

Насос погружной фекальный серии «Иртыш» ПФс 80/315.252-75/2Ех-106

Расход от 70 до 160 м³/ч

Напор от 68,5 до 85 м.в.с.

Артикул (Код для заказа): уточняется при заказе оборудования

Внимание! Опускное устройство заказывается отдельно и имеет собственный артикул!

Назначение

1.1. Электронасосы серии «Иртыш» типа ПФ(ПФс) исполнения Ех (взрывозащищенного исполнения) с маркировкой 1 Ех d IIВ Т4 Gb X являются электрооборудованием группы IIВ с уровнем взрывозащиты Gb и видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «d» и предназначены для: применения в местах (кроме подземных выработок шахт и их наземных строений) опасных по взрывоопасной среде этилена и пропана, температура воспламенения которых более 135°С; перекачивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей (фекальных, сточных вод, промышленных стоков), с водородным показателем рН=6,0...9,0 плотностью до 1100 кг/м³, температурой от 274К (1°С) до 313К (40°С), с содержанием различных неабразивных взвешенных частиц максимальным размером согласно таблицы 1, включая коротковолокнистые, (длинноволокнистые для насосов типа ПФс), концентрацией до 2% по массе, абразивных взвешенных частиц не более 1% по объёму, размером до 5мм и микротвёрдостью не более 9000 МПа. При комплектации насоса силиконовыми уплотнителями допускается эксплуатация в промышленных стоках с содержанием фенола до 15 мг/л температурой до 313К (40°С). Гидравлическая (неэлектрическая) часть насоса с маркировкой II Gb с/к Т4Х является оборудованием группы II с уровнем взрывозащиты Gb и видом взрывозащиты с/к (защита конструкционной безопасностью/защита жидкостным погружением).

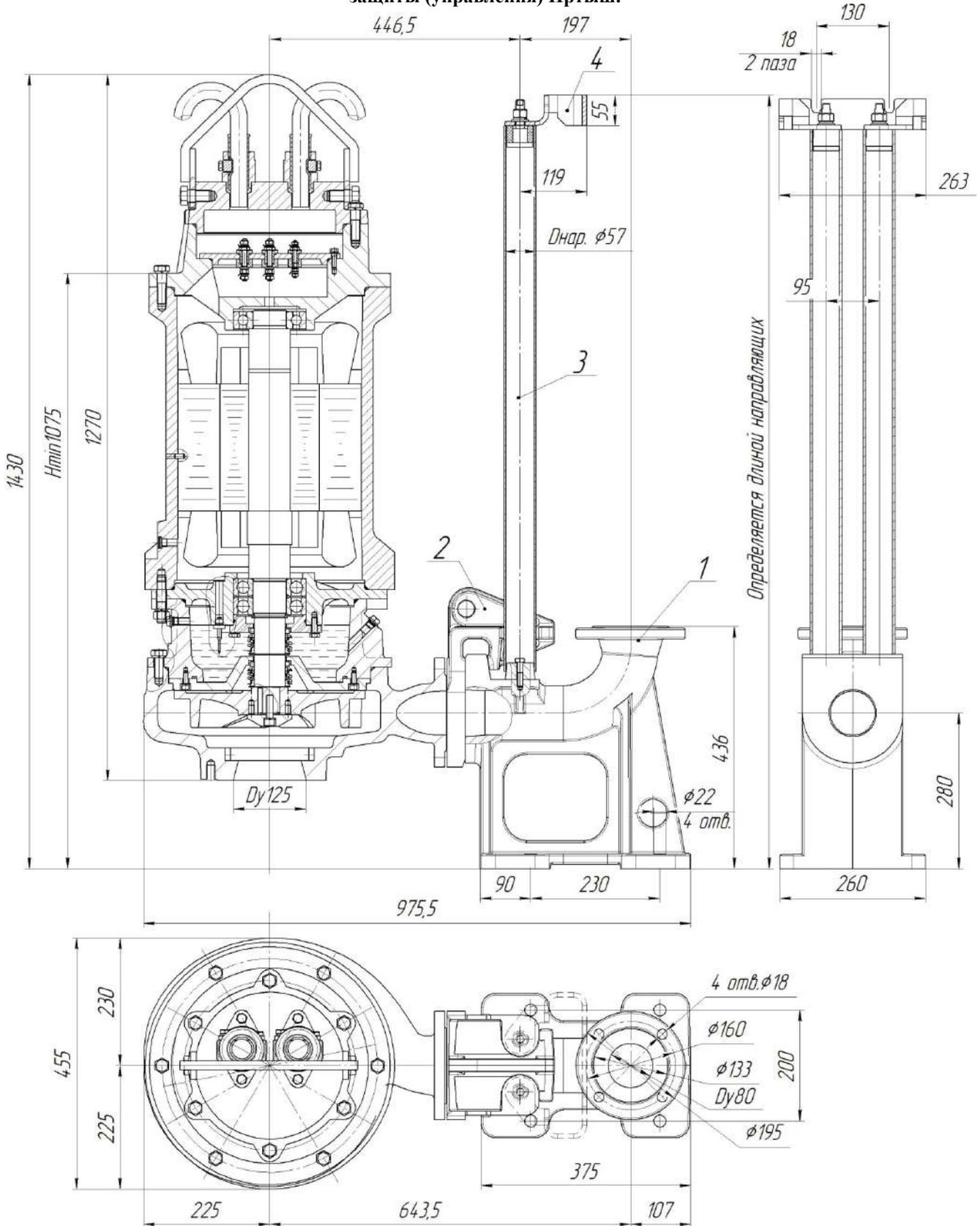
Знак «X» в маркировке обозначает специальные условия применения, которые должны обеспечиваться потребителем:

