

Мешалка погружная Иртыш ПМ2 300-11/4-116

Расшифровка обозначения Иртыш ПМ2 300-11/4-116

П – погружной электродвигатель без принудительного охлаждения;

М – мешалка;

3 – двухлопастной винт;

300 – номинальный диаметр винта;

11 – номинальная мощность электродвигателя, кВт;

4 – число полюсов электродвигателя;

1 – стационарная погружная (под опускное устройство);

1 – ручного управления;

6 – влаго - термозащита двигателя;

Мешалка укомплектована шкафом управления Иртыш ШУ1-1.11.6-31

Габаритный чертеж

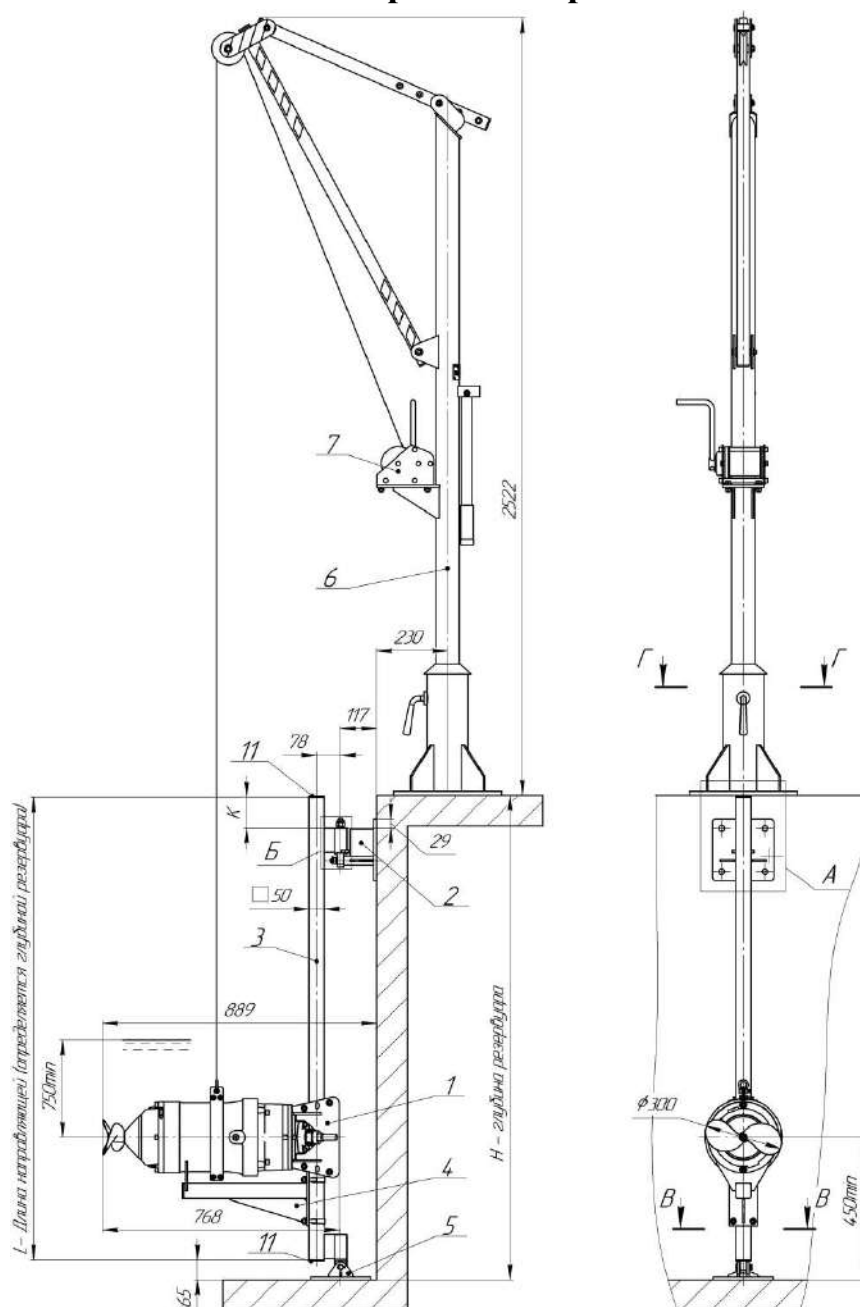


Рис. 1 Общий вид и габариты мешалки "Иртыш" ПМ2 300-11/4-116

Возможны технические изменения

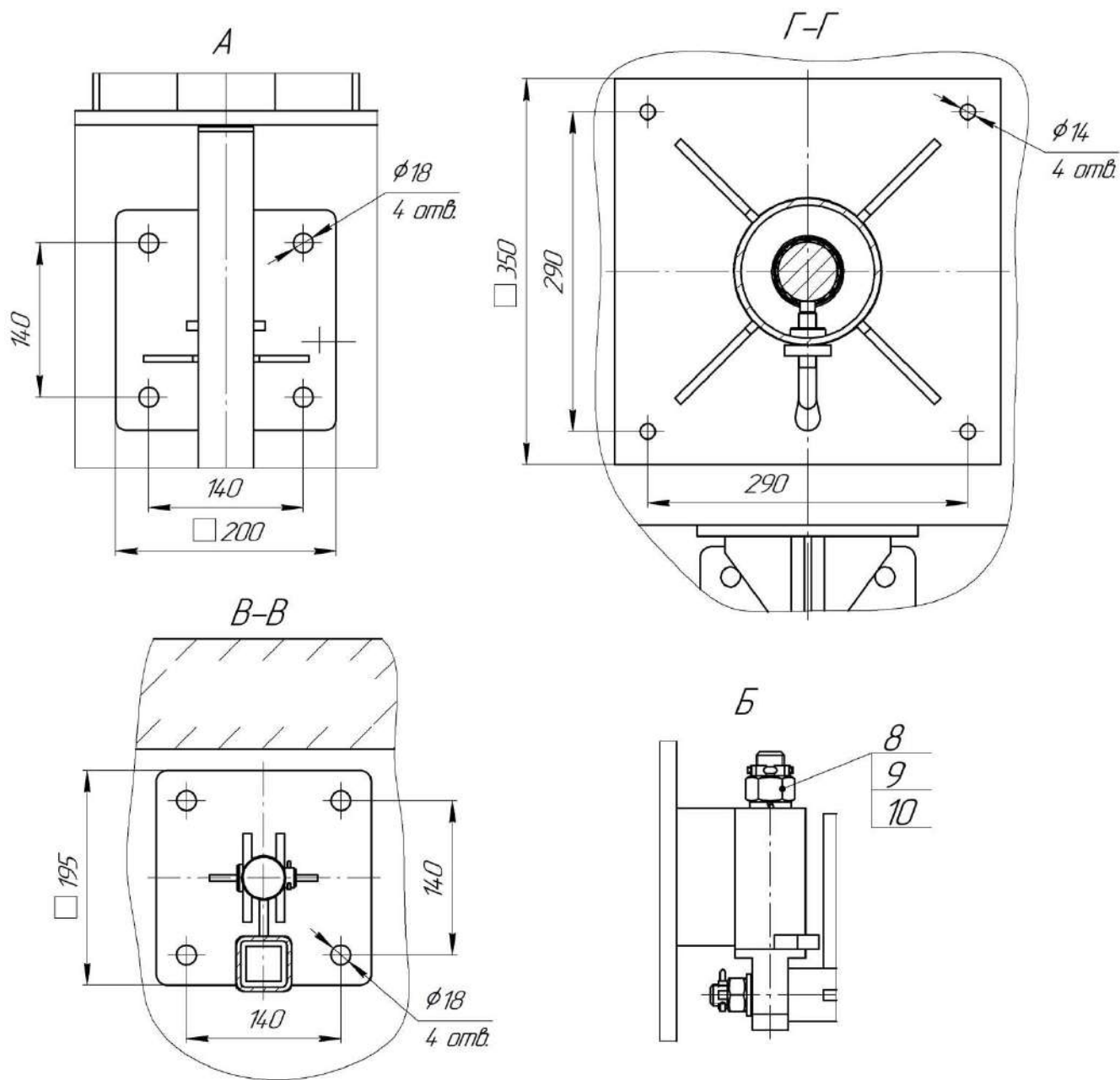


Рис. 1 Общий вид и габариты мешалки "Иртыш" ПМ2 300-11/4-116 с опускающим устройством и грузоподъёмным механизмом.
 1. Мешалка; 2. Верхняя опора направляющей; 3. Направляющая; 4. Упор;
 5. Нижняя опора направляющей; 6. Грузоподъёмный механизм; 7. Лебедка;
 8. Гайка; 9. Шайба; 10. Шплинт; 11. Заглушка 50x50.

