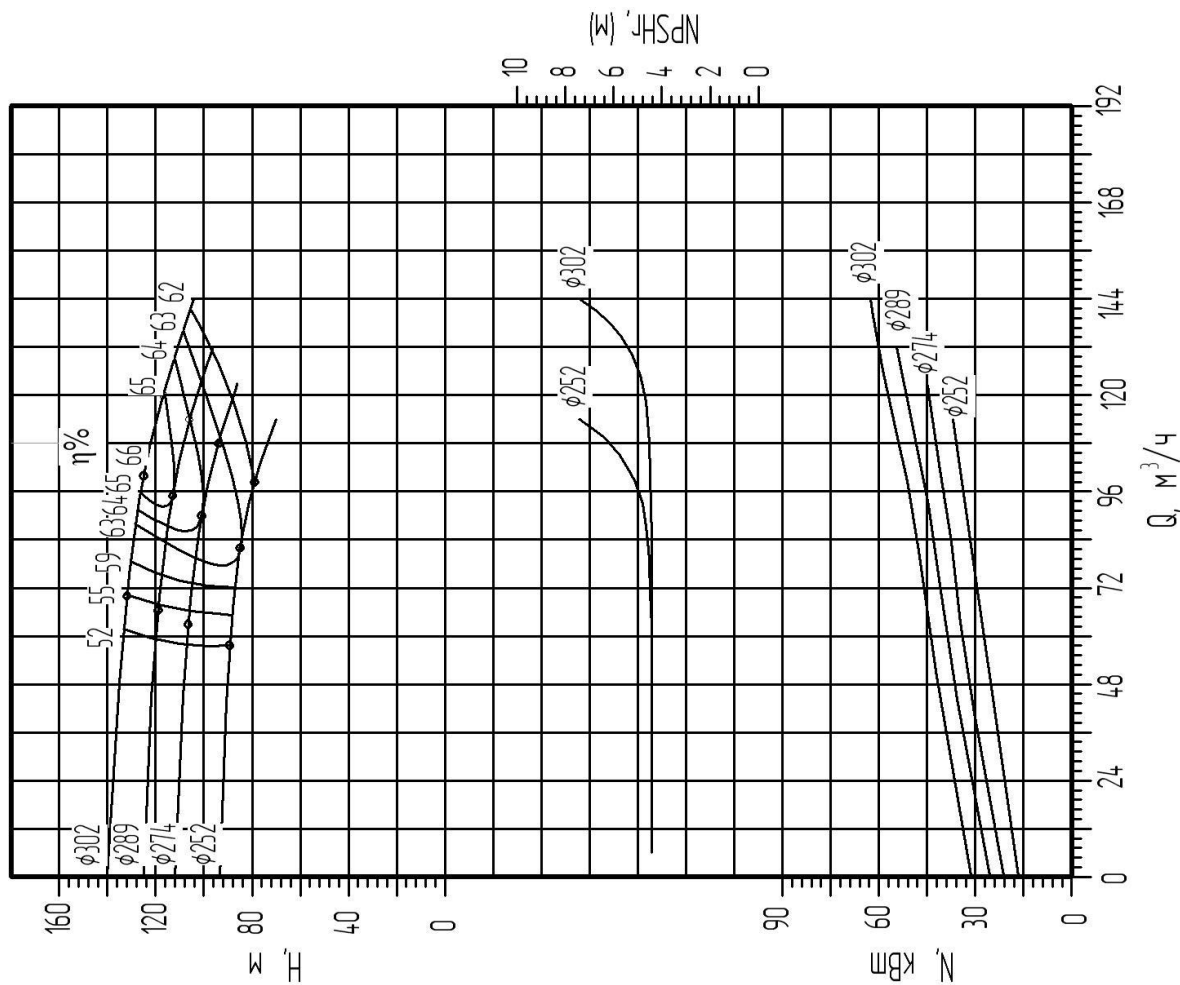


Приложение 1

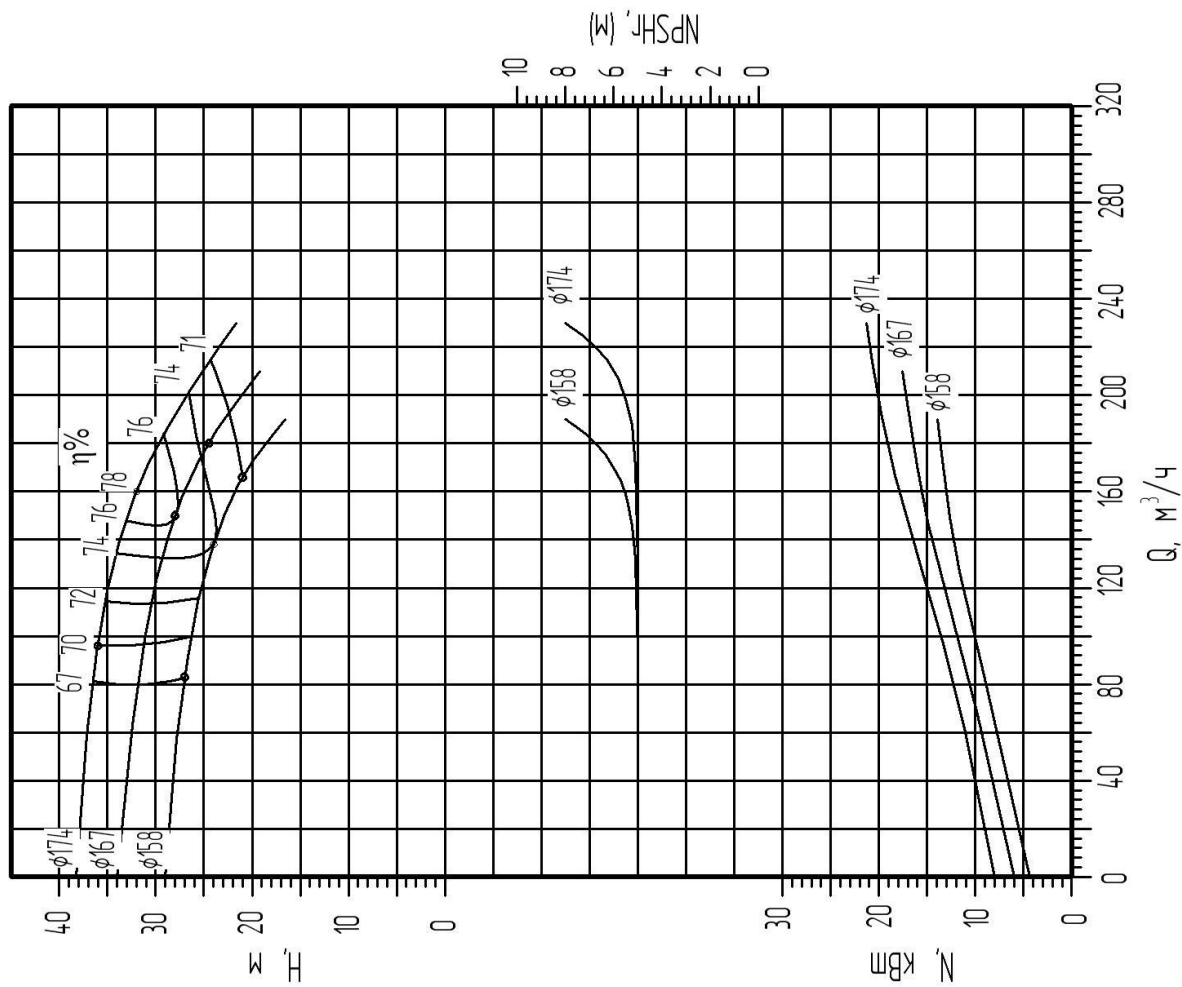
ЦМЛ 100/250-37,0/2 ЦМЛ 100/239-30,0/2
 ЦМЛ 100/223-30,0/2



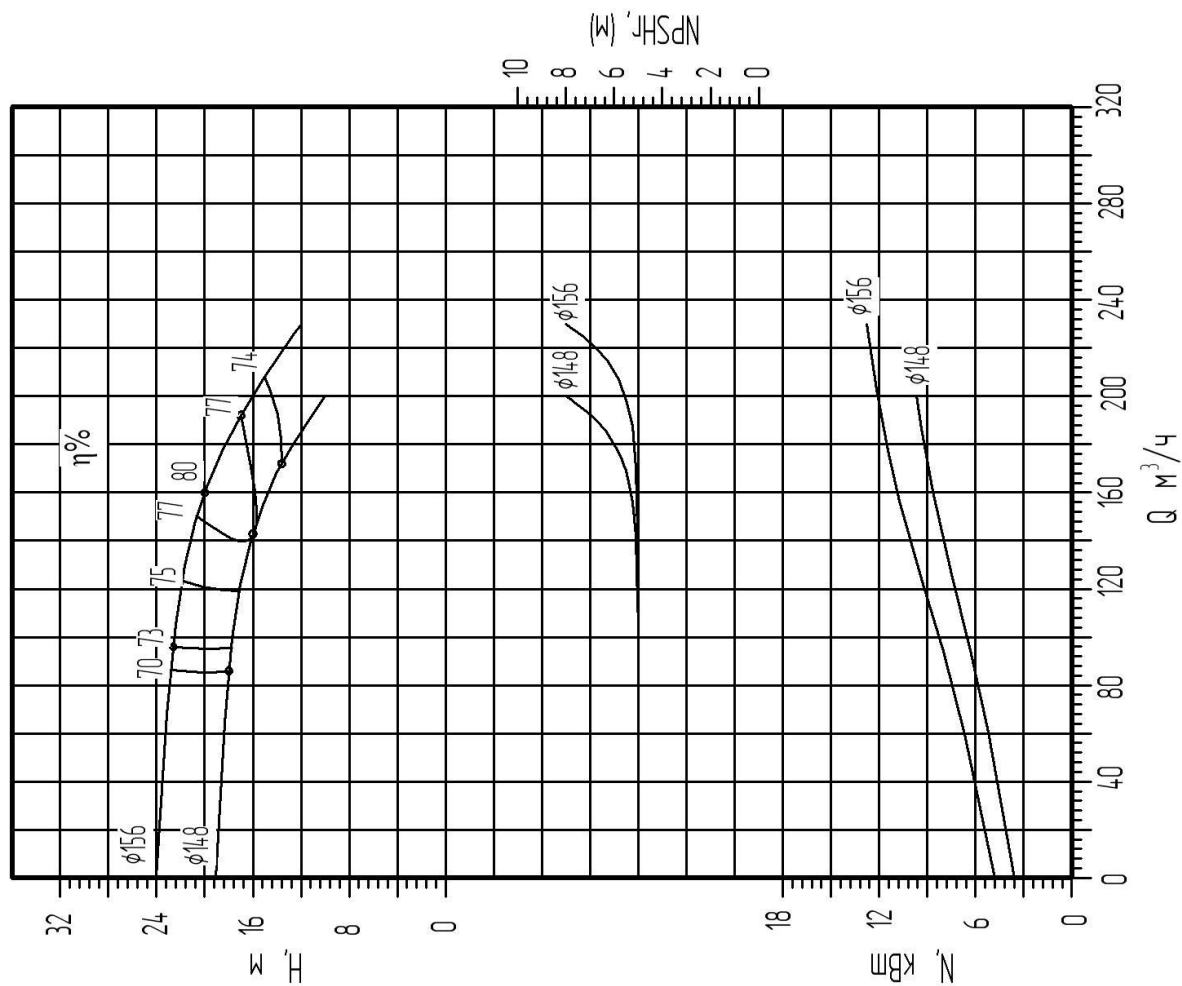
ЦМЛ 100/302-75,0/2 ЦМЛ 100/289-55,0/2
 ЦМЛ 100/274-45,0/2 ЦМЛ 100/252-37,0/2



