

## Снабженец № 21, июнь 2004

2-й Международный форум PCVExpo «Насосы. Компрессоры. Арматура» объединил несколько специализированных выставок: «Насосы», «Компрессорная техника. Пневматика. Пневмоинструмент», «Арматура», «Приводы и двигатели». Это крупнейшее на территории России и СНГ мероприятие было организовано выставочным холдингом MVK, Российской ассоциацией производителей насосов, Ассоциацией компрессорщиков и пневматиков и Научно-промышленной ассоциацией арматуростроителей при содействии КВЦ «Сокольники». На выставочной площадке в 9000 м<sup>2</sup> разместились экспозиции более 320 компаний из 18 стран мира. PCVExpo — это особый выставочный проект, уникальность которого заключается в том, что он охватывает почти все отрасли промышленности.

Целью организации первого форума было всемерное содействие решению проблемы износа оборудования на российских предприятиях. Как известно, в замене нуждается около 70% всей насосной, компрессорной и трубопроводной техники, задействованной в разных отраслях промышленности и ЖКХ. Второй форум был нацелен на создание благоприятных условий для взаимодействия производителей агрегатов, разработчиков технологий и материалов, а также развитие межрегиональных и международных связей. Насосы в современном мире используются практически во всех жизненно важных системах — от искусственного сердца до судоходного канала. Это один из самых наукоемких видов машиностроительной продукции, который в значительной степени определяет развитие промышленности и мирового прогресса в целом. Тысячи компаний во всем мире заняты разработкой, производством, продажей и обслуживанием насосов. В соответствии с пожеланиями заказчиков ежегодно создаются сотни новых моделей. Основными потребителями насосной продукции являются предприятия водоснабжения, мелиорации, сельского хозяйства, энергетики, а также нефтяной, газовой, химической и целлюлозно-бумажной промышленности. По данным Российской ассоциации производителей насосов, в России существует около 1500 разных типоразмеров агрегатов, поэтому большая часть продукции отрасли — это мелкосерийные или индивидуальные изделия. Особенно активно в настоящее время ведутся разработки насосов для нужд ЖКХ.

ОДО «Предприятие «Взлет» (г. Омск) считается одним из самых прогрессивных специализированных отечественных предприятий. В его ассортименте насосы фекальные погружные и наружные, погружные дренажные, погружные высоконапорные для водоснабжения, а также канализационные станции. Сотрудничество с коммунальными службами разных регионов привело к созданию агрегатов новой серии «Иртыш». С учетом пожеланий потребителей разработана программа, в рамках которой ведется освоение типоразмерного ряда устройств разного назначения и мощности. Насосы серии «Иртыш» — это компактные моноблочные агрегаты из серого чугуна или нержавеющей стали, состоящие из гидравлической части и привода с общим валом. Они могут работать полностью погруженными в перекачиваемую жидкость и в обычных сухих условиях. Насосы высоконадежны и долговечны даже в экстремальных условиях. И стоят они примерно в 3 раза меньше, чем импортные аналоги. Эти простые в монтаже и эксплуатации агрегаты отличаются широким диапазоном возможностей. Использование центробежных рабочих колес закрытого или открытого типа с проточной частью особой формы определяет высокие значения параметров устройств. Такие конструктивные особенности позволяют перекачивать жидкости, содержащие неабразивные частицы размером до 70 мм, а также коротко- или длинноволокнистые частицы во взвешенном состоянии с минимальным риском засоров и закупорки. Скользящее торцовое уплотнение, обеспечивает надежную работу агрегатов. Электродвигатели оснащаются встроенной термо- и влагозащитой.

В 2004-2005 гг. предприятие планирует подготовить к выпуску фекальные погружные насосы с подачей 500-1000 м<sup>3</sup>/ч и [канализационные насосные станции](#) (КНС) на базе агрегатов серии «Иртыш». [Монтаж КНС](#) является самым простым и дешевым решением проблемы отвода сточных вод в условиях, когда уровень их сбора находится ниже уровня самотечного канализационного коллектора. Мощность станций выбирается в зависимости от количества собираемых стоков и расстояния их транспортировки. Подземные шахты изготавливают из металла, пластика либо бетона. Окончательный вариант предлагается после уточнения задания от проектировщика или пользователя. После согласования [КНС](#) поставляются в виде полностью готовой установки или отдельными блоками, из которых станции собирают на месте с минимальными трудозатратами. По заявкам потребителей фирма «Взлет» занимается изготовлением любых запасных частей к ФГ, СМ, СД, ЦНС, ВК, Д и многим другим насосам. В частности, им предлагаются такие узлы, как ротор в сборе, рабочее колесо, уплотняющее кольцо, вал, втулка сальников, направляющий аппарат. Запасные части насосов — это не только продление срока службы агрегата, но и существенная экономия денег. Можно привести такой пример. У насоса Д 320/50 с электродвигателем мощностью 75 кВт за 5 лет работы на водопроводе КПД снизился на 10%. Это привело к незначительному спаду подачи (с 320 до 304 м<sup>3</sup>/ч) и напора (с 50 до 47,5 м). Однако соответствующие потери электроэнергии оказались весьма существенными: за год они составили 65 700 кВт·ч, т. е. 45 990 руб., что значительно превосходит стоимость нового колеса (4600 руб.)