1. Охлаждающий кожух (для исполнения с рубашкой охлаждения), должен быть заполнен перекачиваемой жидкостью или технической жидкостью от постороннего источника в процессе эксплуатации.
2. Насосы при работе должны быть постоянно погружены в перекачиваемую жидкую среду, уровень которой меняется; при достижении заданного минимального уровня жидкости насос отключается. Минимальный уровень жидкости определяется высотным размером насоса; при использовании рубашки охлаждения минимальный уровень жидкости определяется высотой гидравлической части насоса.
3. Работа по «сухому ходу» запрещена.
4. Насос поставляется с постоянно подсоединённым кабелем, при подключении требуется обеспечить необходимый уровень взрывозащиты.
5. Кабельные линии должны быть защищены от механических повреждений.
6. Диапазон температуры окружающей среды и перекачиваемой жидкости для насоса от +1°С до +40°С.

Внимание!

НАСОС НЕ УКОМПЛЕКТОВАН ШКАФОМ ЗАЩИТЫ СЕРИИ ИРТЫШ!!!

В случае применения насоса без шкафа защиты или с каким - либо шкафом защиты (управления) не обеспечивающим защиту насоса в полном объеме предприятие не несет гарантийных обязательств за выход насосов из рабочего состояния по причине нереализованных защит, предусмотренных шкафами защиты (управления) Иртыш.



Возможны технические изменения!

Общий вид и габаритные размеры электронасоса серии «Иртыш»