ЦМЛ 125/174-22,0/2 ЦМЛ 125/167-18,5/2
 ЦМЛ 125/158-15,0/2

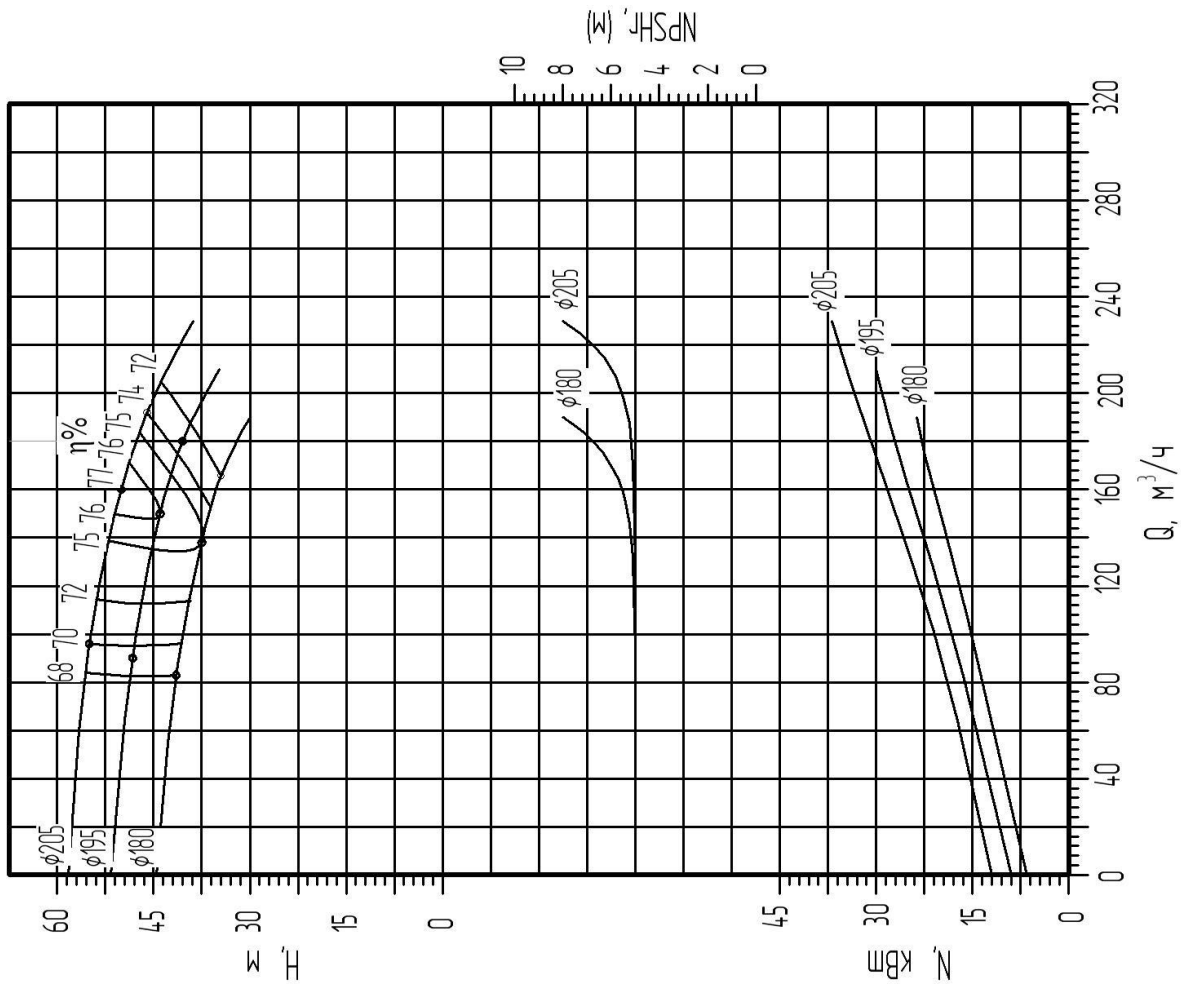


ЦМЛ 125/156-15,0/2
 ЦМЛ 125/148-11,0/2

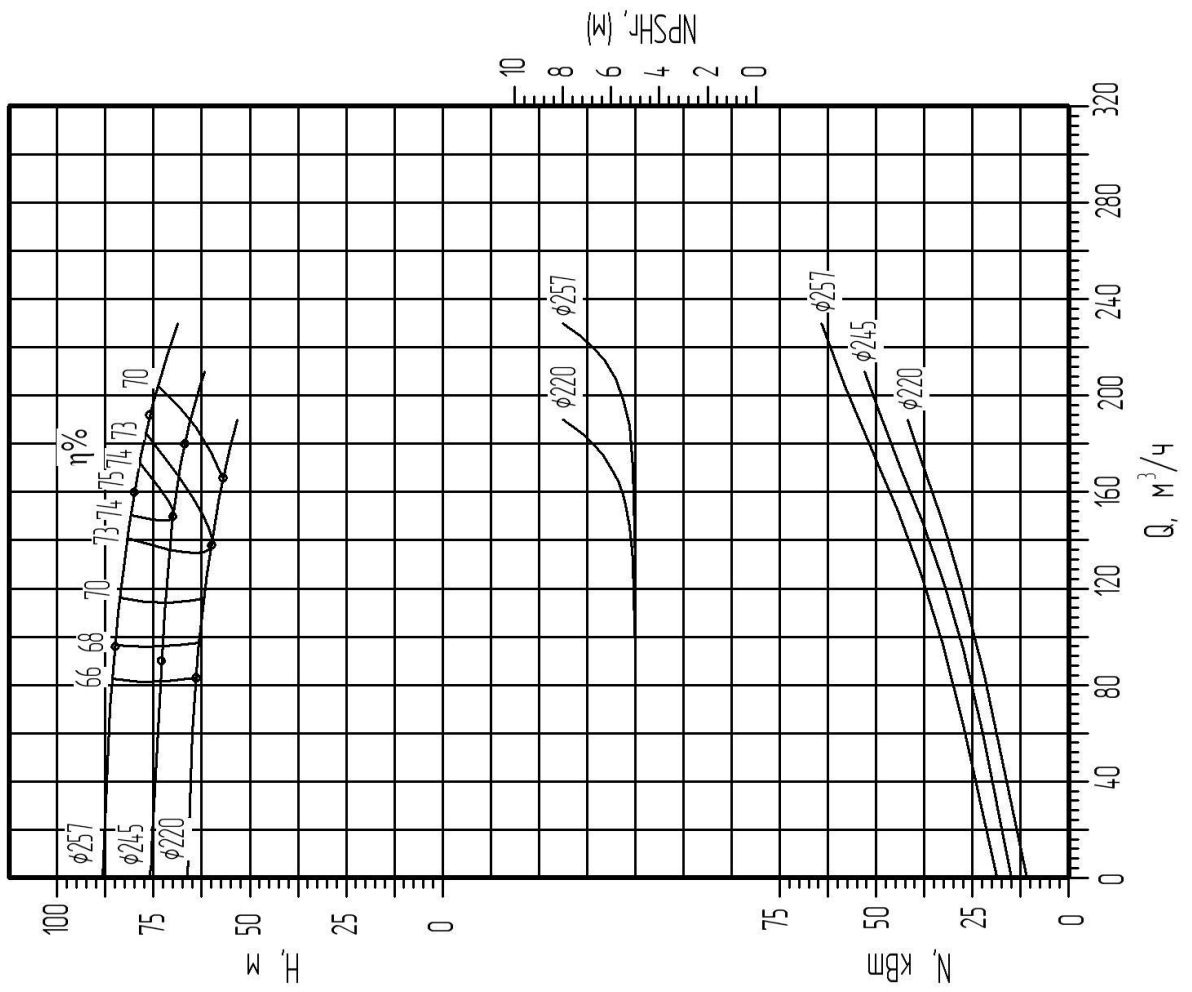


Приложение 1

ЦМЛ 125/200-37,0/2 ЦМЛ 125/195-30,0/2
 ЦМЛ 125/180-22,0/2

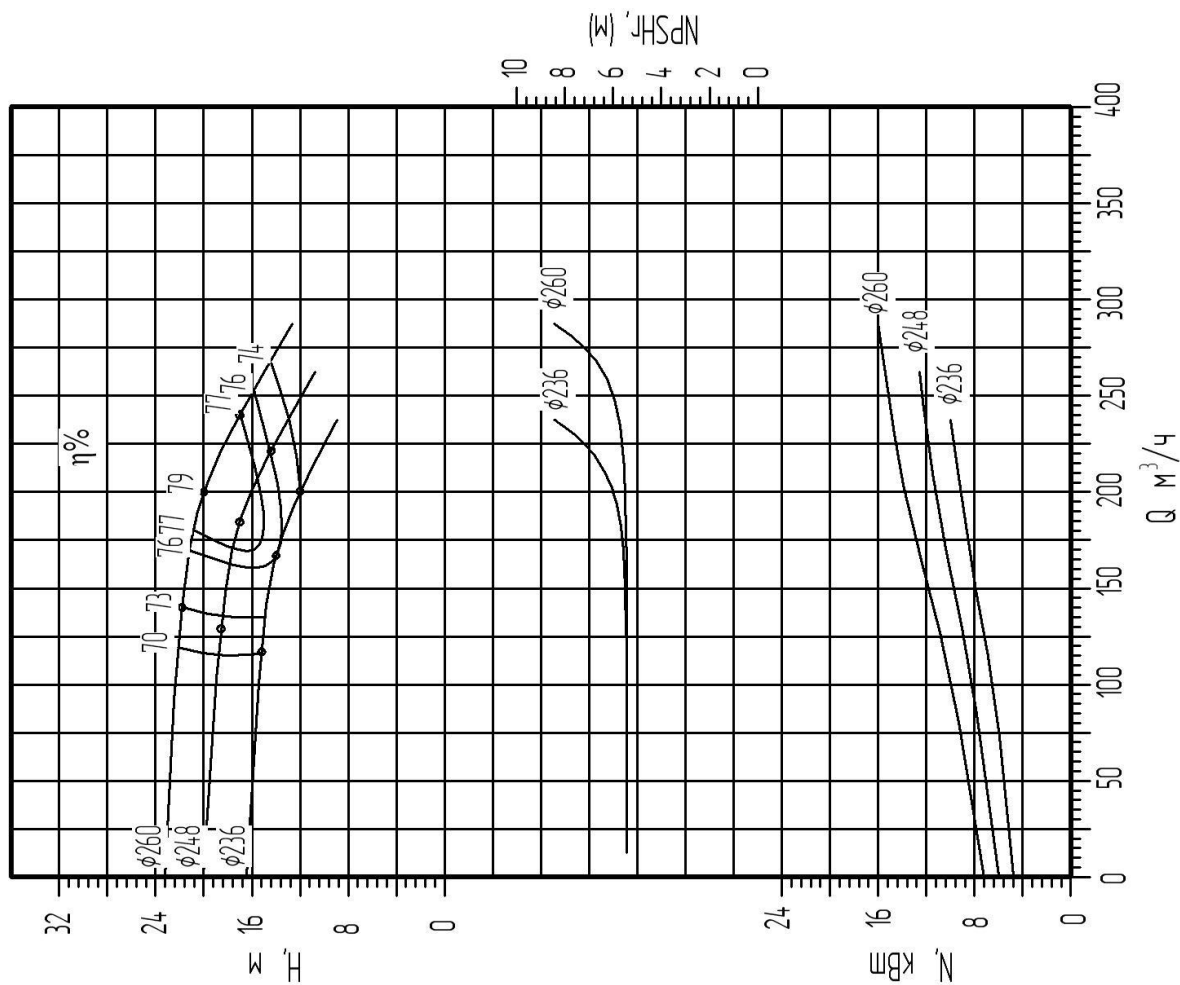


ЦМЛ 125/257-55,0/2 ЦМЛ 125/245-45,0/2
 ЦМЛ 125/220-37,0/2

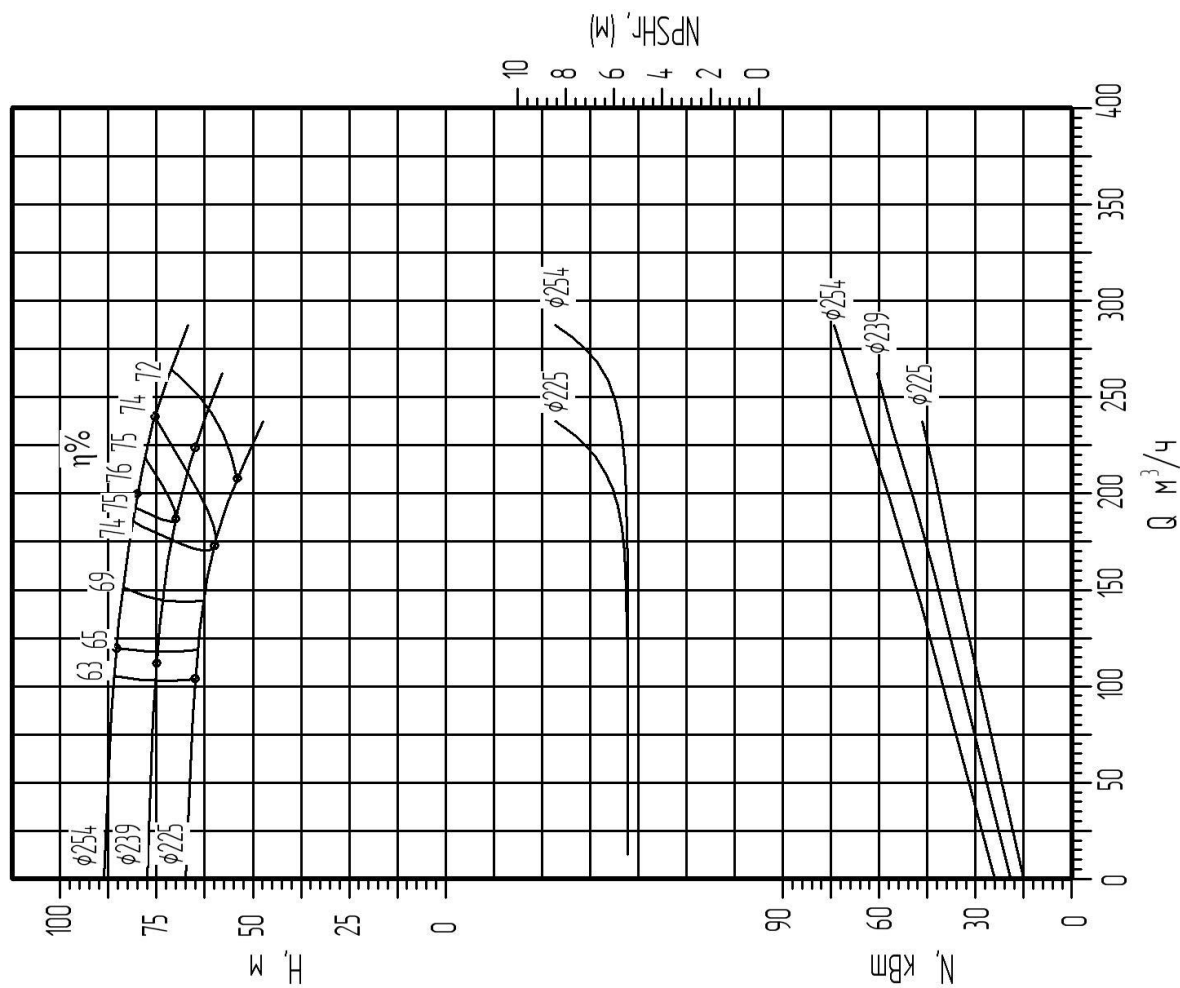


Приложение I

