



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ EAЭС RU C-RU.HA65.B.01968/23

Серия **RU** № **0494002**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с Дополнительной Ответственностью «Предприятие «Взлет». Основной государственный регистрационный номер: 1025500753156. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 644013, Россия, область Омская, город Омск, улица Завертьева, дом 36. Телефон: +73812601157, адрес электронной почты: kb@vzlet-omsk.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с Дополнительной Ответственностью «Предприятие «Взлет». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 644013, Россия, область Омская, город Омск, улица Завертьева, дом 36.

ПРОДУКЦИЯ

Мешалки погружные серии «Иртыш». Маркировки взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2, 3 приложения (бланки №№ 0973596, 0973597, 0973598). Продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 28.92.40-005-11903018-2018 «Мешалки погружные и наружные серии «Иртыш». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8474 39 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2297-НИ-01 от 30.11.2023, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2297-АСП от 18.10.2023, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Пономарев Михаил Валерьевич, Тараненко Иван Валерьевич. Технической документации изготовителя согласно листу 3 приложения (бланк № 0973598). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 4 приложения (бланк № 0973599). Оставшаяся дополнительная информация приведена на листе 1 приложения (бланк № 0973596).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.12.2023 **ПО** 03.12.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01968/23

Серия **RU** № **0973596****1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Мешалки погружные серии «Иртыш» состоят из:

- электродвигателя во взрывозащищенной оболочке;
- гидравлической части (винта/пропеллера);
- системы влагозащиты;
- системы термозащиты;

По способу соединения двигателя с винтом (пропеллером) погружные мешалки выполнены как моноблочные.

Погружные мешалки погружены в жидкую среду, уровень которой должен поддерживаться потребителем; при достижении заданного минимального уровня жидкости мешалка отключается. Минимальный уровень жидкости определяется высотным размером установки мешалки.

Электродвигатель погружной мешалки специального исполнения, герметизированный, встроенного типа, оснащен встроенными в обмотки термодатчиками, жестко соединен с винтом (пропеллером) и охлаждается перекачиваемой средой. Электродвигатель заключен во взрывонепроницаемую оболочку с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «д» по ГОСТ IEC 60079-1-2013. Оболочка изготовлена из серого чугуна марки СЧ20 ГОСТ 1412-85 или углеродистой стали ГОСТ 1050-88.

Гидравлическая часть представляет собой винт (пропеллер), выполненный из сплава АМ5 (АЛ19) ГОСТ 1583- 93 или нержавеющей стали ГОСТ 5632-72, закрытый корпусом «масляной» камеры. Гидравлическая часть мешалки имеет вид взрывозащиты «жидкостное погружение «к» и защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Система влагозащиты мешалки состоит из: комплектов подвижных и неподвижных уплотнений, обеспечивающих герметизацию по валу, стыкам внутренних полостей мешалки и герметичность по наружной изоляции кабелей; масляной камеры, обеспечивающей дополнительную преграду на пути проникновения влаги с осуществлением смазки подвижных уплотнений и отвода части тепла от двигателя и подшипников; датчика влаги обеспечивающего отключение электродвигателя в случае попадания влаги сверх нормы в масляную камеру мешалки.

Система термозащиты мешалки состоит из термодатчиков, встроенных в статор и обеспечивающих отключение электродвигателя в случае его перегрева.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»):

- погружные мешалки при работе должны быть постоянно погружены в перемешиваемую жидкую среду, при изменении уровня жидкости или достижении минимально заданного - мешалка отключается. Минимальный уровень жидкости определяется высотным размером установки мешалки;
- работа по «сухому ходу» для погружной мешалки запрещена;
- кабельные линии должны быть защищены от механических повреждений;
- диапазон температуры окружающей среды и перемешиваемой жидкости для погружных мешалок от +1°C до +40°C.

