

Приложение 1.

Условное обозначение, назначение, устройство и принцип работы, подготовку к работе, техническое обслуживание, возможные неисправности и способы их устранения, габаритные и присоединительные размеры см. паспорт НЗВ.0301.0100.02 ПС

Приложение 1. Таблица 1.

Обозначение насоса «Иртыш»	Минимальный размер проточной части рабочего колеса, мм	Максимальный размер частиц, мм
НФс 65/160.148-3/2-200	-	40

Приложение 1. Таблица 2.

Насос «Иртыш»	Подача, м ³ /ч	Напор, м	КПД электронасоса, % не менее	КПД насоса, % не менее	Масса, кг
НФс 65/160.148-3/2-200	25	14	31	37	55

Приложение 1. Таблица 3.

Насос «Иртыш»	Мощность, кВт	Напряжение, В	Частота тока, Гц	Соединение обмоток по схеме	Номинальный ток, А	Частота вращения, об./мин
НФс 65/160.148-3/2-200	3,0	220/380	50	Δ/★	12,2/7,03	2850

Заводской номер

Ответственный за приемку

подпись

М.П.



ВНИМАНИЕ! У насосов с открытыми подшипниками производится пополнение или полная замена консистентной смазки подшипников.

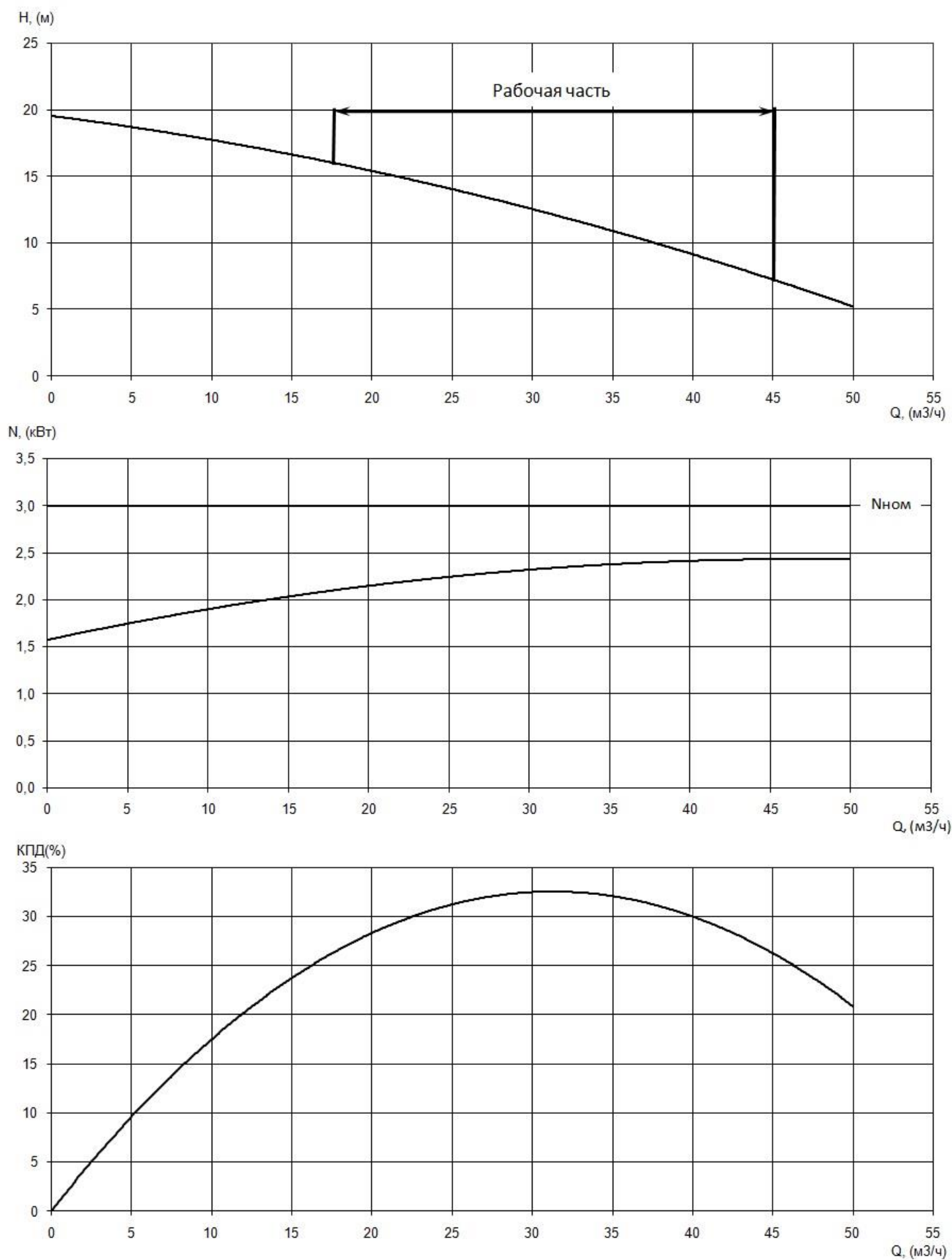
Периодичность пополнения смазки для двигателей с открытыми подшипниками см Таблицу 6 паспорта НЗВ.0301.0100.02 ПС, но не реже одного раза в год.

Для пополнения подшипников применять смазку Металюб - СС. При полной замене допускается применять температуростойкую смазку (не менее +140).

Для разового пополнения необходимо брать 20-30% смазки от количества на полную замену (при пополнении смазки шприцеванием должны быть вывернуты сливные пробки, при их наличии). Пополнение смазки допускается без удаления отработанной не более двух раз. После двух пополнений, смазка должна быть заменена полностью.

При полной замене смазки необходима разборка насоса, промывка подшипников и деталей подшипникового узла, визуальный осмотр подшипника на предмет отсутствия дефектов, проверка состояния подшипника вращением от руки (вращение должно быть плавным без заеданий и посторонних шумов), при наличии дефектов или неудовлетворительном состоянии подшипник необходимо заменить. Подшипники необходимо снимать с вала при помощи съёмника и только в случае их замены.

После чего необходимо заполнить подшипник смазкой, выступающую часть смазки разместить в полости подшипникового узла.



Приложение 1 Рис. 1. Рабочие характеристики электронасоса серии «Иртыш» НФс 65/160.148-3/2-200.