

Приложение 1.

Условное обозначение, назначение, устройство и принцип работы, подготовку к работе, возможные неисправности и способы их устранения, техническое обслуживание см. паспорт НЗВ.0301.0100.02 ПС

Приложение 1. Таблица 1.

Обозначение насоса «Иртыш»	Минимальный размер проточной части рабочего колеса, мм	Максимальный размер частиц, мм
НФ2 50/200.175-7,5/2	35	25

Приложение 1. Таблица 2.

Насос «Иртыш»	Подача, м³/ч	Напор, м	КПД электронасоса, % не менее	КПД насоса, % не менее	Масса, кг
НФ2 50/200.175-7,5/2	30	30	38	43	135

Приложение 1. Таблица 3.

Насос «Иртыш»	Мощность, кВт	Напряжение, В	Частота тока, Гц	Соединение обмоток по схеме	Номинальный ток, А	Частота вращения, об./мин
НФ2 50/200.175-7,5/2	7,5	220/380	50	Δ/★	26,6/15,4	2910

Заводской номер

Ответственный за приемку

подпись

М.П.



ВНИМАНИЕ! У насосов с открытыми подшипниками производится пополнение или полная замена консистентной смазки подшипников.

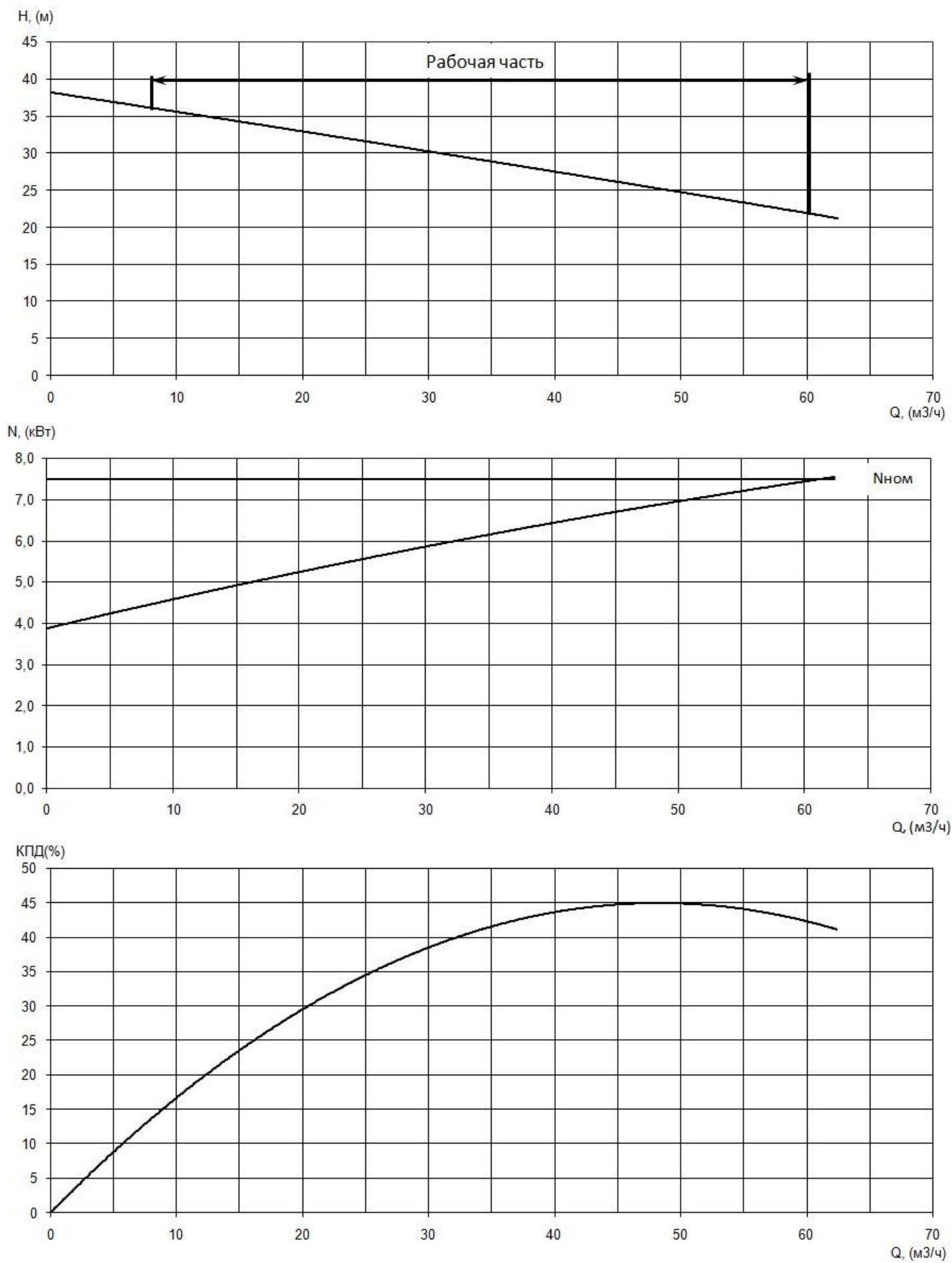
Периодичность пополнения смазки для двигателей с открытыми подшипниками 5000-6000 часов, но не реже одного раза в год.

Для пополнения подшипников применять смазку Металюб - СС. При полной замене допускается применять температуростойкую смазку (не менее +140).