3. Дополнительная информация**3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)**

Мешалки должны храниться в закрытых помещениях при отсутствии воздействия кислот, щелочей, бензина, растворителей. Хранение в условиях 8ОЖЗ по ГОСТ 15150-69. Условия хранения мешалок в упаковке из гофрокартона – 4Ж2 ГОСТ 15150-69. В зимний период температура хранения должна быть не ниже минус 30°C. Длительность транспортировки электромешалок при низких температурах (минус 30°C± минус 40°C) - не более 30 суток, (ниже минус 40°C) – не более 10 суток. Назначенный срок службы – 20 лет.

3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 05.10.2023.**4. Состав, исполнение, спецификация и идентификация продукции**

Сертификат соответствия распространяется на мешалки погружные серии «Иртыш», изготавливаемые в соответствии с техническими условиями ТУ 28.92.40-005-11903018-2018 «Мешалки погружные и наружные серии «Иртыш».

Маркировка взрывозащиты мешалок 1Ex db h IIB T4 Gb X.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01968/23

Серия **RU** № **0973597**

Структура условного обозначения мешалок погружных серии «Иртыш»
Пример обозначения:

Иртыш	П	М	3	188	Ч	-	-	М	1,1	2	Ex	Δ/Y	-	0	1	6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	-	13	14	15	

- 1 – Серия мешалки – Иртыш.
2 – Тип электродвигателя:
П – погружной электродвигатель без принудительного охлаждения;
3 – тип гидравлической части:
М – мешалка;
4 – Тип винта (пропеллера):
2, 3, 4 – двух-, трёх-, четырехлопастной винт (пропеллер);
5 – Номинальный диаметр винта (пропеллера);
6 – Конструктивное исполнение:
Ч – для совместной работы с частотным преобразователем;
Т, от «01» до «99», от «001» до «999» – исполнение и/или комплектация, изготавливаемые по специальному заказу;
Без обозначения – штатное исполнение;
7 – Длина кабеля по спец. заказу, м (например 20м), допуск на длину кабеля ±5%;
Без обозначения – штатная длина кабеля (10м), допуск на длину кабеля ±5%.
8 – Тип питающей сети:
М – монофазный 220 В;
Без обозначения – трехфазный 380 В.
9 – Номинальная мощность электродвигателя;
10 – Число полюсов электродвигателя;
11 – Исполнение электродвигателя;
Ex – взрывозащищенного исполнения;
12 – Тип подключения электродвигателя;
380/660 (220/380) – подключение «треугольник/звезда»;
Без обозначения – подключение «звезда».
13 – Вариант монтажа мешалки:
0 – мобильная погружная;
1 – стационарная погружная (под опускное устройство);
2 – стационарная горизонтальная;
3 – стационарная вертикальная.
14 – Исполнение щита управления:
0 – без щита управления;
1 – ручного управления;
2 – автомат;
15 – Способ защиты двигателя:
0 – без защиты;
1 – термозащита;
2 – влагозащита;
6 – влаго-термозащита.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01968/23

Серия **RU** № **0973598**

5. Основные технические данные

- 5.1. Напряжение, В 220, 380
5.2. Мощность, кВт 0,75÷30
5.3. Номинальный ток, А 2,3÷60
5.4. Частота вращения, об./мин 500÷1500
5.5. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-2015 IP68
5.6. Температура окружающей среды, °C от +1 до +40

6. Техническая документация изготовителя

- 6.1. Технические условия ТУ 28.92.40-005-11903018-2018 от 24.07.2018 (копия)
6.2. Комплект паспортов, руководств по эксплуатации № 28.92.40-005-11903018-2018.ПС от 20.09.2023 (копия)
6.3. Паспорт НЗВ.0301.0000.03 Ех ПС Руководство по эксплуатации (зав. № 631) от 05.10.2023
6.4. Паспорт НЗВ.0301.0000.03 Ех ПС Руководство по эксплуатации (зав. № 632) от 05.10.2023
6.5. Оценка риска воспламенения без номера от 20.09.2023 (копия)
6.6. Комплект чертежей 28.92.40-005-11903018-2018.КЧ от 20.09.2023 (копия)

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01968/23

Серия RU № 0973599

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-1-2013	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки "d"'"	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k"	стандарт в целом кроме пункта 10

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)