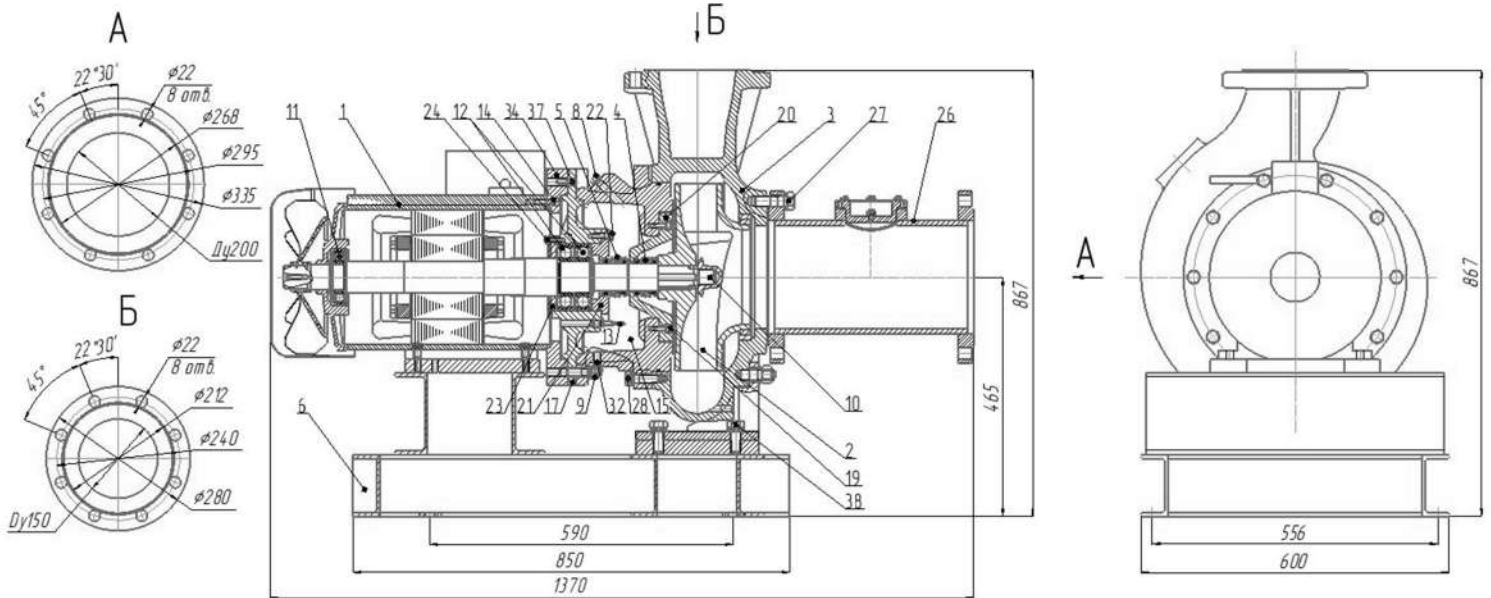


Насос наружный фекальный серии «Иртыш» НФ2 150/315.320-11/6-200

Расход от 120 до 300 м³/ч

Напор от 6 до 10,8 м.в.с.

