

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.02691/25

Серия **RU** № **0580454**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Номер телефона: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с Дополнительной Ответственностью «Предприятие «Взлет». Основной государственный регистрационный номер: 1025500753156. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 644013, Россия, область Омская, город Омск, улица Завертеева, дом 36. Номер телефона: +73812601157, адрес электронной почты: vzlet@vzlet-omsk.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с Дополнительной Ответственностью «Предприятие «Взлет». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 644013, Россия, область Омская, город Омск, улица Завертеева, дом 36.

ПРОДУКЦИЯ

Электронасосные агрегаты и электронасосы центробежные наружные серии "Иртыш". Маркировка взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1-6 приложения (бланки №№ 1085969, 1085970, 1085971, 1085972, 1085973, 1085974). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3631-004-11903018-04 «Электронасосы центробежные наружные серии "Иртыш"». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 810 0, 8413 70 890 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 3292-НИ-01 от 28.07.2025, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 3292-АСП от 15.07.2025, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Тимасов Игорь Юрьевич, Ермаков Андрей Александрович. Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента, приведены на листе 6 приложения (бланк № 1085974). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 7 приложения (бланк № 1085975). Оставшаяся дополнительная информация приведена на листе 2 приложения (бланк № 1085970).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.07.2025 **ПО** 30.07.2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.02691/25

Серия **RU** № **1085969**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Электронасосные агрегаты (НФ, НШ, НПс, ЦНК, КТ, ЦНД, НС, НВС) и электронасосы (НФ, НШ, НПс, ЦМЛ, ЦМК, КМТ) центробежные наружные серии "Иртыш" предназначены для перекачивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей, чистой воды (подробно параметры сред и назначение описаны в руководстве по эксплуатации на конкретный тип изделия).

Электронасосный агрегат (НФ, НШ, НПс, ЦНК, КТ, ЦНД, НС, НВС) серии «Иртыш» в зависимости от исполнения состоит из:

- электродвигателя взрывозащищенного исполнения (приобретается у стороннего изготовителя, не рассматривается в данном сертификате);
- гидравлической части;
- соединительной муфты или шкивов (для ременной передачи);
- системы термозащиты (в зависимости от исполнения);
- датчиков уровня жидкости (в зависимости от исполнения);
- датчиков вибрации (в зависимости от исполнения).

По способу соединения двигателя с гидравлической частью электронасосный агрегат имеет исполнение:

- с муфтой;
- с ременной передачей.

Электронасосный агрегат с муфтой на плите (раме) состоит из соединенных с помощью муфты, и смонтированных на общей фундаментной плите (раме), электродвигателя взрывозащищенного исполнения и гидравлической части с корпусом подшипников (опорным кронштейном).

Электронасосный агрегат с ременной передачей на плите (раме) состоит из соединенных с помощью ременной передачи и смонтированных на общей фундаментной плите (раме) электродвигателя взрывозащищенного исполнения и гидравлической части с корпусом подшипников (опорным кронштейном).

Электронасос (моноблочного исполнения типа НФ, НШ, НПс, ЦМЛ, ЦМК, КМТ) серии «Иртыш» в зависимости от исполнения состоит из:

- электродвигателя взрывозащищенного исполнения (приобретается у стороннего изготовителя, не рассматривается в данном сертификате);
- гидравлической части;
- удлинителя вала (в зависимости от исполнения);
- системы влагозащиты (в зависимости от исполнения);
- системы термозащиты (в зависимости от исполнения);
- датчиков уровня жидкости (в зависимости от исполнения);
- датчиков вибрации (в зависимости от исполнения).

По способу соединения двигателя с гидравлической частью электронасос имеет исполнение:

- моноблок с удлиненным валом;
- моноблок с удлинителем вала.

Электронасос моноблочного исполнения приводится в действие электродвигателем взрывозащищенного исполнения с удлиненным вылетом вала или с применением удлинителя вала, на фланцевом щите которого жестко крепится гидравлическая часть через проставку (корпус масляной камеры в зависимости от исполнения).

Уплотнение вала:

- необслуживаемое одинарное торцовое уплотнение с охлаждением перекачиваемой жидкостью или с дополнительным охлаждением технической водой;
- сальниковое уплотнение с охлаждением перекачиваемой жидкостью или с дополнительным охлаждением технической водой.