Внимание!

Для выполнения вашего заказа необходимо сообщить нам размеры «L» и «K» (см. Рис. 1).

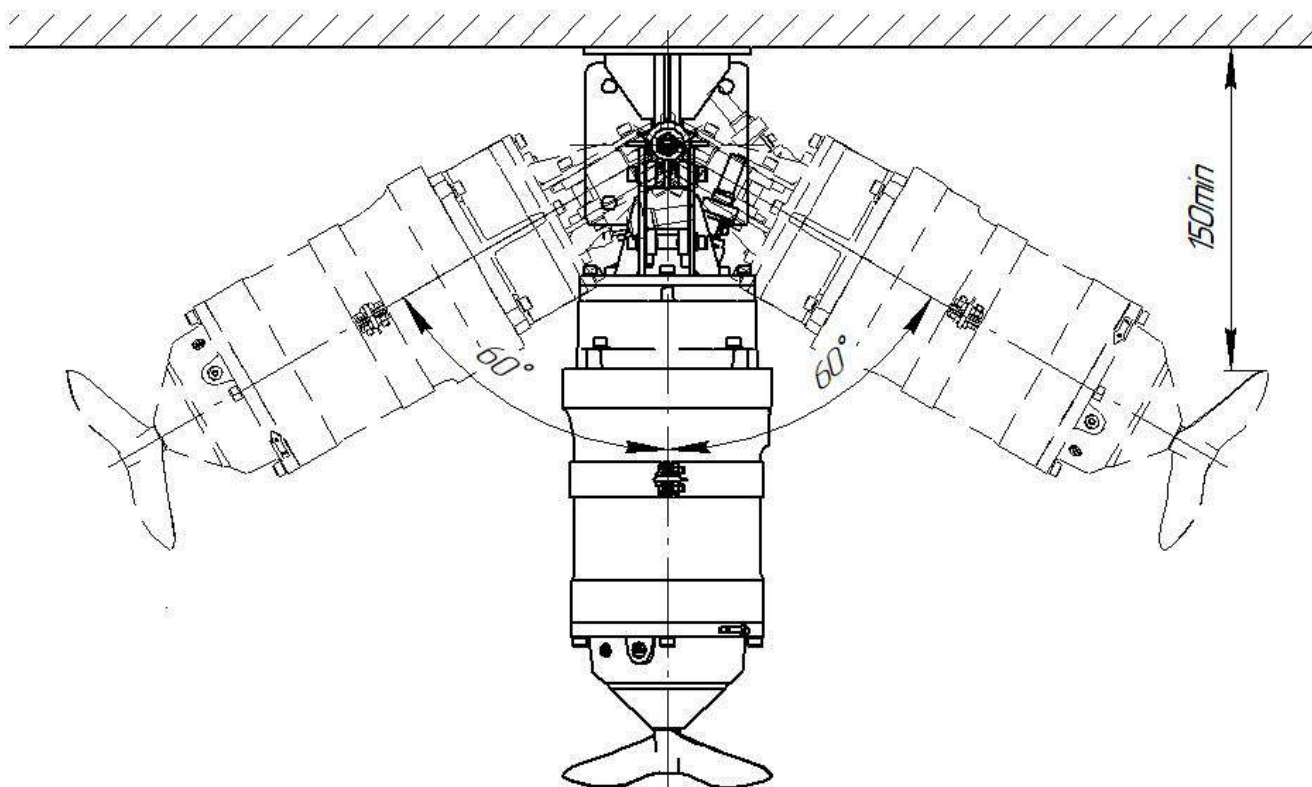


Рис. 2 Углы установки мешалки "Иртыш" ПМ2 300-11/4-116 в горизонтальной плоскости.