ЦМЛ 150/260-18,5/4 ЦМЛ 150/248-15,0/4
 ЦМЛ 150/236-11,0/4

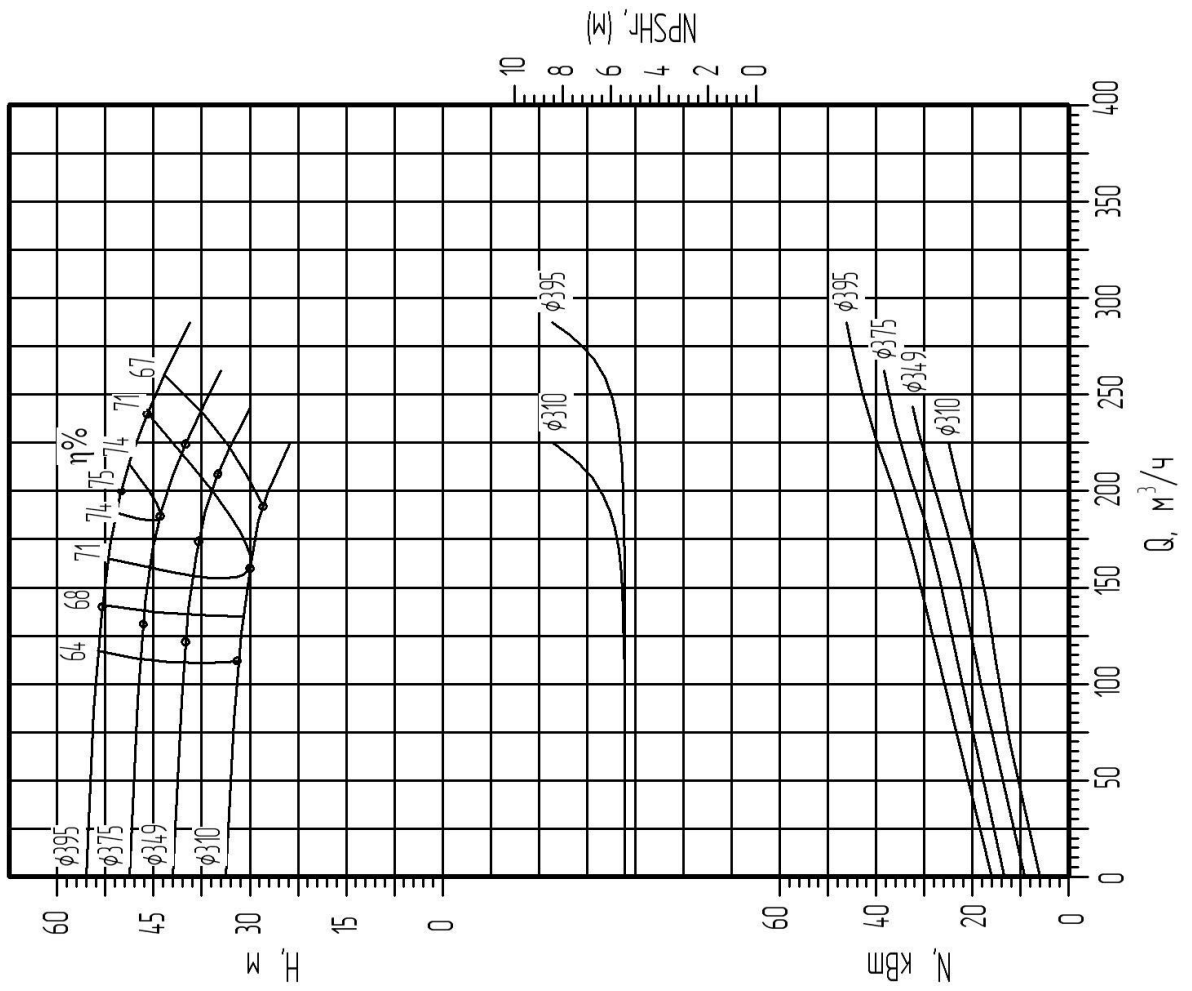


ЦМЛ 150/254-75,0/2 ЦМЛ 150/239-55,0/2
 ЦМЛ 150/225-45,0/2

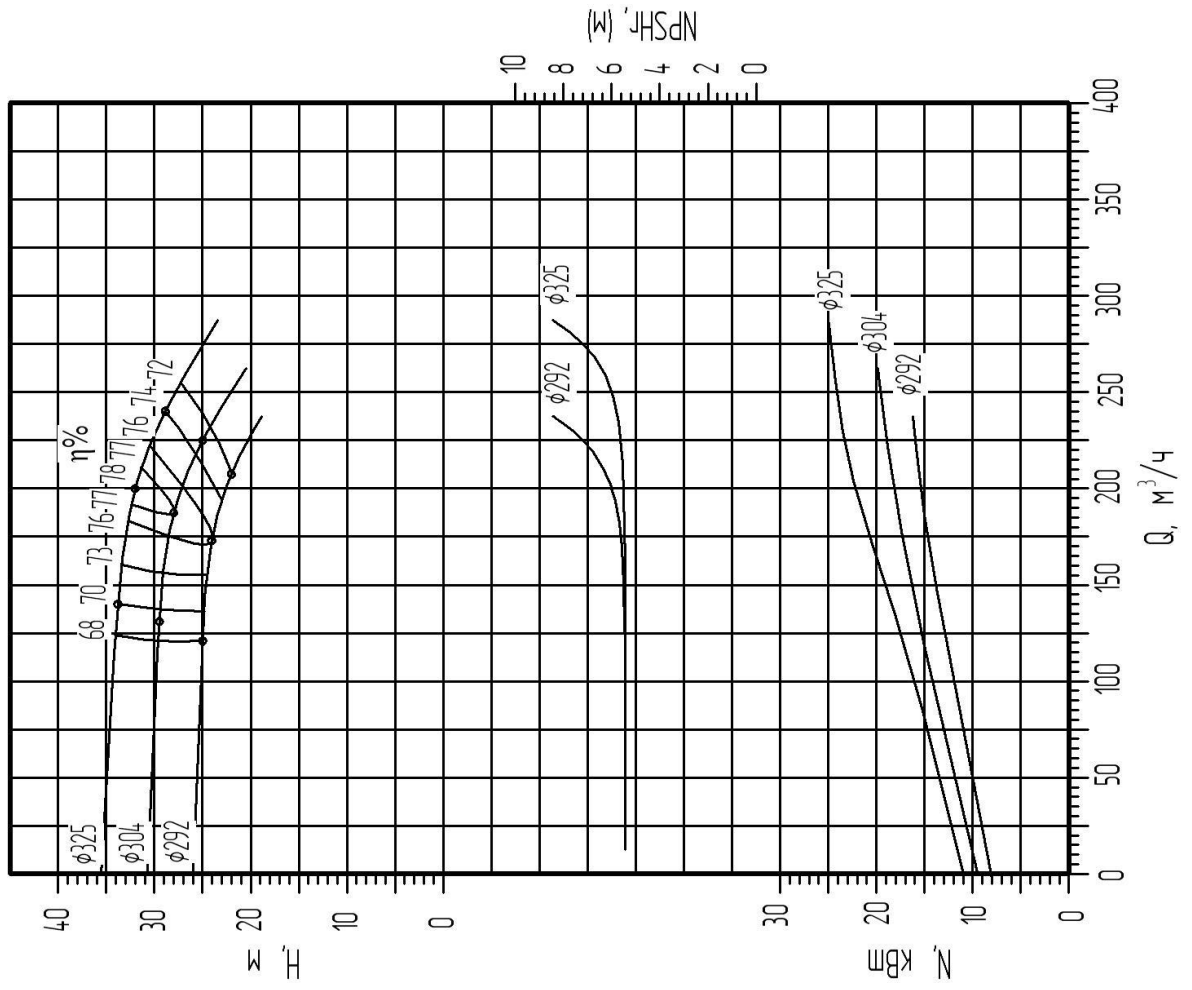


Приложение 1

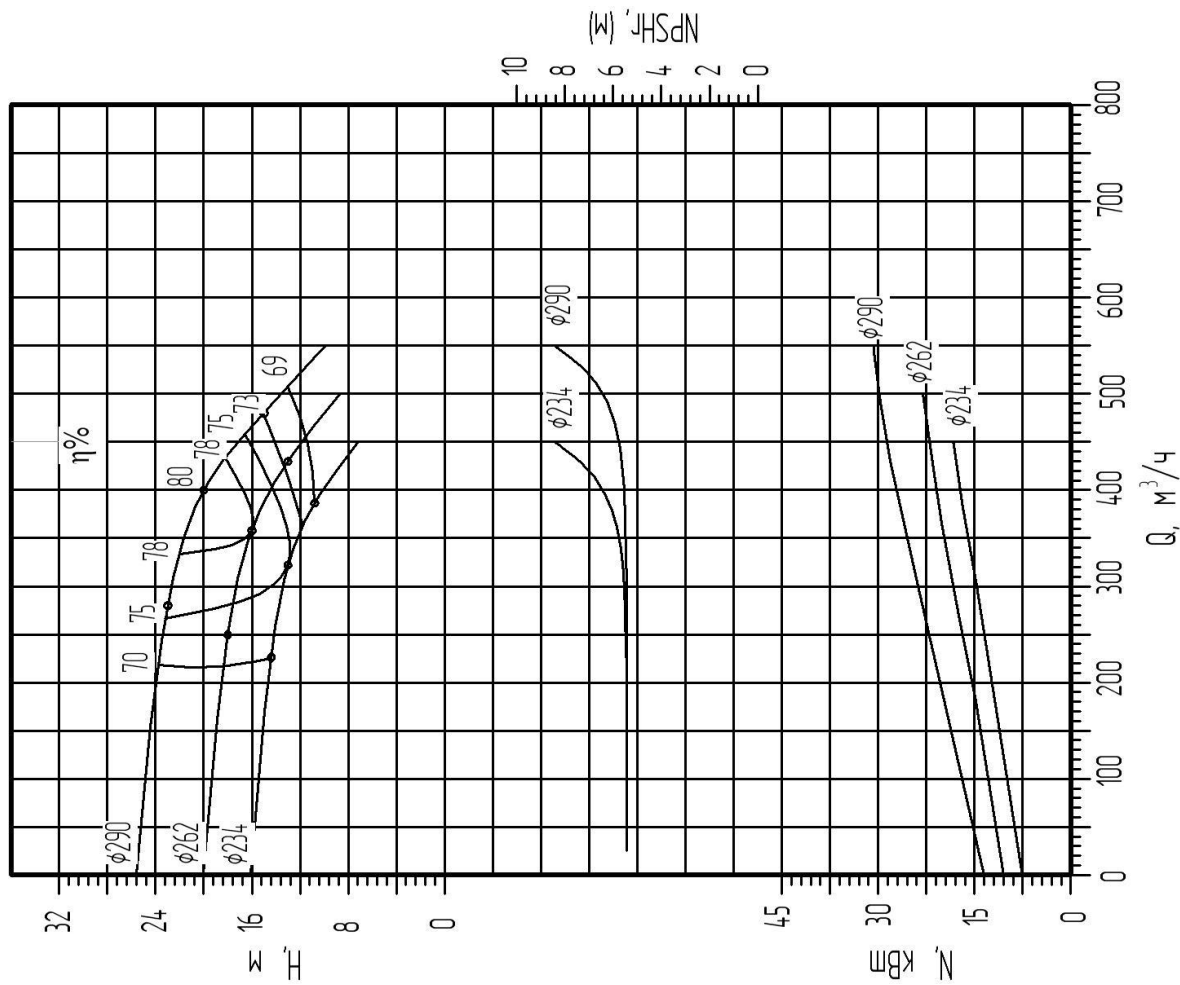
ЦМЛ 150/395-45,0/4 ЦМЛ 150/375-37,0/4
 ЦМЛ 150/349-30,0/4 ЦМЛ 150/310-22,0/4



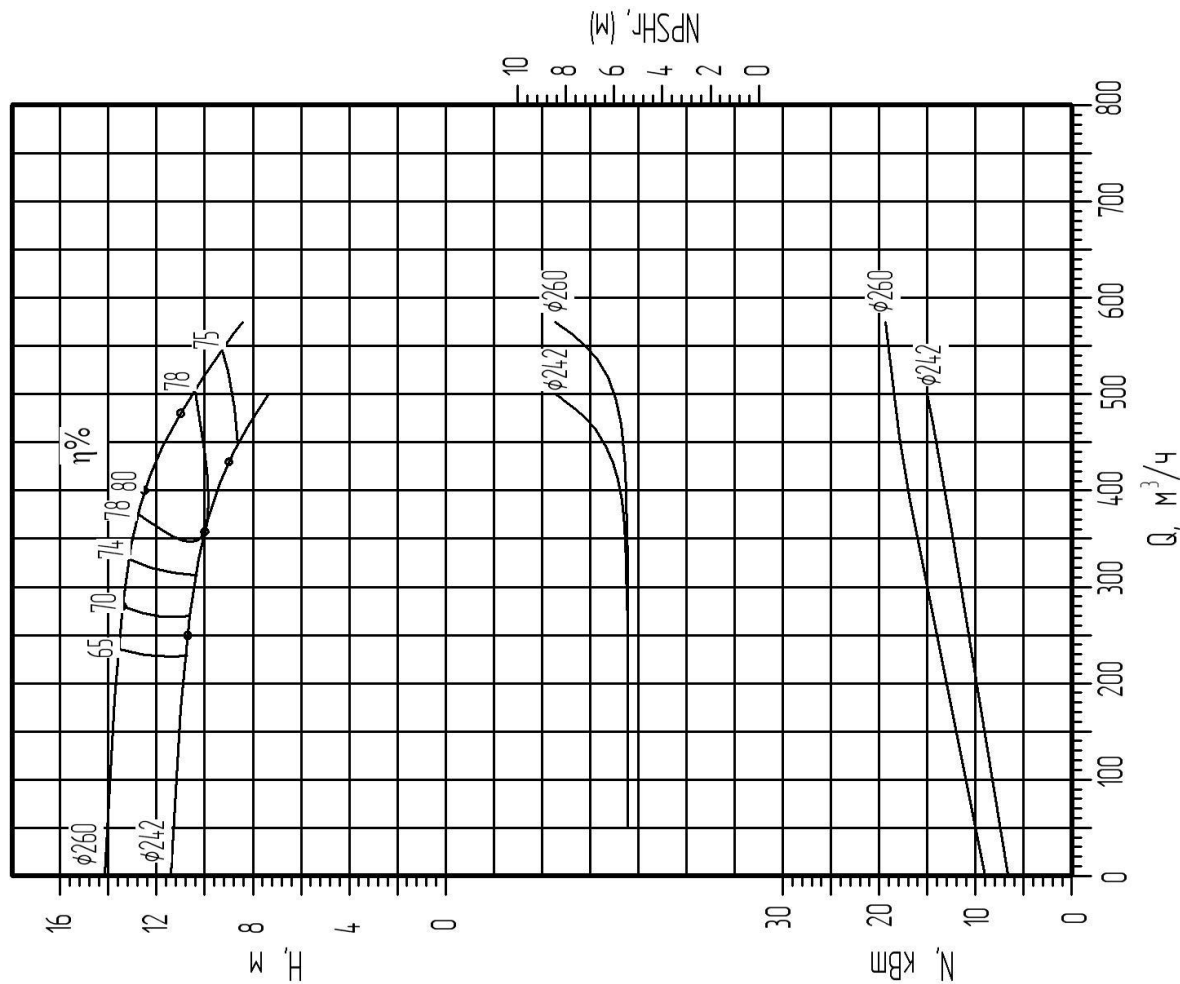
ЦМЛ 150/325-18,5/4 ЦМЛ 150/304-22,0/4
 ЦМЛ 150/292-18,5/4