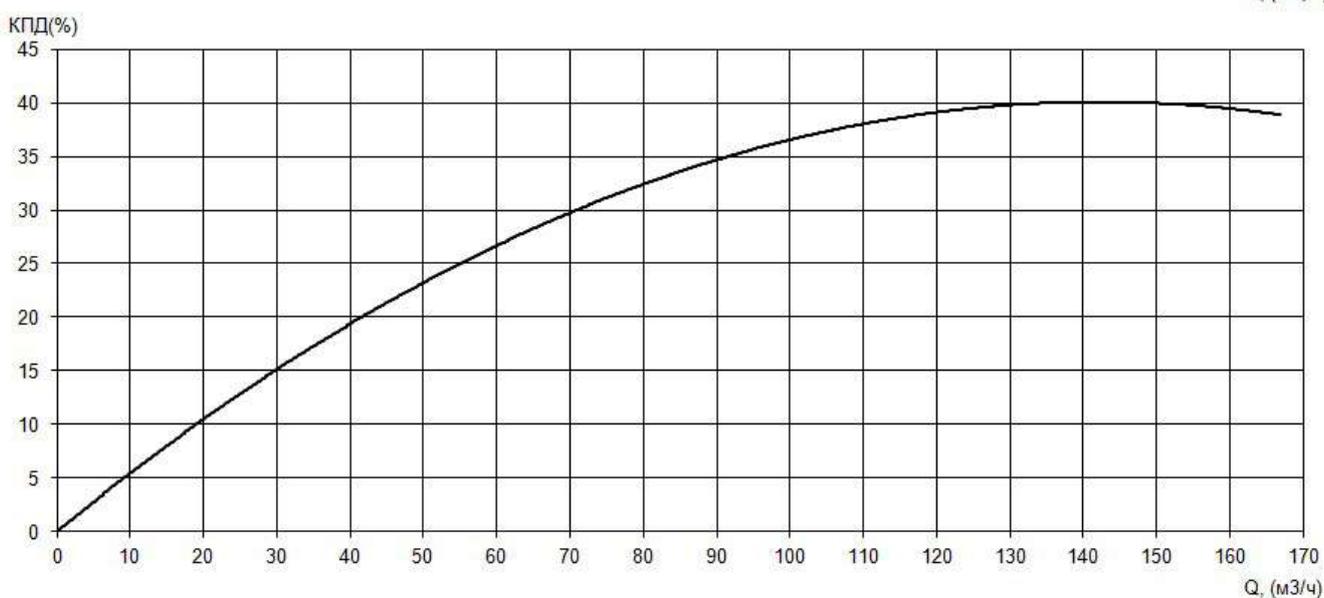
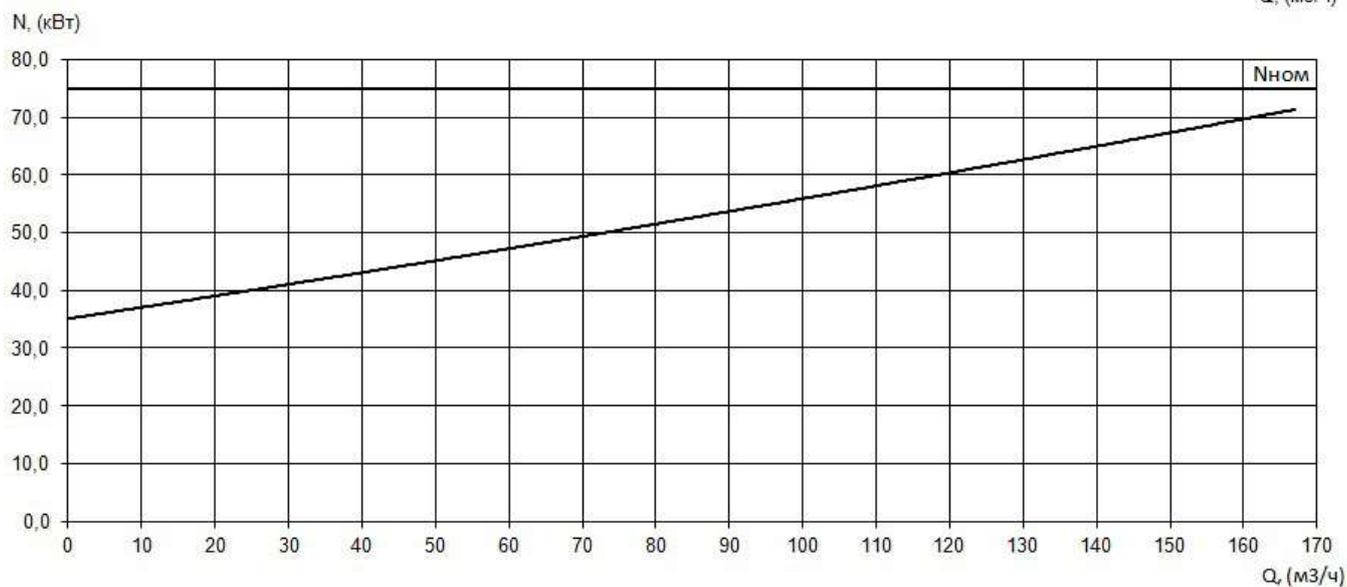
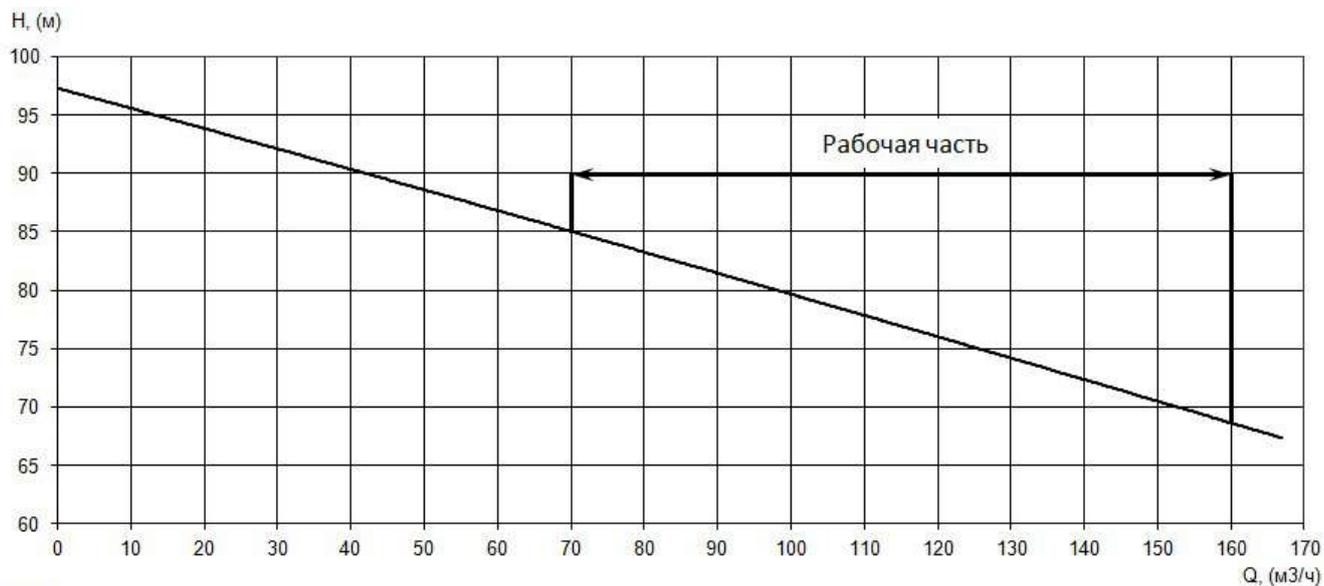
ПФс 80/315.252-75/2Ех-106