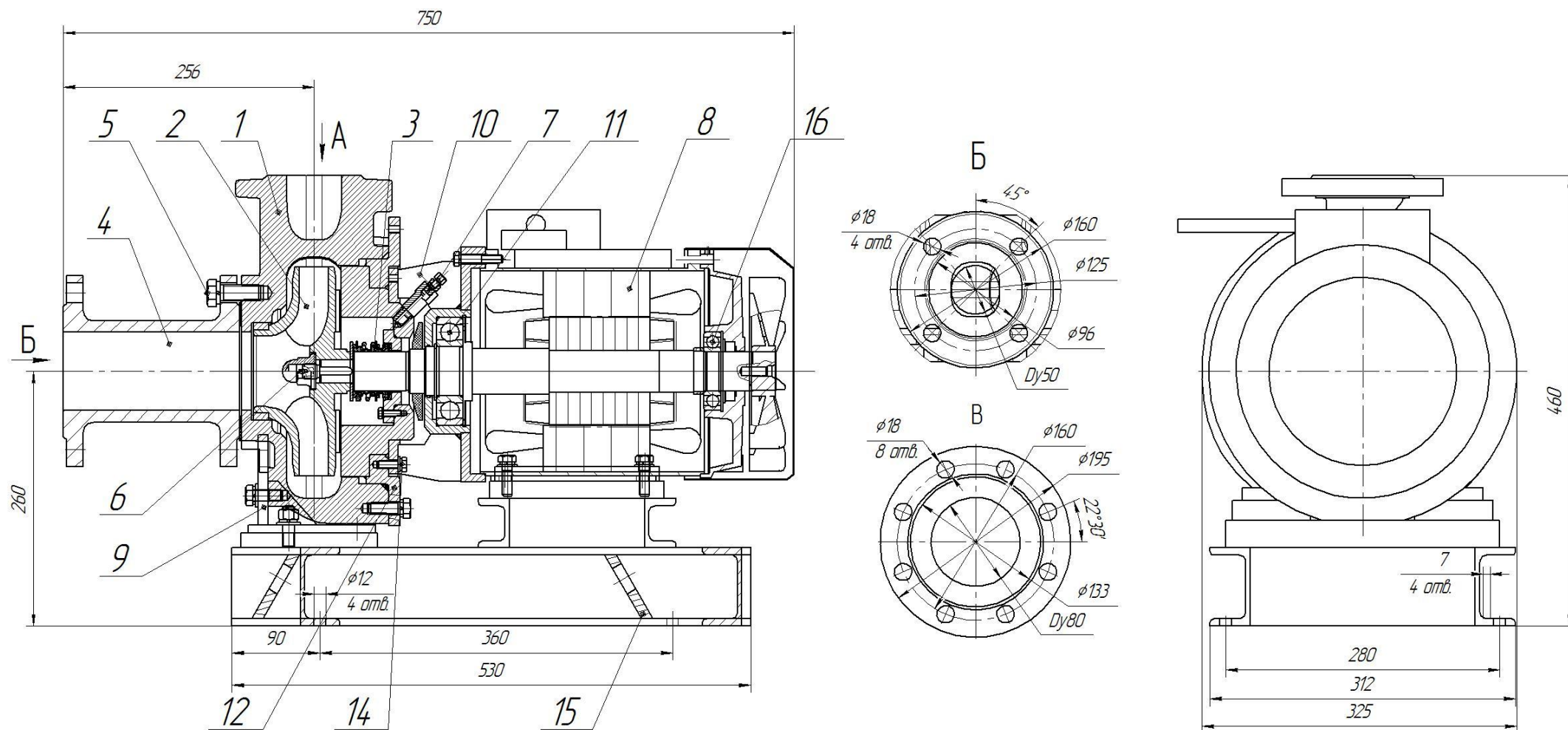
Для разового пополнения необходимо брать 20-30% смазки от количества на полную замену (при пополнении смазки шприцеванием должны быть вывернуты сливные пробки, при их наличии). Пополнение смазки допускается без удаления отработанной не более двух раз. После двух пополнений, смазка должна быть заменена полностью.

При полной замене смазки необходима разборка насоса, промывка подшипников и деталей подшипникового узла, визуальный осмотр подшипника на предмет отсутствия дефектов, проверка состояния подшипника вращением от руки (вращение должно быть плавным без заеданий и посторонних шумов), при наличии дефектов или неудовлетворительном состоянии подшипник необходимо заменить. Подшипники необходимо снимать с вала при помощи съёмника и только в случае их замены.

После чего необходимо заполнить подшипник смазкой, выступающую часть смазки разместить в полости подшипникового узла.



Приложение 1 Рис. 1. Рабочие характеристики электронасоса серии «Иртыш» НФ2 50/200.175-7,5/2.



Приложение 1 Рис.2 Общий вид, габаритные и присоединительные размеры электронасоса серии «Иртыш» НФ2 50/200.175-7,5/2-200.

1. Корпус спиральный; 2. Колесо рабочее; 3. Торцовое уплотнение; 4. Патрубок входной; 5. Метизы крепления корпуса спирального к патрубку; 6. Метизы крепления колеса рабочего; 7. Кран Маевского; 8. Электродвигатель; 9. Лапа; 10. Проставка; 11. Подшипник; 12. Фланец; 14. Метизы крепления проставки к фланцу; 15. Рама; 16. Подшипник.