ЦМЛ 200/290-30,0/4 ЦМЛ 200/262-22,0/4
 ЦМЛ 200/234-18,5/4

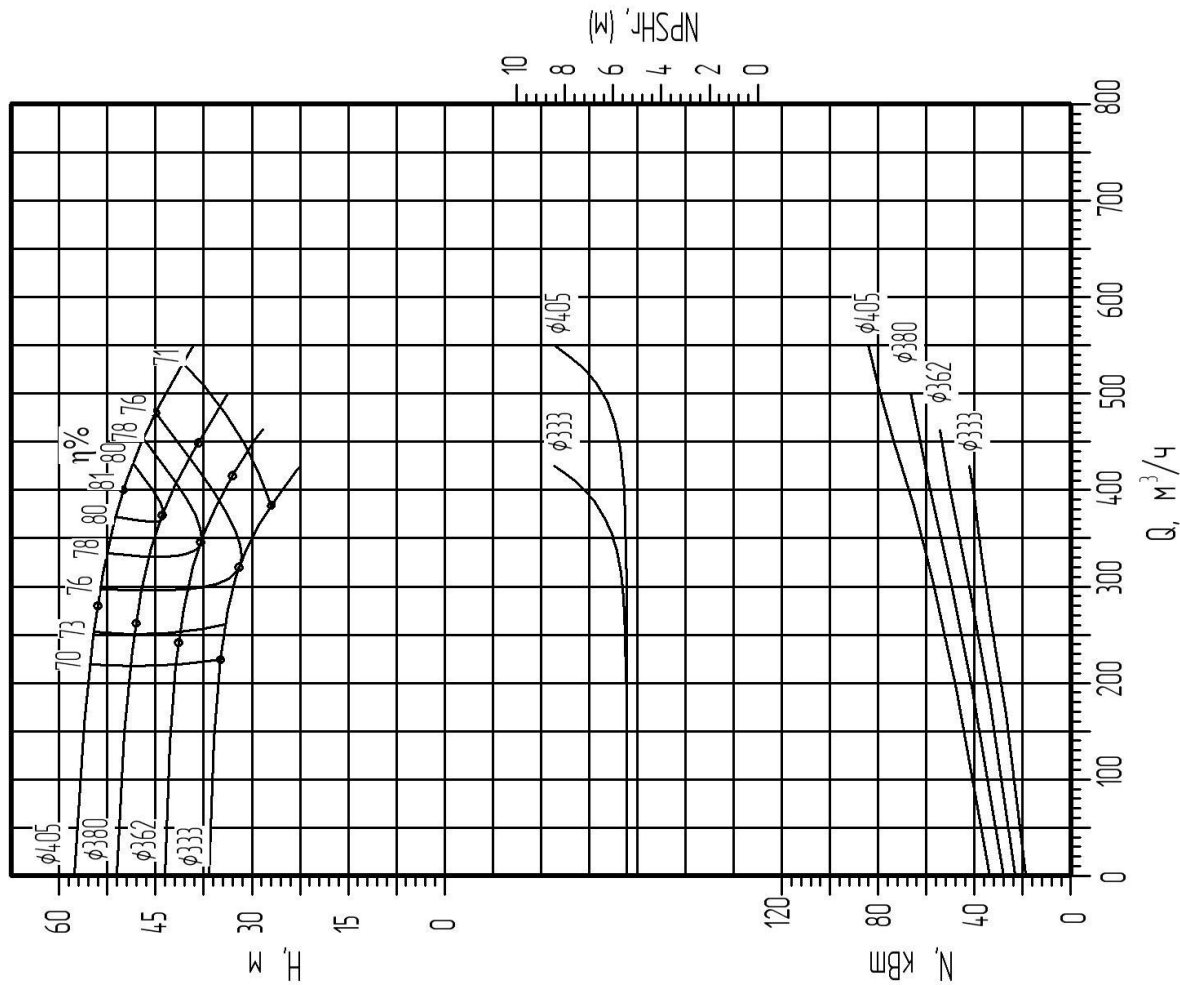


ЦМЛ 200/260-22,0/4
 ЦМЛ 200/242-18,5/4

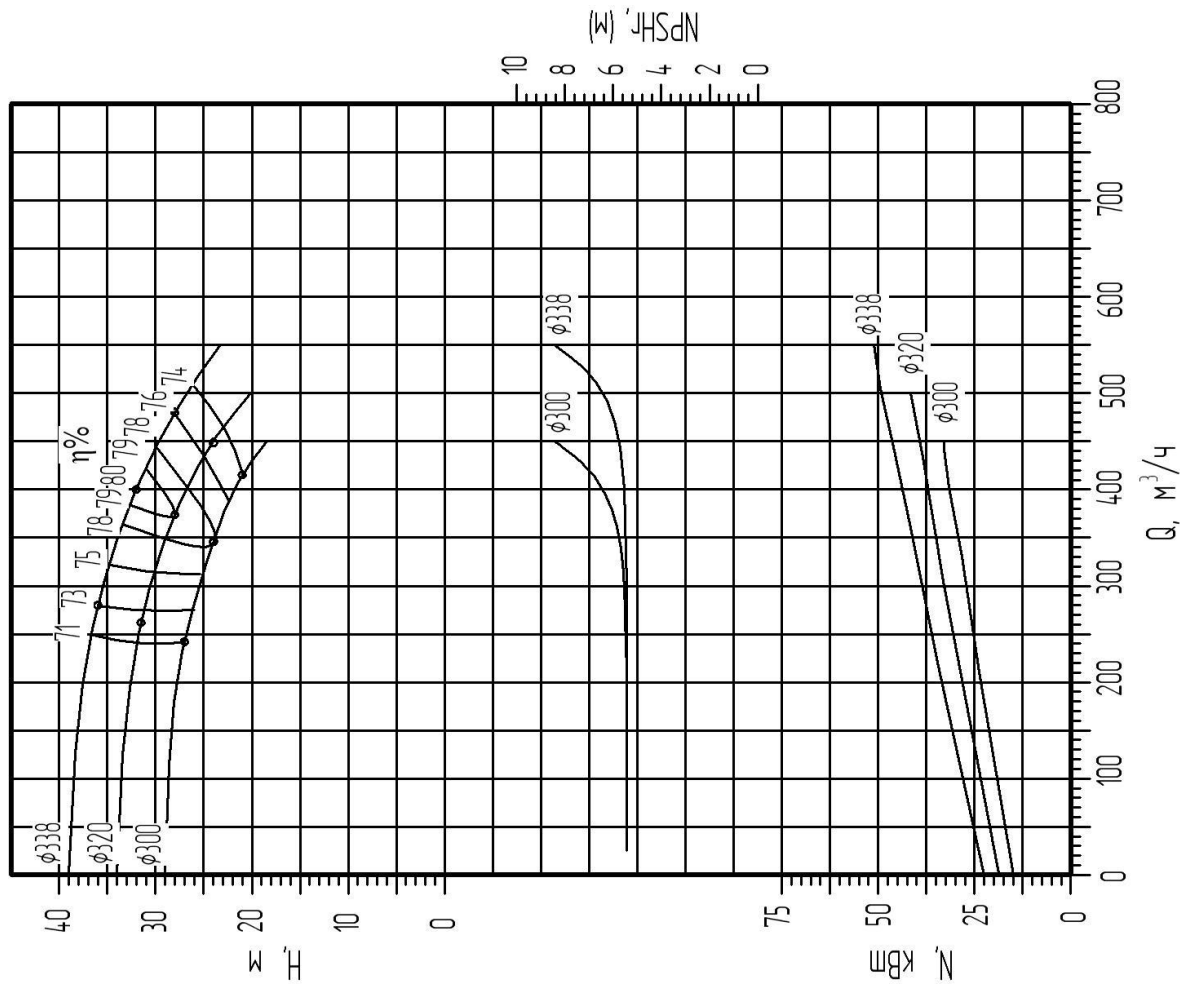


Приложение 1

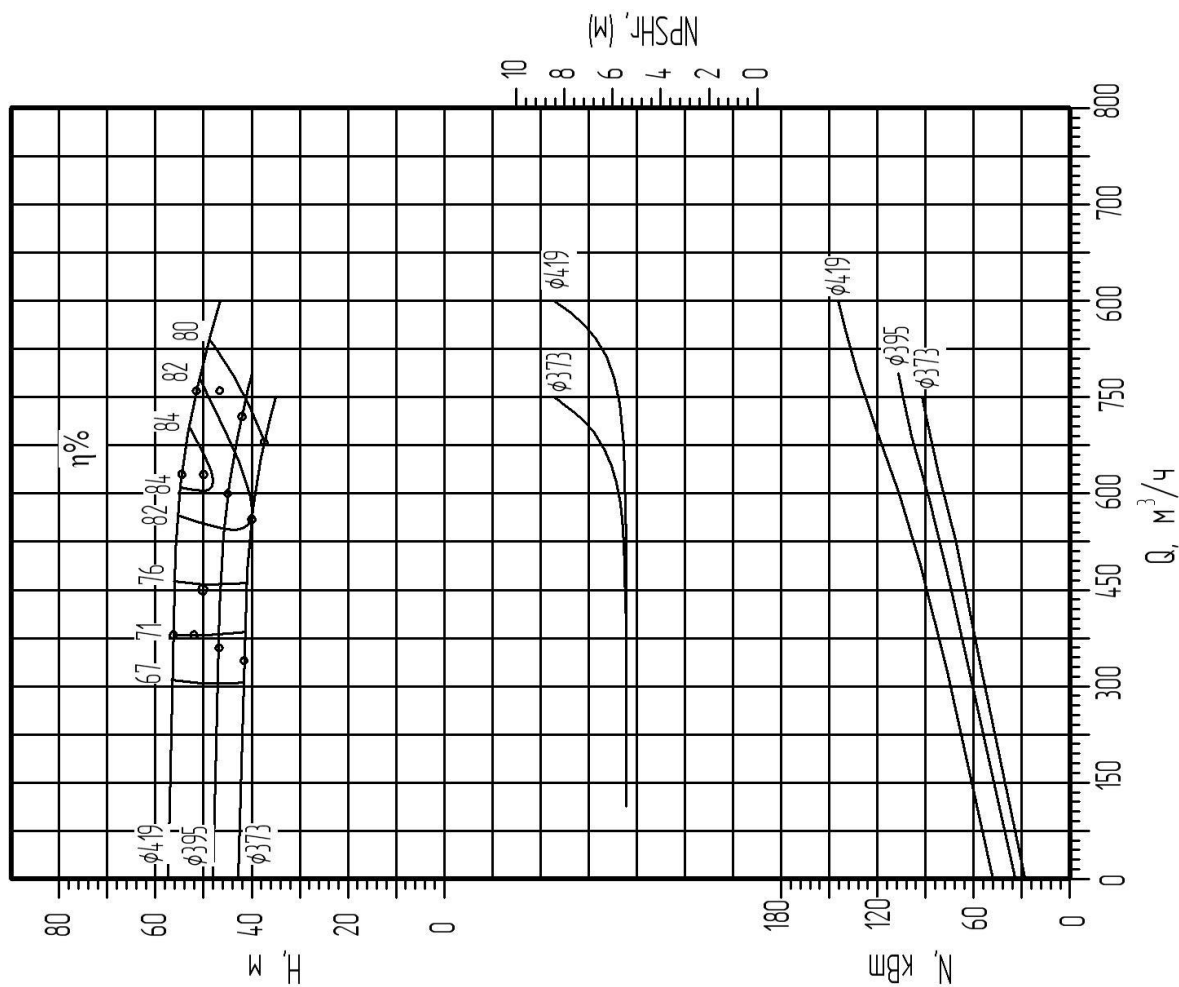
ЦМЛ 200/405-90,0/4 ЦМЛ 200/380-75,0/4
 ЦМЛ 200/362-55,0/4 ЦМЛ 200/333-45,0/4