Система влагозащиты электронасоса состоит из:

- комплектов подвижных и неподвижных уплотнений, обеспечивающих герметизацию по валу и стыкам;
- масляной камеры (в зависимости от исполнения электронасоса), обеспечивающей дополнительную преграду на пути проникновения влаги с осуществлением смазки подвижных уплотнений и отвода части тепла от подшипникового узла;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.02691/25

Серия **RU** № **1085970**

- датчика влажности (в зависимости от исполнения электронасоса), обеспечивающего отключение электронасоса в случае попадания влаги в масляную камеру.

Система термозащиты (устанавливается по отдельному заказу) состоит из:

- термодатчиков, встроенных в опоры подшипников и обеспечивающих отключение электропривода в случае перегрева подшипниковых узлов;
- термодатчиков, встроенных в обмотку электродвигателя, обеспечивающих отключение электропривода в случае перегрева статора.

Датчики уровня жидкости (по заказу) служат для автоматического включения и выключения электронасосного агрегата или электронасоса на заданных уровнях перекачиваемой жидкости.

Для самовсасывающего электронасосного агрегата с ременной передачей рекомендуется использовать:

- датчик оборотов вала насоса, обеспечивающий отключение электродвигателя в случае его остановки или проскальзывания ремня по шкиву;
- реле давления на напорной линии, обеспечивающее отключение электродвигателя в случае отсутствия перекачиваемой среды (защита от "сухого хода").

Датчики вибрации (по заказу) служат для автоматического выключения электронасосного агрегата или электронасоса при повышении уровня вибрационного состояния.

Все электрические компоненты должны иметь собственные сертификаты соответствия с соответствующей областью применения, подтверждающие их безопасность во взрывоопасной зоне.

Гидравлическая часть состоит из центробежного канального (закрытого) или вихревого (открытого) рабочего колеса (секций колес для типа НВС) и спирального корпуса (секций корпусов для типа НВС), герметично закрытого проставкой или крышкой корпуса подшипников, или корпусом «масляной» камеры (в зависимости от исполнения).

Взрывозащищенность гидравлической части электронасосных агрегатов и электронасосов центробежных наружных серии "Иртыш", предназначенных для применения в потенциально взрывоопасных средах, обеспечивается выбором материала, выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»):

- работа по «сухому ходу» запрещена;
- кабельные линии должны быть защищены от механических повреждений;
- диапазон температуры окружающей среды от +1°C до +40°C, перекачиваемой жидкости:

Тип электронасосного агрегата или электронасоса	Температуры перекачиваемой жидкости
НФ (НФс)	от +1°C до +75°C
НШ	от +1°C до +70°C
НПс	от +1°C до +60°C
ЦМЛ, ЦМК, КТ, КМТ	от минус 10°C до +130°C
ЦНК	от минус 10°C до +110°C
ЦНД	от минус 10°C до +80°C
НС	от +1°C до +70°C
НВС	от минус 15°C до +120°C

3. Дополнительная информация

3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Хранение электронасосного агрегата и электронасоса в условиях 4Ж2 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения электронасоса в упаковке из гофрокартона – 4Ж2 ГОСТ 15150-69. В зимний период температура хранения электронасосного агрегата и электронасоса должна быть не ниже - 30°C.

Срок хранения электронасосного агрегата и электронасоса – три года, запасных частей – пять лет со дня отгрузки завода-изготовителя.

Назначенный срок службы – 20 лет.

3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 10.07.2025.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.02691/25

Серия **RU** № **1085971**

4. Состав, исполнение, спецификация и идентификация продукции

Сертификат соответствия распространяется на электронасосные агрегаты и электронасосы центробежные наружные серии "Иртыш", изготавливаемые в соответствии с техническими условиями ТУ 3631-004-11903018-04 «Электронасосы центробежные наружные серии "Иртыш"».

Маркировка взрывозащиты в зависимости от исполнения:

1Ex h IIB T4 Gb X или 1Ex h IIC T4 Gb X или RB Ex h I Mb X

Структура условного обозначения (пример обозначения):

Электронасосный агрегат

«Иртыш»	Н	Ф	с	50	/	125	.	120	.	К	-	20	-	М	.	1,1	/	2	Ex	Δ/Y	-	4	0	0
1	2	3	4	5		6		7		8		9		10		11		12	13	14		15	16	17

1 – Серия электронасосного агрегата – Иртыш.

2 – Тип электродвигателя:

Н – наружный электродвигатель («сухой»).