Артикул (Код для заказа): уточняется при заказе оборудования



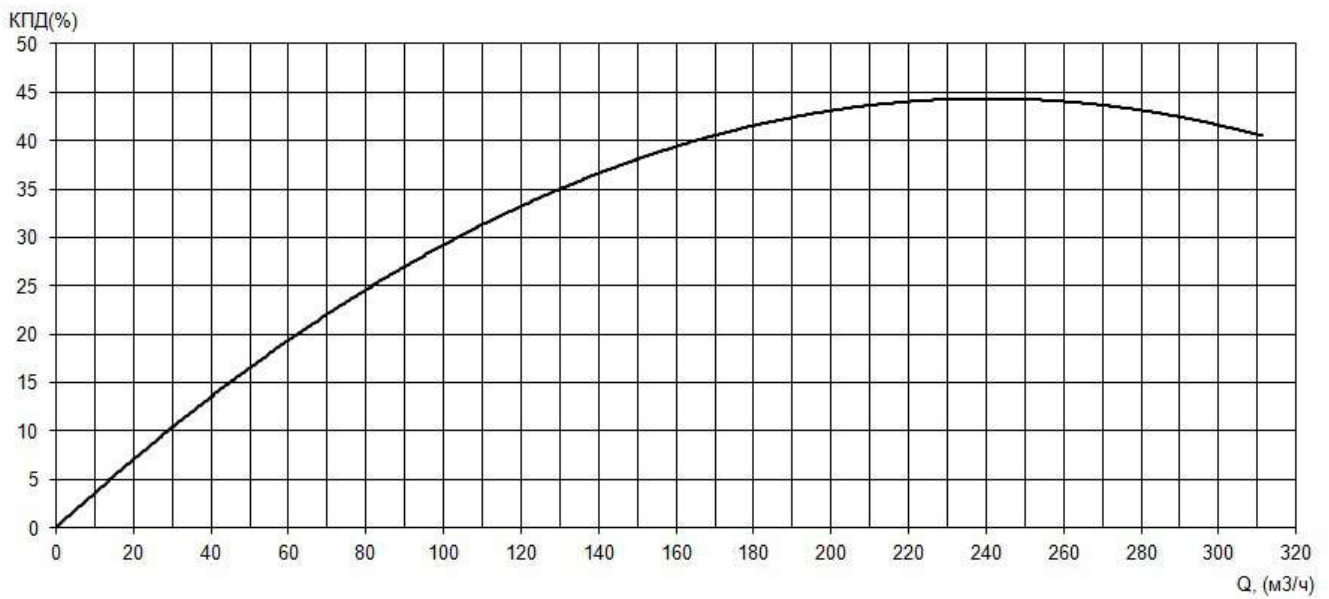
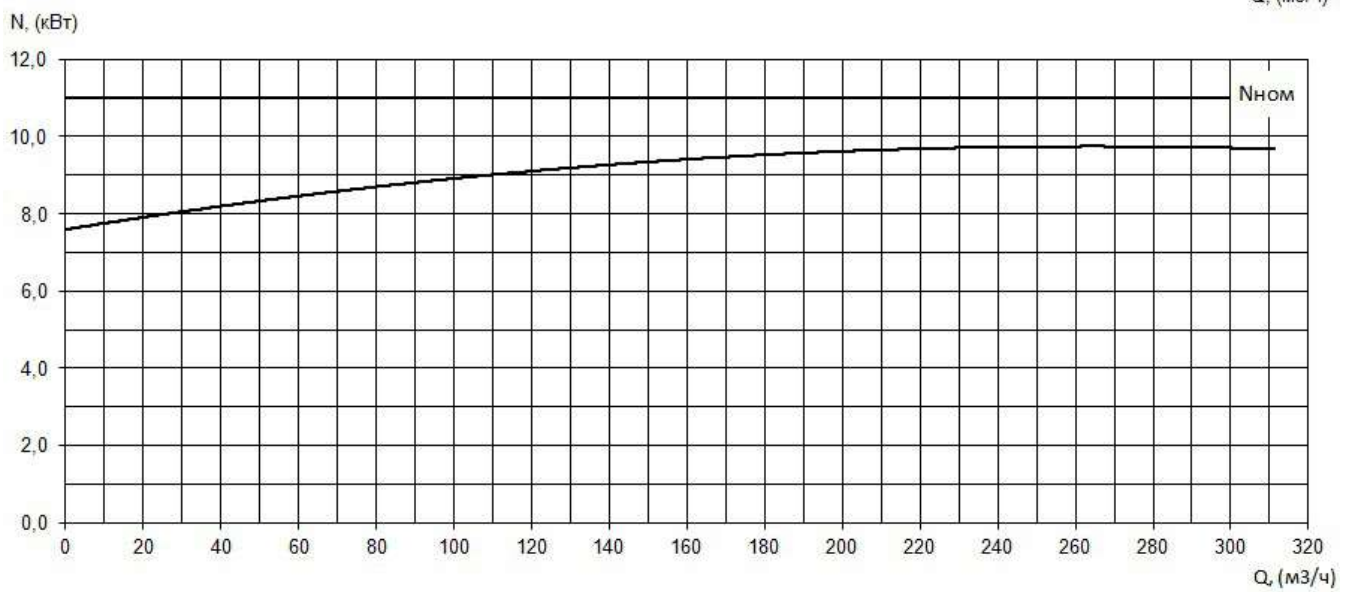
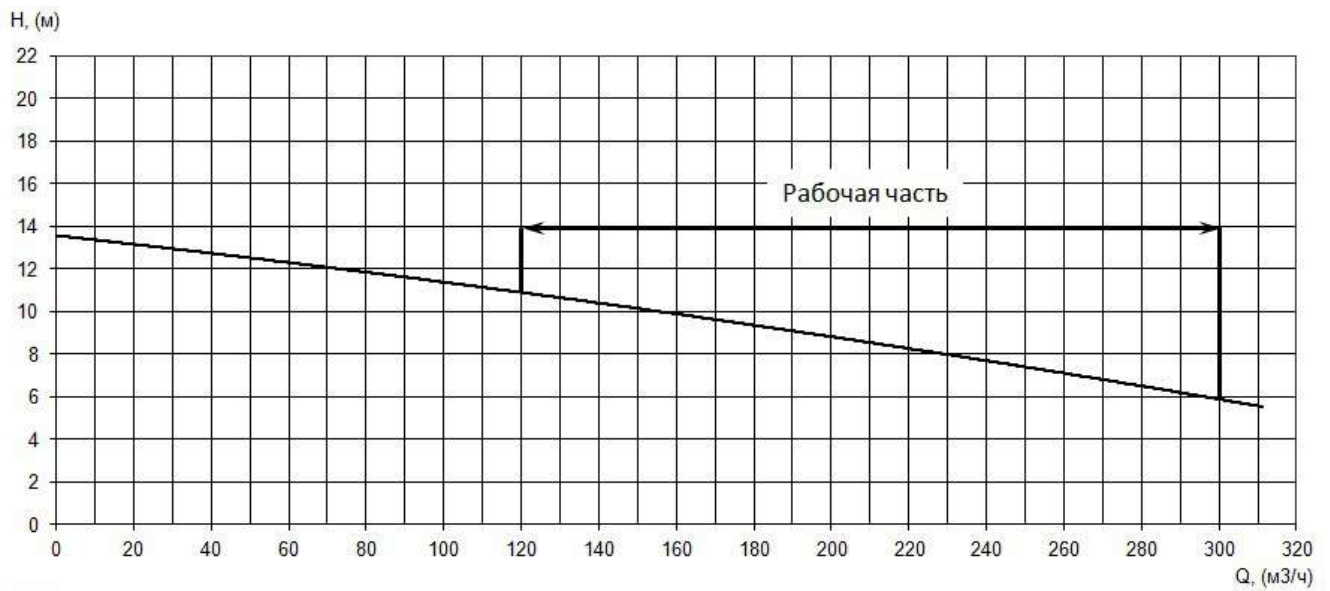
Общий вид и габаритные размеры электронасоса серии «Иртыш»
НФ2 150/315.320-11/6-200

