

Приложение 1.

Условное обозначение, назначение, устройство и принцип работы, подготовку к работе, возможные неисправности и способы их устранения, техническое обслуживание см. паспорт НЗВ.0301.0100.02 ПС

Приложение 1.Таблица 1.

Обозначение насоса «Иртыш»	Минимальный размер проточной части рабочего колеса, мм	Максимальный размер частиц, мм
НФ2 50/140.127.Т-3/2*	35	25

Приложение 1.Таблица 2.

Насос «Иртыш»	Подача, м ³ /ч	Напор, м	КПД электронасоса, % не менее	КПД насоса, % не менее	Масса, кг
НФ2 50/140.127.Т-3/2	20	20	45	54	70

Приложение 1.Таблица 3.

Насос «Иртыш»	Мощность, кВт	Напряжение, В	Частота тока, Гц	Соединение обмоток по схеме	Номинальный ток, А	Частота вращения, об./мин
НФ2 50/140.127.Т-3/2	3,0	220/380	50	Δ/★	12,2/7,03	2850

* Т в обозначении электронасоса – ответные фланцы, прокладка и комплект метизов.

Заводской номер

Ответственный за приемку _____

подпись



ВНИМАНИЕ! У насосов с открытыми подшипниками производится пополнение или полная замена консистентной смазки подшипников.

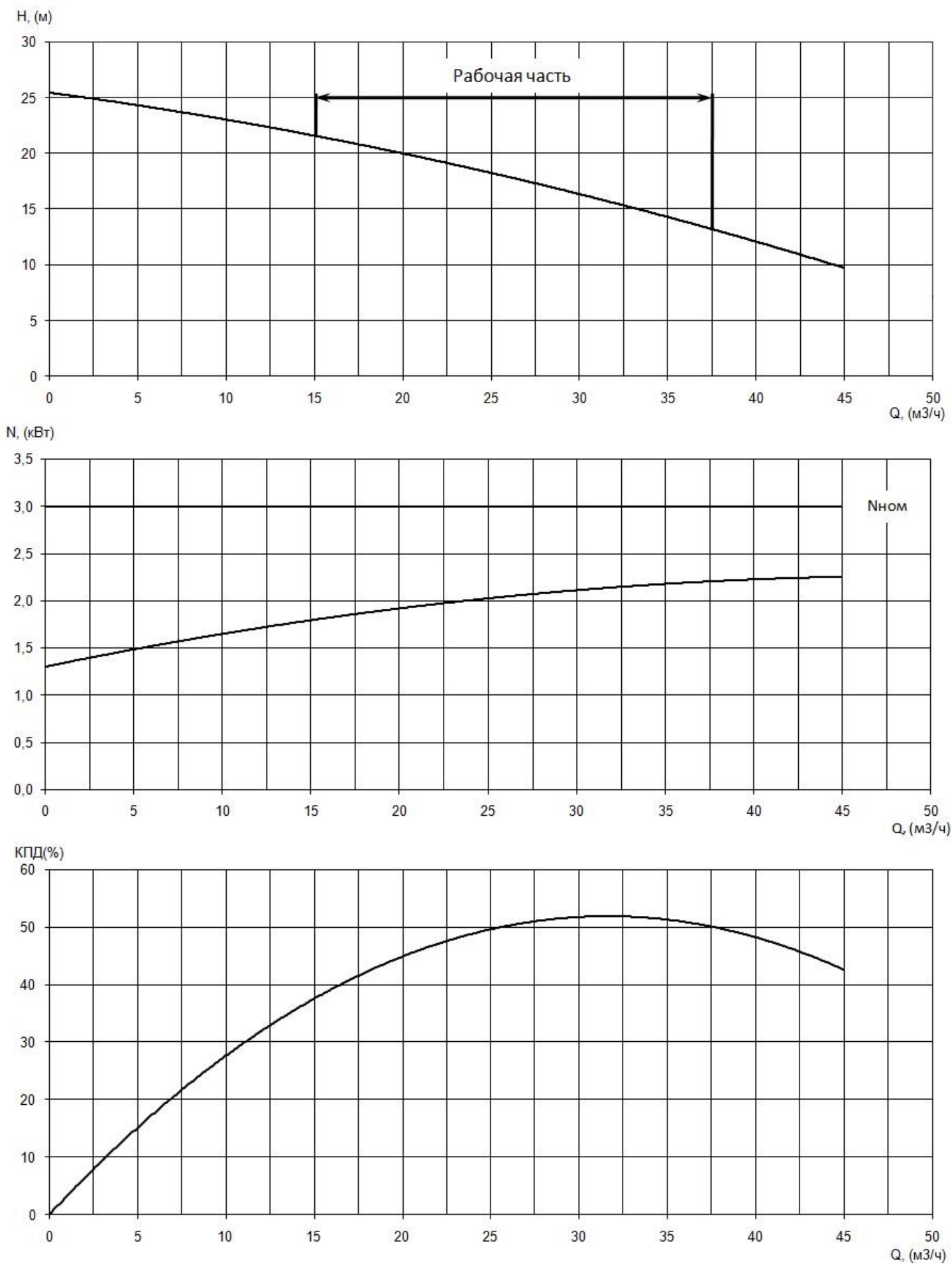
Периодичность пополнения смазки для двигателей с открытыми подшипниками см Таблицу 6 паспорта НЗВ.0301.0100.02 ПС, но не реже одного раза в год.