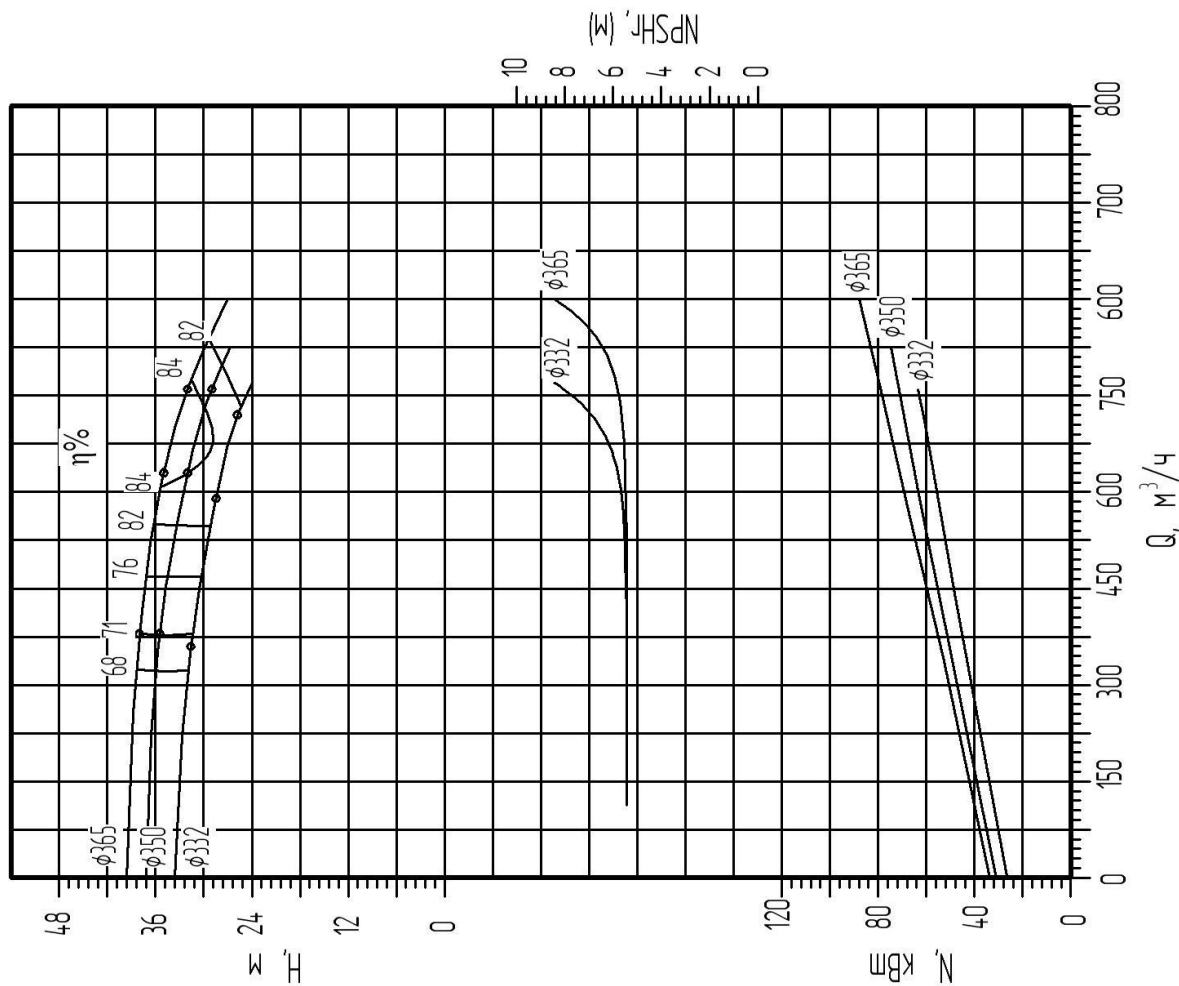
ЦМЛ 200/338-55,0/4 ЦМЛ 200/320-45,0/4
 ЦМЛ 200/300-37,0/4