1. Электродвигатель; 2. Колесо рабочее; 3. Корпус спиральный; 4. Торцовое уплотнение; 5. Торцовое уплотнение; 6. Рама; 8. Пробка масляной камеры для заливки масла; 9. Метизы крепления корпуса камеры и стакана подшипника к проставке эл.двигателя; 10. Метизы крепления колеса рабочего; 11. Подшипник; 12. Подшипник (-ки); 13. Датчик влажности; 14. Метизы крепления проставки эл.двигателя к корпусу электродвигателя; 15. Корпус камеры; 17. Стакан подшипника; 19. Метизы крепления крышки камеры к корпусу камеры; 20. Крышка камеры; 21. Крышка подшипника; 22. Метизы крепления крышки подшипника к стакану подшипника; 23. Крышка подшипника верхняя; 24. Метизы крепления крышки подшипника верхней к стакану подшипника; 25. Пробка масляной камеры для слива масла; 26. Патрубок входной; 27. Метизы крепления патрубка входного к корпусу спиральному; 28. Метизы крепления корпуса камеры к корпусу спиральному; 32. Пробка для слива воды из корпуса спирального; 34. Проставка электродвигателя; 37. Метизы крепления стакана подшипника к проставке эл.двигателю.; 38. Метизы крепления корпуса спирального к раме.