Для пополнения подшипников применять смазку Металюб - СС. При полной замене допускается применять температуростойкую смазку (не менее +140).

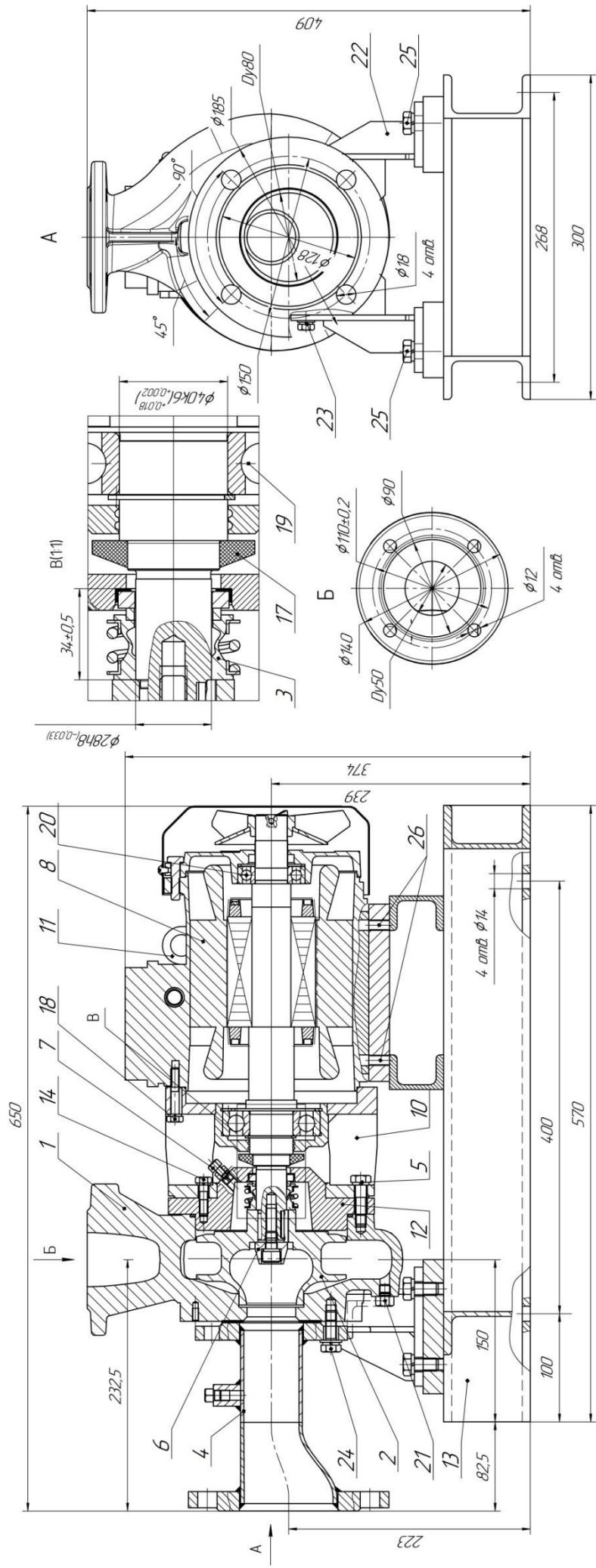
Для разового пополнения необходимо брать 20-30% смазки от количества на полную замену (при пополнении смазки шприцеванием должны быть вывернуты сливные пробки, при их наличии). Пополнение смазки допускается без удаления отработанной не более двух раз. После двух пополнений, смазка должна быть заменена полностью.

При полной замене смазки необходима разборка насоса, промывка подшипников и деталей подшипникового узла, визуальный осмотр подшипника на предмет отсутствия дефектов, проверка состояния подшипника вращением от руки (вращение должно быть плавным без заеданий и посторонних шумов), при наличии дефектов или неудовлетворительном состоянии подшипник необходимо заменить. Подшипники необходимо снимать с вала при помощи съёмника и только в случае их замены.

После чего необходимо заполнить подшипник смазкой, выступающую часть смазки разместить в полости подшипникового узла.



Приложение 1 Рис. 1. Рабочие характеристики электронасоса серии «Иртыш» НФ2 50/140.127.Т-3/2.



Приложение 1 Рис.2 Общий вид и габаритные размеры НФ2 50/140.127.Г-3/2-200.

1. Корпус спиральный; 2. Колесо рабочее (свободновихревое открытого типа для электронасоса "Иртыш"НФс); 3. Торцовое уплотнение; 4. Патрубок входной; 5. Метизы крепления корпуса спирального к проставке; 6. Метизы крепления колеса рабочего; 7. Кран Маевского; 8. Электродвигатель; 10. Проставка; 11. Строповочная проушина; 12. Фланец; 13. Рама; 14. Метизы крепления проставки к фланцу; 17. Отбойник; 18. Метизы крепления проставки к электродвигателю; 19. Подшипники; 20. Подшипник; 21. Пробка слива воды; 22. Лапа корпуса спирального; 23. Метизы крепления лапы к корпусу спиральному; 24. Метизы крепления патрубков входного; 25. Метизы крепления корпуса спирального к раме; 26. Метизы крепления электродвигателя.