ЦМЛ 250/419-132,0/4 ЦМЛ 250/395-11,0/4
 ЦМЛ 250/373-110,0/4

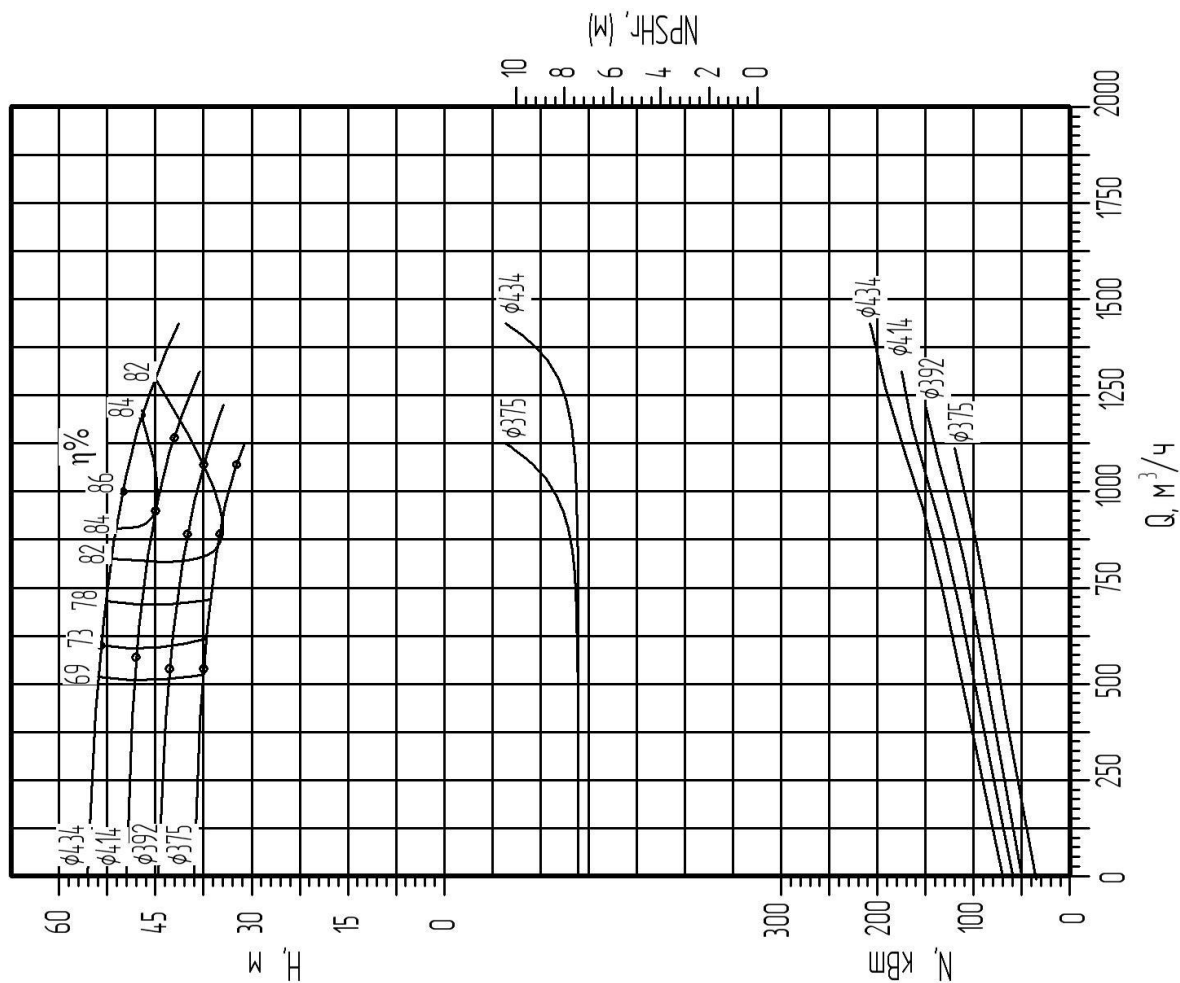


ЦМЛ 250/365-110,0/4 ЦМЛ 250/350-90,0/4
 ЦМЛ 250/332-75,0/4

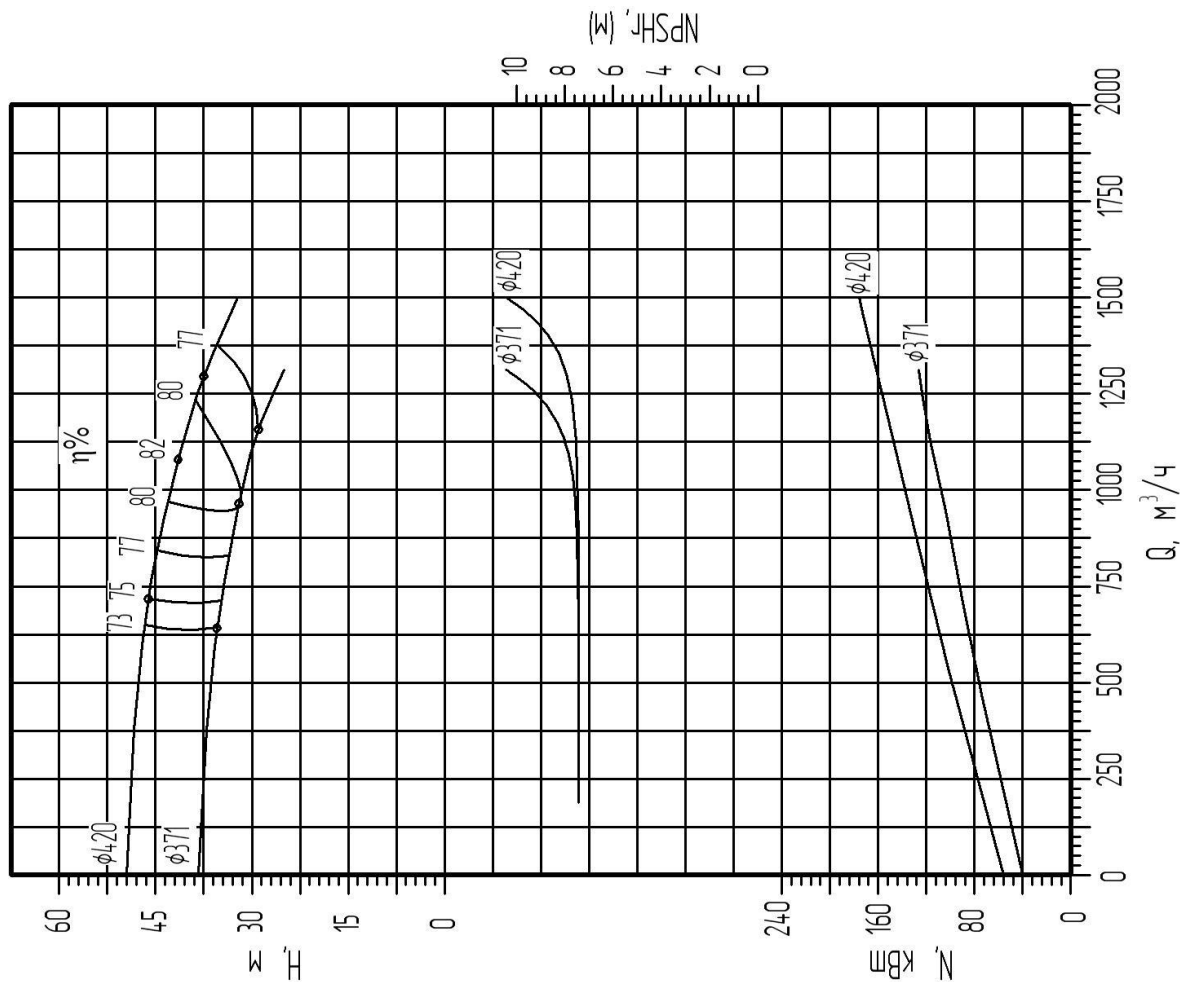


Приложение 1

ЦМЛ 300/434-200,0/4 ЦМЛ 300/414-200,0/4
 ЦМЛ 300/392-160,0/4 ЦМЛ 300/375-132,0/4

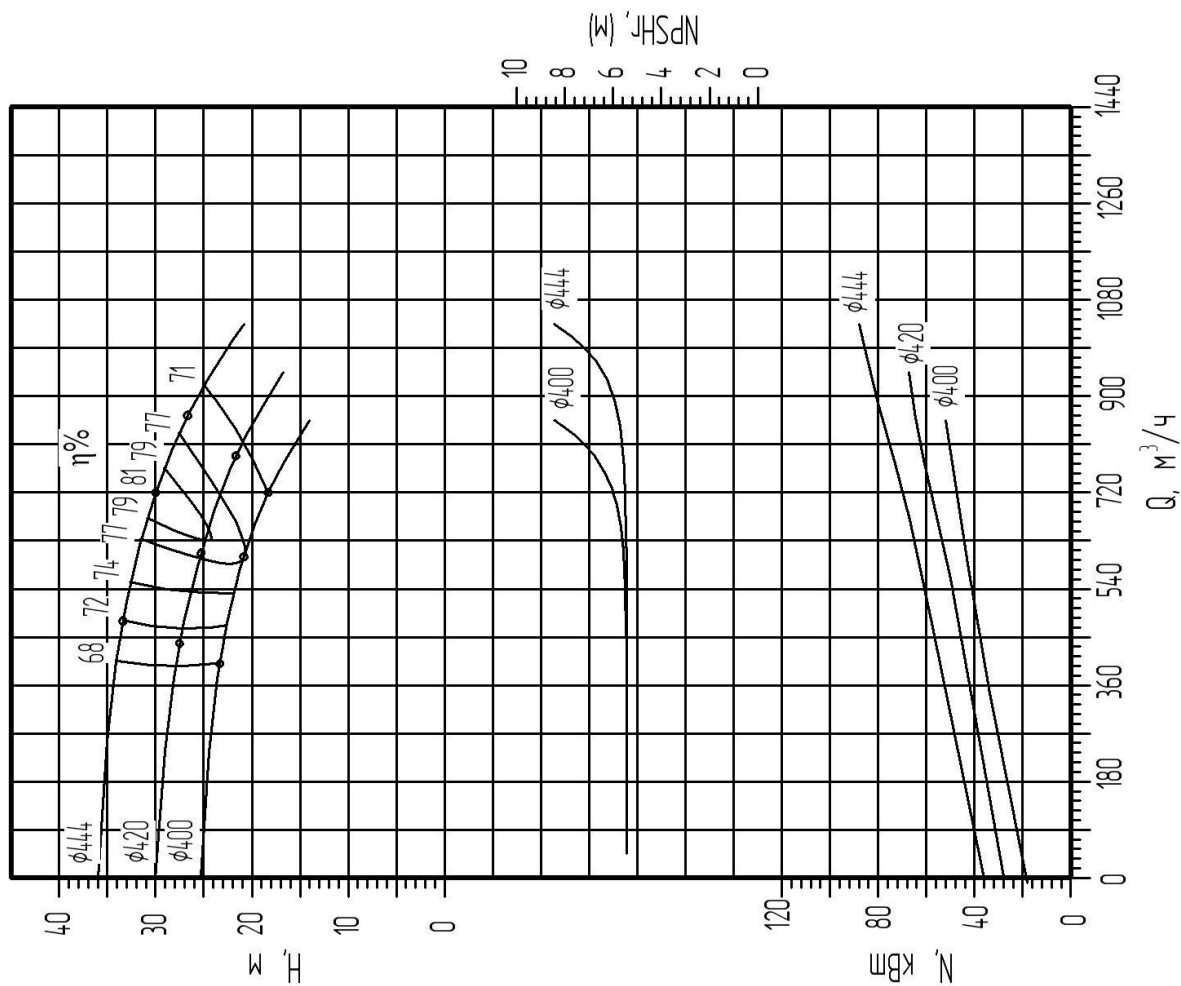


ЦМЛ 300/420-160,0/4
 ЦМЛ 300/371-132,0/4

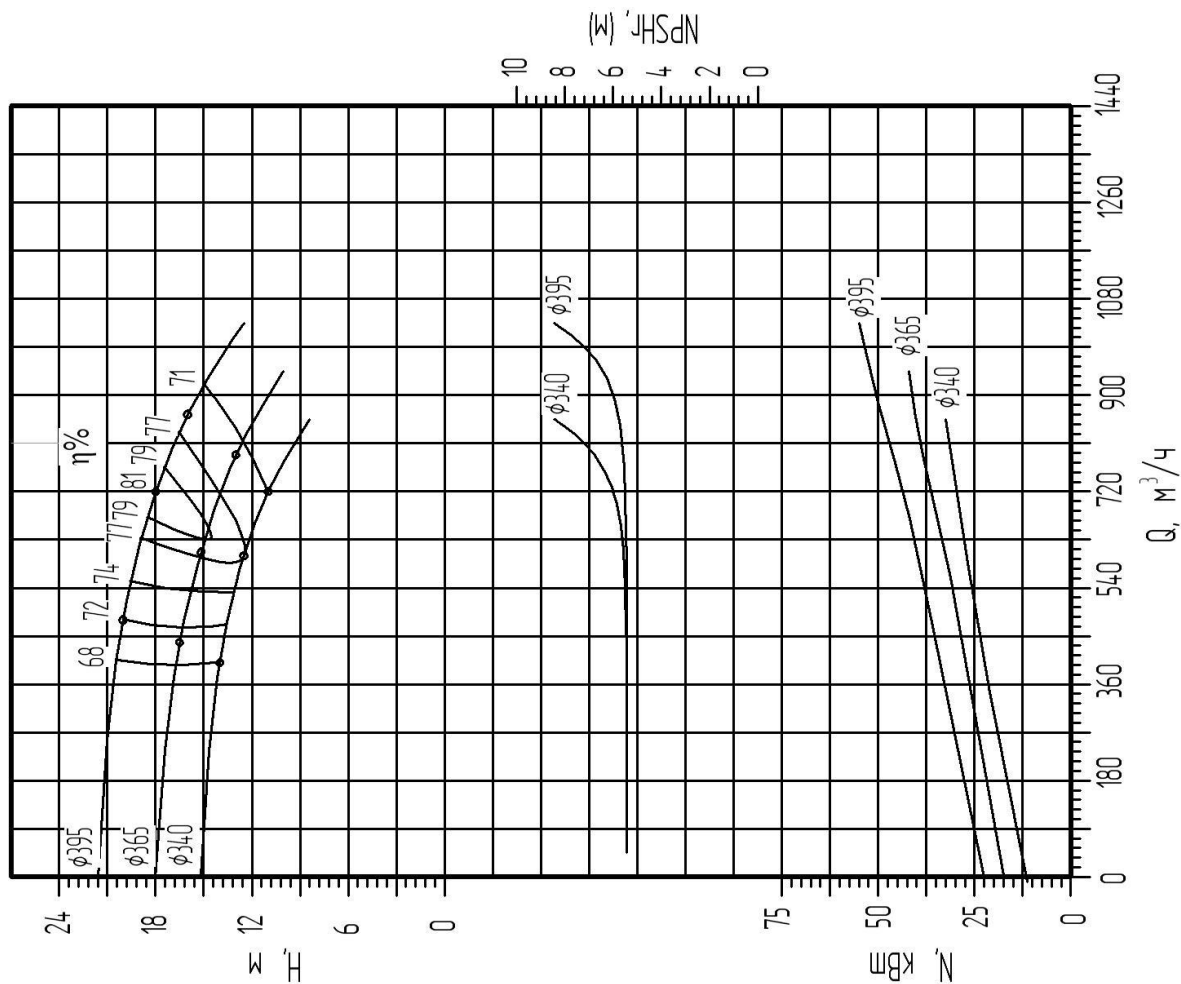


Приложение 1

ЦМЛ 300/444-75,0/6 ЦМЛ 300/420-75,0/6
 ЦМЛ 300/400-55,0/6

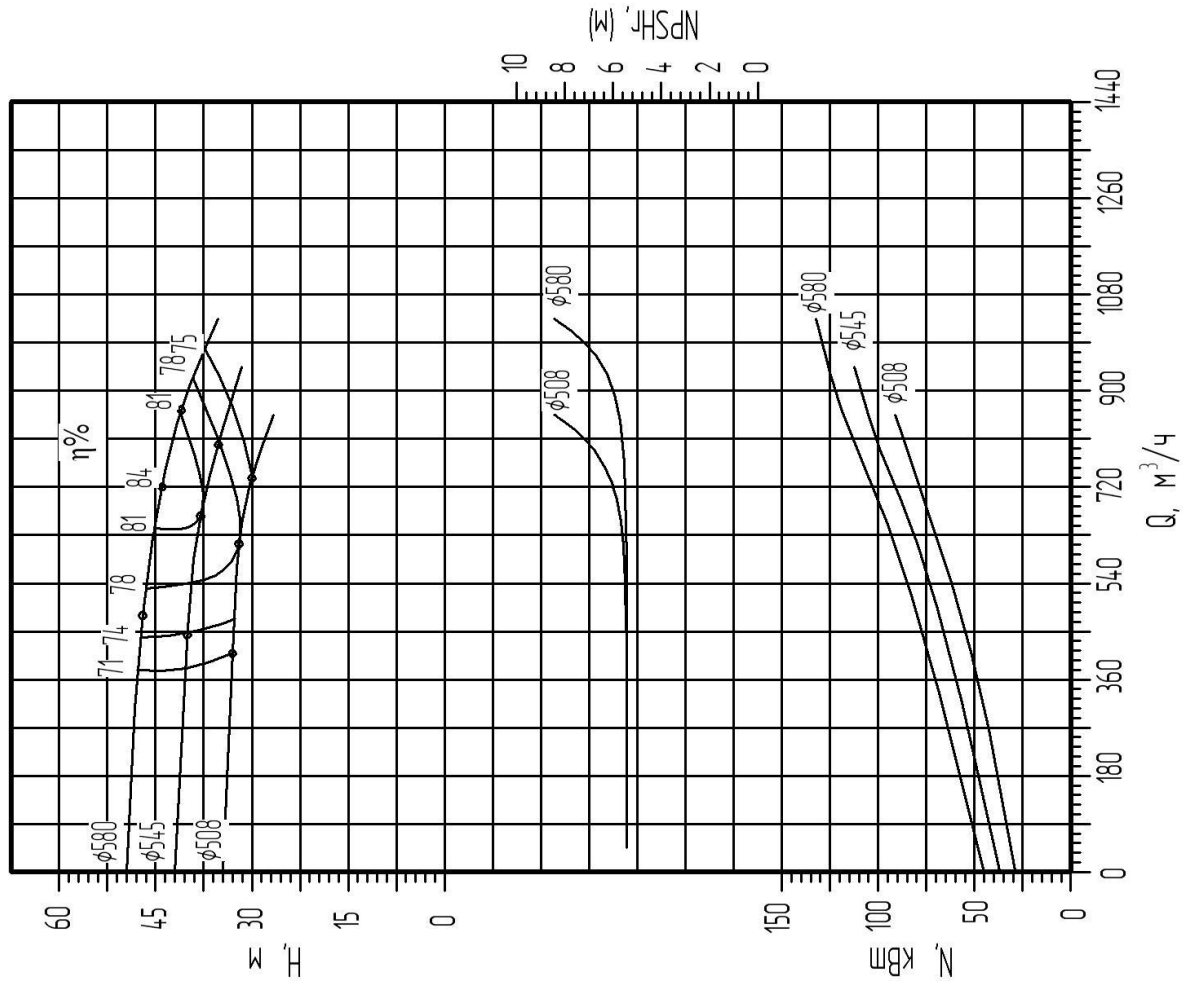


ЦМЛ 300/395-55,0/6 ЦМЛ 300/365-45,0/6
 ЦМЛ 300/340-37,0/6



Приложение 1

ЦМЛ 300/580-132,0/6 ЦМЛ 300/545-110,0/6
 ЦМЛ 300/508-90,0/6



Шумовые характеристики насосов

Типоразмер насоса	Данные основного двигателя кВт х об/мин	Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
ЦМЛ 150/236	11 х 1500	83
ЦМЛ 150/325	30 х 1500	88
ЦМЛ 150/248	15 х 1500	84
ЦМЛ 150/375	37 х 1500	88
ЦМЛ 200/242	18,5 х 1500	84
ЦМЛ 50/184	4,0 х 3000	81
ЦМЛ 50/247	11 х 3000	93
ЦМЛ 65/197	7,5 х 3000	88
ЦМЛ 65/242	15 х 3000	93
ЦМЛ 80/200	11 х 3000	90
ЦМЛ 100/145	11 х 3000	90

Материал основных деталей

Наименование	Марка материала	Нормативный документ
Корпус насоса	СЧ 20	ГОСТ 1412-85
Колесо рабочее	СЧ 20	ГОСТ 1412-85
Вал	Сталь 40Х	ГОСТ 4543-71

Перечень запасных частей,**поставляемых по отдельному договору и за отдельную плату**

1. Двигатель в комплекте;
2. Корпус насоса ЦМЛ (с прокладкой);
3. Рабочее колесо (с гайкой и шайбой);
4. Ремонтный комплект СТУ;
5. Шариковый подшипник.