3 – Тип гидравлической части:

Ф – для сточных вод.

4 – Тип рабочего колеса:

1, 2, 3 и т.д. – одно-, двух-, трёх- и т.д. канальное закрытое рабочее колесо;

с – вихревое рабочее колесо;

без обозначения – многоканальное рабочее колесо.

5 – Номинальный диаметр напорного патрубка.

6 – Номинальный диаметр рабочего колеса.

7 – Фактический диаметр рабочего колеса.

8 – Конструктивное исполнение (может включать несколько):

К – рабочее колесо из нержавеющей стали.

Х – вся проточная часть из нержавеющей стали.

И – вся проточная часть из износостойкой стали.

Т – специальное исполнение по требованию заказчика.

Ч – для совместной работы с частотным преобразователем.

БМ – рабочее колесо для перекачивания всех видов суспензий с концентрацией до 8% (бумажно-волоконистые массы, древесноволокнистые полуфабрикаты и пр.), а также для перекачивания сточных масс.

Без обозначения – штатное исполнение.

от «01» до «99» - исполнение и/или комплектация, изготавливаемые по специальному заказу;

от «001» до «999» - исполнение и/или комплектация, изготавливаемые по специальному заказу.

9 – Длина кабеля по спец. заказу, м (например 20м) допуск на длину кабеля ±5%;

Без обозначения – кабель в комплект поставки не входит.

10 – Тип питающей сети:

М – монофазный однофазный 220В;

А – 60Гц;

0,2 – трехфазный 220В;

0,66 – 660В;

6 – 6000В;

10 – 10000В;

Без обозначения – трехфазный 380В, 50Гц.

11 – Номинальная мощность электродвигателя.

12 – Число полюсов электродвигателя.

13 – Исполнение электродвигателя:

RB Ex – взрывозащищенного исполнения для рудничных условий;

Ex – взрывозащищенного исполнения для групп IIB, IIC с уровнем не ниже I/Gb;

14 – Тип подключения электродвигателя:

380/660 (220/380) – подключение «треугольник/звезда»;

Без обозначения – подключение согласно табличке электродвигателя.

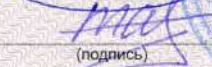
**Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации**


(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

**Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))**


(подпись)

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.02691/25

Серия **RU** № **1085972**

- 15 – Вариант монтажа:
 4 – стационарный на плите с муфтой горизонтальный;
 6 – стационарный на плите с ременной передачей.
- 16 – Исполнение шкафа управления:
 0 – без шкафа управления;
 1 – ручного управления;
 2 – автомат с одним поплавковым выключателем;
 3 – автомат с двумя поплавковыми выключателями;
 4 – автомат климатического исполнения УХЛ1 с двумя поплавковыми выключателями.
- 17 – Способ защиты двигателя:
 0 – без защиты;
 1 – термозащита;
 3 – контроль температуры подшипников;
 4 – контроль вибрации подшипников;
 5 – контроль температуры подшипников, контроль вибрации.

«Иртыш»	НВС	К	1	-	2	-	2	.	Т	.	Ex
1	2	3	4		5		6		7		8

- 1 – Серия электронасосного агрегата – Иртыш.
 2 – НВС – центробежный вертикальный многосекционный электронасосный агрегат.
 3 – К – модель из нержавеющей стали;
 Без обозначения – корпус насосной части – чугун.
 4 – Номинальная подача электронасосного агрегата – м³/ч.
 5 – Количество секций – шт.
 6 – Количество рабочих колес уменьшенного диаметра – шт.
 7 – Конструктивное исполнение (может включать несколько):
 Т – специальное исполнение по требованию заказчика;
 Ч – для совместной работы с частотным преобразователем;
 Без обозначения – штатное исполнение.
 от «01» до «99» - исполнение и/или комплектация, изготавливаемые по специальному заказу;
 от «001» до «999» - исполнение и/или комплектация, изготавливаемые по специальному заказу.
- 8 – Исполнение электродвигателя:
 РВ Ex – взрывозащищенного исполнения для рудничных условий;
 Ex – взрывозащищенного исполнения для групп IIВ, IIС с уровнем не ниже 1/Gb.