«Иртыш ПМ2 300-11/4-116»

Технические характеристики	
Вариант монтажа мешалки	на опускном устройстве
Тип винта	двухлопастной
Номинальный диаметр винта, мм	300
Тип уплотнения вала	торцовое
Материал пропеллера	Алюминиевый сплав
Материал вала	Сталь 40Х
Характеристики электрооборудования	
Исполнение электродвигателя	погружной
Номинальная мощность, кВт	11
Напряжение, В	380
Номинальный ток, А	22,9
Частота тока, Гц	50
Число полюсов	4
Частота вращения, об/мин (пропеллера)	1440
Соединение обмоток по схеме	★
Способ охлаждения электродвигателя	погружной без принудительного охлаждения
Способ защиты электродвигателя	влаго - термозащита
Степень защиты электродвигателя	IP 68
Длина встроенного электрического кабеля, м	10
Количество жил кабеля, шт.	7
Сечение жил, мм ²	2,5
Изоляция кабеля	маслостойкая
Ресурсы	
Средняя наработка на отказ, часов, не менее	7000
Средний ресурс до главного техобслуживания, часов, не менее	20000
Средний срок службы, лет, не менее	20
Расчетная масса мешалки, кг	135
Расчетная масса одного метра направляющей, кг	5,5
Расчетная масса опускного устройства с направляющей длиной 6 метров, кг	75
Расчетная масса грузоподъемного механизма, гк	72
Срок гарантии - 12 месяцев с даты отгрузки	

Шкаф управления Иртыш ШУ1-1.11.6-31

Габарит: 400 x 310 x 150

Масса: 7,5 кг

НАЗНАЧЕНИЕ

Мешалка серии «Иртыш» типа ПМ предназначена для перемешивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей (фекальных, сточных вод, промышленных отходов и тд.) с водородным показателем $\text{pH}=6,0\ldots 9,0$ плотностью до 1100 кг/м^3 , температурой от 274 до 323K (от $+1^\circ\text{C}$ до 50°C), с содержанием различных неабразивных взвешенных частиц, включая коротковолокнистые концентрацией до 2% по массе, абразивных взвешенных частиц не более 1% по объёму размером до 5мм и микротвердостью до 9000 МПа.

Перечень необходимых защит при эксплуатации мешалки серии «Иртыш».

Для обеспечения долгосрочной безаварийной работы мешалки «Иртыш» рекомендуется реализовать нижеперечисленный перечень защит и функции управления:

- защита по встроенным датчикам в мешалки (наличие и тип датчиков в зависимости комплектации электронасоса предоставляется заводом-изготовителем по запросу);*
- наличие в шкафу управления автоматического выключателя защиты электродвигателя, подобранного в соответствии с номинальным током электродвигателя;*
- наличие тепловой защиты электродвигателя;*
- наличие контроля порядка чередования фаз;*
- наличие контроля повышенного или пониженного напряжения на каждой фазе;*
- наличие контроля перегрузки по току;*
- наличие контроля перекоса тока по фазам;*
- наличие контроля отсутствия одной или более фаз сети питания;*
- наличие контроля сопротивления изоляции обмоток статора относительно корпуса мешалки;*
- наличие защиты от «сухого» хода.*

Для работы мешалки мощностью свыше 3кВт рекомендуется обеспечить условия для плавного запуска и останова электродвигателя мешалки при помощи устройств плавного пуска или частотного преобразователя.

Для выполнения пусконаладочных работ необходимо реализовать режим ручного управления мешалки и другим оборудованием. Шкаф должен иметь органы управления режимами работы оборудования, кнопки «Пуск», «Стоп» и световую индикацию: «Сеть», «Мешалка в работе», «Авария мешалки».

Для долгосрочной и безаварийной работы мешалки серии «Иртыш» рекомендуется приобретение шкафов управления серии «Иртыш» и выполнение пусконаладочных работ специалистами ОДО «Предприятие «Взлет».