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ ТС <u>RU C-RU.ГБ08.В.01184</u>	
Серия RU № 0303405	
<p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016, выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия (юридический адрес); 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия (фактический адрес). Телефон/факс: (48746) 5-59-53, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru</p>	
ЗАЯВИТЕЛЬ	<p>ОДО «Предприятие «Взлет» ОГРН 1025500753156 Адрес: 644166, Омская область, город Омск, улица 24-Северная,123, Россия Телефон: +73812601114, факс: +73812602030. адрес электронной почты: kb@vzlet-omsk.ru</p>
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	<p>ОДО «Предприятие «Взлет» ОГРН 1025500753156 Адрес: 644166, Омская область, город Омск, улица 24-Северная,123, Россия Телефон: +73812601114, факс: +73812602030. адрес электронной почты: kb@vzlet-omsk.ru</p>
ПРОДУКЦИЯ	<p>Электронасосы центробежные наружные серии «Иртыш» (ТУ 3631-004-11903018-04) Серийный выпуск.</p>
КОД ТН ВЭД ТС	8413 70 210 0
<p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)</p>	
<p>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1128/1185 от 29.06.2015, ИЛ ВО ЗАО ТИБР, номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016. Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия; акт анализа состояния производства изготовителя № 682/АСП от 09.02.2015</p>	
<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и сроки хранения, срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя. Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с. Сертификат действителен только с приложением (бланки № 0220977, 0220978, 0220979, 0220980, 0220981).</p>	
СРОК ДЕЙСТВИЯ С	28.07.2015 ПО 27.07.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО
<p>Для сертифицирован М.П.</p>	<p>Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись)</p>
	<p>Д.С. Подсевалов (инициалы, фамилия) М.В. Пономарев (инициалы, фамилия)</p>

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01184

Серия RU № 0220977

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом
ГОСТ 31441.8-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением «к»	стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.С. Подсевалов

(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01184

Серия RU № 0220978

1. Назначение и область применения.

Электронасосы центробежные наружные серии «Иртыш» (далее по тексту – насосы), предназначены для перекачивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей или чистой воды (подробно параметры сред и назначение насосов по средам описаны в руководстве по эксплуатации на конкретный тип изделия).

Применение насосов в соответствии с маркировкой взрывозащиты.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.**2.1. Насосы в зависимости от исполнения состоят из:**

- Электродвигателя взрывозащищенного исполнения (приобретается у стороннего изготовителя, не рассматривается в данном сертификате);
- Гидравлической части (маркировку смотри пункт 4 настоящего сертификата);
- Соединительной муфты или ременной передачи (для исполнения горизонтального насоса на плите);
- Удлинителя вала (для моноблочных насосов с двигателями стандартной длины вала);
- Системы влагозащиты;
- Системы термозащиты (в зависимости заказа);
- Поплавкового(-ых) выключателя (-лей) или датчиков уровня (в зависимости от заказа, приобретается у стороннего изготовителя, не рассматривается в данном сертификате);

Система влагозащиты насосов состоит из:

- Комплекта подвижных уплотнений, обеспечивающих герметизацию по валу со стороны гидравлической части торцовым уплотнением сильфонного типа или двумя торцовыми уплотнениями в зависимости от исполнения или мягкой сальниковой набивкой (в зависимости от заказа).
- Масляной камеры (в зависимости от исполнения), обеспечивающей дополнительную преграду на пути проникновения влаги с осуществлением смазки подвижных уплотнений и отвода части тепла от подшипников.
- Комплекта неподвижных уплотнений обеспечивающих герметичность стыков внутренних полостей насоса резиновыми кольцами круглого сечения или плоскими прокладками.

2.2. Насосы могут быть, в зависимости от заказа, снабжены:

- Поплавковым выключателем или датчиками уровня (кондуктометрическим, аналоговым и др.), автоматически отключающим двигатель насоса на заданном уровне жидкости;
- Термодатчиками, встроенными в статор, и дополнительно датчиками температуры подшипников для контроля температуры и отключения насоса по перегреву;
- Датчиками вибрации в опорах подшипников, обеспечивающие отключение электродвигателя в случае превышения допустимого уровня вибрации;
- Датчиком влажности, герметично установленным во взрывонепроницаемой оболочке (в корпусе камеры), отключающим электродвигатель в случае попадания влаги сверх нормы в масляную камеру насоса (в исполнении насоса -206;-306).

Все электрические компоненты должны иметь собственные сертификаты соответствия подтверждающие их безопасность во взрывоопасной зоне.

2.3. Электронасосы серии Иртыш НФ (НФС), НШ, НПС представляют собой агрегат с приводом от электродвигателя и в зависимости от заказа могут быть моноблочными (горизонтальными, вертикальными), горизонтальными на плите с муфтой или ременной передачей.

Насосы моноблочного исполнения состоят из двигателя взрывозащищенного исполнения и гидравлической части. Соединение гидравлической части с электродвигателем – фланцевое через проставку (корпус масляной камеры, в зависимости от исполнения).

Насосы горизонтальные на плите состоят из двигателя взрывозащищенного исполнения и гидравлической части с корпусом подшипников (опорным кронштейном), смонтированных на общей фундамента-



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Д.С. Подсевалов

(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.ГБ08.В.01184

Серия RU № 0220979

ной плите. Соединение гидравлической части с электродвигателем с помощью муфты или ременной передачи.

Гидравлическая часть состоит из центробежного одно- (двух-; трёх-) канального закрытого или вихревого рабочего колеса и спирального корпуса, закрытого проставкой (масляной камерой в зависимости от заказа). Входной и выходной патрубки насоса с разными фланцами и расположены в перпендикулярных плоскостях.

2.4. Электронасос серии Иртыш ЦМЛ представляет собой одноступенчатый циркуляционный центробежный односкоростной насос низкого давления, моноблочного исполнения.

Гидравлическая часть состоит из корпуса насоса, прикрепленного к фланцу проставки, и рабочего колеса закрытого типа, насаженного на удлиненный конец вала двигателя. Корпус насоса спиралевидный, тип Inline – входной и выходной патрубки с одинаковыми фланцами и расположены на одной линии. Соединение корпуса спирального с электродвигателем – фланцевое через проставку (корпус масляной камеры, в зависимости от исполнения).

2.5. Электронасос серии Иртыш ЦМК представляет собой одноступенчатый циркуляционный центробежный односкоростной насос низкого давления, моноблочного исполнения.

Гидравлическая часть состоит из корпуса насоса, прикрепленного к фланцу проставки, и рабочего колеса закрытого типа, насаженного на удлиненный конец вала двигателя. Корпус насоса – спиралевидный, входной и выходной патрубки с разными фланцами и расположены в перпендикулярных плоскостях. Соединение корпуса с электродвигателем – фланцевое через проставку (корпус масляной камеры, в зависимости от исполнения).

2.6. Электронасос серии Иртыш ЦНК включает в себя насос и двигатель, смонтированные на общей фундаментной плите. В качестве привода может быть использован любой взрывозащищенный электродвигатель с соответствующей частотой вращения, мощностью и требуемым уровнем взрывозащиты. Соединение гидравлической части с электродвигателем с помощью муфты.

Насос серии Иртыш ЦНК состоит из приводной и гидравлической частей. Приводная часть представляет собой опорный кронштейн, в котором на подшипниках установлен вал насоса.

Гидравлическая часть включает закрытое многоканальное колесо, корпус спиральный с аксиальным всасывающим и радиальным напорным патрубком направленным вверх и крепежными лапами.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»), которые должны обеспечиваться потребителем.

3.1. Работа по «сухому ходу» запрещена.

3.2. Кабельные линии должны быть защищены от механических повреждений.

3.3. Диапазон температуры перекачиваемой жидкости при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C:

Насосы	Температуры перекачиваемой жидкости
НФ (НФС)	от +1°C до +75°C
НШ	от +5°C до +70°C
НПС	от +1°C до +60°C
ЦМЛ, ЦМК	от минус 10°C до +130°C
ЦНК	от минус 10°C до +110°C



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.С. Подсевалов

(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01184

Серия RU № 0220980

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 4.1. Наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2. Обозначение типа оборудования;

Пример обозначения

Иртыш	НФ	1	65	/	160	-	132		3	2			-	3	0	0	
1	2	3	4	/	5	-	6	7	8	9	10	11	12	-	13	14	15

1. Серия насосов – «Иртыш»;
2. Тип насоса:
НФ-фекальный;
ЦМЛ-для чистой воды "линейный";
ЦМК-для чистой воды с аксиальным входом;
ЦНК-для чистой воды с аксиальным входом;
НШ- шламовый;
НП - песковый.
3. Тип рабочего колеса:
Для насосов НФ, НШ, НП
- 1,2,3,4 - одно-, двух-, трех-, четырех- и т.д канальные рабочие колеса закрытого типа;
- С - вихревое рабочее колесо;
Для насосов ЦМЛ, ЦМК:
- 1,2,3,4 - вариант подрезки рабочего колеса;
- Без обозначения - допускается при указании фактического диаметра рабочего колеса.
4. Номинальный диаметр выходного патрубка.
5. Условный диаметр рабочего колеса.
6. Фактический диаметр рабочего колеса - допускается не указывать.
7. Конструктивные особенности:
- К - рабочее колесо из нержавеющей стали;
- Х - вся проточная часть из нержавеющей стали;
- 0,1 - материал пар трения торцового уплотнения карбид вольфрама;
- Без обозначения - базовое исполнение.
8. Тип питающей сети.
9. Номинальная мощность электродвигателя
10. Число полюсов электродвигателя.
11. Исполнение электродвигателя
- Ех - взрывозащищенного исполнения
- РВ Ех - взрывозащищенного рудничного исполнения
- Без обозначения - базовый электродвигатель
12. Тип подключения электродвигателя
13. Вариант монтажа насоса.
14. Вариант щита управления.
15. Вариант защиты двигателя.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Д.С. Подсевалов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01184

Серия RU № 0220981

- 4.3. Заводской номер;
 4.4. Номер сертификата соответствия;
 4.5. Маркировку взрывозащиты
 Ex - взрывозащищенного исполнения - II Gb с/к ПВ Т4 X или II Gc с/к ПС X
 PB Ex - взрывозащищенного рудничного исполнения - I Mb с/к I X
 4.6. Предупредительные надписи;
 4.7. Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
 4.8. Специальный знак Ex взрывобезопасности (приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
 4.9. Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (температура окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).
- 5. Основные технические данные.**
 5.1. Напряжение, В..... в зависимости от электродвигателя
 5.2. Диапазоны температур окружающей среды насоса, °С..... смотри пункт 3 настоящего сертификата

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсвалов

(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

СВЕДЕНИЯ ОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата (год, месяц)	Перекачи- ваемая жид- кость	Общее время работы в ча- сах	Замечания о работе	Подпись

СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись ответственного за хранение
Установки на хранение	Снятия с хранения		

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.