Электронасос

«Иртыш»	Н	Ф	с	50	/	125	.	120	.	К	-	20	-	М	.	1,1	/	2	Ex	Δ/Y	-	2	0	0
1	2	3	4	5		6		7		8		9		10		11		12	13	14		15	16	17

- 1 – Серия электронасоса – Иртыш.
 2 – Тип электродвигателя:
 Н – наружный электродвигатель («сухой»);
 3 – Тип гидравлической части:
 Ф – для сточных вод.
 4 – Тип рабочего колеса:
 1, 2, 3 и т.д. – одно-, двух-, трёх- и т.д. канальное закрытое рабочее колесо;
 с – вихревое рабочее колесо;
 без обозначения – многоканальное рабочее колесо.
 5 – Номинальный диаметр напорного патрубка.
 6 – Номинальный диаметр рабочего колеса.
 7 – Фактический диаметр рабочего колеса.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(ф.и.о.)

М.П.

Тараненко Иван Валерьевич

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.02691/25

Серия **RU** № **1085973**

- 8 – Конструктивное исполнение (может включать несколько):
- К – рабочее колесо из нержавеющей стали.
 - Х – вся проточная часть из нержавеющей стали.
 - И – вся проточная часть из износостойкой стали.
 - Т – специальное исполнение по требованию заказчика.
 - Ч – для совместной работы с частотным преобразователем.
 - БМ – рабочее колесо для перекачивания всех видов суспензий с концентрацией до 8% (бумажно-волоконные массы, древесноволокнистые полуфабрикаты и пр.), а также для перекачивания сточных масс.
- Без обозначения – штатное исполнение.
- от «01» до «99» - исполнение и/или комплектация, изготавливаемые по специальному заказу;
 - от «001» до «999» - исполнение и/или комплектация, изготавливаемые по специальному заказу.
- 9 – Длина кабеля по спец. заказу, м (например 20м) допуск на длину кабеля $\pm 5\%$;
- Без обозначения – кабель в комплект поставки не входит.
- 10 – Тип питающей сети:
- М – монофазный однофазный 220В;
 - А – 60Гц;
 - 0,2 – трехфазный 220В;
 - 0,66 – 660В;
 - 6 – 6000В;
 - 10 – 10000В;
- Без обозначения – трехфазный 380В, 50Гц.
- 11 – Номинальная мощность электродвигателя.
- 12 – Число полюсов электродвигателя.
- 13 – Исполнение электродвигателя:
- РВ Ex – взрывозащищенного исполнения для рудничных условий;
 - Ex – взрывозащищенного исполнения для групп IIB, IIC с уровнем не ниже I/Gb.
- 14 – Тип подключения электродвигателя:
- 380/660 (220/380) – подключение «треугольник/звезда»;
- Без обозначения – подключение согласно табличке электродвигателя.
- 15 – Вариант монтажа:
- 2 – стационарный моноблочный горизонтальный;
 - 3 – стационарный моноблочный вертикальный.
- 16 – Исполнение шкафа управления:
- 0 – без шкафа управления;
 - 1 – ручного управления;
 - 2 – автомат с одним поплавковым выключателем;
 - 3 – автомат с двумя поплавковыми выключателями;
 - 4 – автомат климатического исполнения УХЛ1 с двумя поплавковыми выключателями.
- 17 – Способ защиты двигателя:
- 0 – без защиты;
 - 1 – термозащита;
 - 2 – влагозащита;
 - 3 – контроль температуры подшипников;
 - 4 – контроль вибрации подшипников;
 - 5 – контроль температуры подшипников, контроль вибрации;
 - 6 – влаго-термозащита;
 - 7 – влаго-термозащита, контроль температуры подшипников;
 - 8 – влаго-термозащита, контроль вибрации подшипников;
 - 9 – влаго-термозащита, контроль температуры подшипников, контроль вибрации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.B.02691/25

Серия **RU** № **1085974**

5. Основные технические данные

- 5.1. Напряжение, В в зависимости от электродвигателя
- 5.2. Диапазоны температур окружающей среды электронасосного агрегата и электронасоса, °С смотри пункт 2 настоящего сертификата

6. Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента

Заверенные копии документов:

- 6.1. Технические условия ТУ 3631-004-11903018-04
- 6.2. Альбом эксплуатационной документации № 001.АЭД
- 6.3. Комплект паспортов № 001.ПС
- 6.4. Оценка риска воспламенения без номера
- 6.5. Альбом чертежей № 001.АЧ

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.02691/25

Серия **RU** № **1085975**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к"	стандарт в целом кроме пункта 10

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)