Возможны технические изменения

Расшифровка маркировки насоса Иртыш НФ2 150/315.320-11/6-200:

Н	- наружный электродвигатель;	
Ф	- гидравлическая часть насоса предназначена для перекачивания сточных вод;	
2	- в насосе установлено двухканальное рабочее колесо;	
150	- номинальный диаметр напорного патрубка, мм;	
315	- номинальный диаметр рабочего колеса, мм;	
320	- фактический диаметр рабочего колеса, мм;	
11	- номинальная мощность электродвигателя, кВт;	
6	- число полюсов электродвигателя;	
2	- стационарный моноблочный горизонтальный;	
0	- без шкафа защиты и управления	
0	- без защиты.	
Параметры рабочей точки		
Производительность, Q	230	м ³ /ч
Напор, Н	8	м
Потребляемая мощность в рабочей точке, N _{потр}	9,8	кВт
КПД агрегата, η	44	%
Характеристики насоса		
Вариант монтажа насоса	стационарный моноблочный горизонтальный	
Условный диаметр напорного патрубка, Ду, мм	150	
Тип рабочего колеса	двухканальное	
Фактический диаметр рабочего колеса, мм	320	
Максимальный размер перекачиваемых частиц, мм	50	
Тип уплотнения вала	торцовое	
Материал вращающейся части и неподвижного кольца торцового уплотнения	карбид кремния	
Материал рабочего колеса	чугун СЧ20	
Материал корпуса спирального	чугун СЧ20	
Параметры электродвигателя		
Номинальная мощность, кВт	11	
Напряжение, В	380	
Частота тока, Гц	50	
Номинальный ток, А	24,6	
Число полюсов	6	
Частота вращения, об/мин	970	
Сos φ	0,78	
КПД эл. двигателя	87	
Соединение обмоток по схеме	★	
Класс нагревостойкости	F	
Способ защиты электродвигателя	без защиты	
Степень защиты электродвигателя	IP 54	
Класс энергоэффективности	ie1	
Исполнение шкафа защиты, поставляемого в комплекте с насосом	без шкафа управления и защиты	
Ресурсы		
Средняя наработка на отказ, часов, не менее	7000	
Средний ресурс до главного техобслуживания, часов, не менее	20000	
Средний срок службы, лет, не менее	20	
Масса, кг	450	



Рабочие характеристики насоса серии
«Иртыш» НФ2 150/315.320-11/6

Перечень необходимых защит при эксплуатации электронасосов серии «Иртыш».

Для обеспечения длительной безаварийной работы каждого насоса «Иртыш» необходимо реализовать нижеперечисленный перечень защит и функций управления:

- защиты по встроенным датчикам в насосе. Наличие и тип датчиков зависит от комплектации насоса (информация предоставляется заводом изготовителем по запросу);

- наличие в шкафу управления автоматического выключателя защиты электродвигателя, подобранного в соответствии с номинальным током двигателя;

- тепловую защиту двигателя;

- контроль порядка чередования фаз;

- контроль повышенного или пониженного напряжения на каждой фазе;

- контроль перегрузки по току;

- контроль перекоса тока по фазам;

- контроль отсутствия одной или более фаз питания;

- контроль сопротивления изоляции обмоток статора относительно корпуса насоса;

- защита от «сухого» хода.

Для работы электронасоса мощностью свыше 3кВт в автоматическом режиме необходимо обеспечить условия для плавного запуска и останова электродвигателя насоса при помощи устройств плавного пуска или частотного преобразователя для электронасоса, предназначенного под частотное регулирование.

Для выполнения пусконаладочных работ необходимо реализовать режим ручного управления насосами и другим оборудованием. Шкаф должен иметь органы управления режимами работы оборудования, кнопки «Пуск», «Стоп» и световую индикацию как минимум «Сеть», «Насос в работе», «Авария насоса».

Заказчик ознакомлен с перечнем обязательных защит и несет ответственность за выход насосов из работоспособного состояния по причине нереализованных защит, предусмотренных шкафами управления серии «Иртыш».

Для долгосрочной работы насосов серии «Иртыш» рекомендуется приобретение шкафов управления серии «Иртыш» и выполнение пусконаладочных работ специалистами ОДО «Предприятие «Взлет».