1. Патрубок погружной; 2. Насос с захватом; 3. Направляющие; 4. Кронштейн.

Расшифровка маркировки насоса Иртыш ПФс 80/315.252-75/2Ех-106:

| | |
|-----|--|
| П | - погружной электродвигатель без принудительного охлаждения; |
| Ф | - гидравлическая часть насоса предназначена для перекачивания сточных вод; |
| с | - в насосе установлено вихревое рабочее колесо; |
| 80 | - номинальный диаметр напорного патрубка, мм; |
| 315 | - номинальный диаметр рабочего колеса, мм; |
| 252 | - фактический диаметр рабочего колеса, мм; |
| | - без обозначения, стандартная длина кабеля 10 метров; |
| 75 | - номинальная мощность электродвигателя, кВт; |
| 2 | - число полюсов электродвигателя; |
| Ех | - взрывозащищенного исполнения; |
| 1 | - монтаж на опускном устройстве; |
| 0 | - без шкафа защиты и управления; |
| 6 | - влаго-термозащита; |

| Параметры рабочей точки | | |
|---|---|------|
| Производительность, Q | 125 | м3/ч |
| Напор, Н | 75 | м |
| Потребляемая мощность в рабочей точке, Nпотр | 61 | кВт |
| КПД агрегата, η | 39 | % |
| Характеристики насоса | | |
| Вариант монтажа насоса | на опускном устройстве | |
| Условный диаметр напорного патрубка, Ду, мм | 80 | |
| Тип рабочего колеса | вихревое | |
| Фактический диаметр рабочего колеса, мм | 252 | |
| Рекомендуемая глубина погружения, м | не более 10 | |
| Максимальный размер перекачиваемых частиц, мм | 35 | |
| Тип уплотнения вала | торцовое | |
| Материал вращающейся части и неподвижного кольца торцового уплотнения | карбид кремния | |
| Материал рабочего колеса | чугун СЧ20 | |
| Материал корпуса спирального | чугун СЧ20 | |
| Параметры электродвигателя | | |
| Номинальная мощность, кВт | 75 | |
| Напряжение, В | 380/660 | |
| Частота тока, Гц | 50 | |
| Номинальный ток, А | 137/79 | |
| Число полюсов | 2 | |
| Частота вращения, об/мин | 2965 | |
| Cos φ | 0,92 | |
| КПД эл. двигателя | 93,6 | |
| единение обмоток по схеме | Δ/★ | |
| Класс нагревостойкости | F | |
| Способ охлаждения электродвигателя | погружной электродвигатель без принудительного охлаждения | |
| Способ защиты электродвигателя | влаго - термозащита | |
| Степень защиты электродвигателя | IP 68 | |
| Длина встроенного электрического кабеля, м | 10 | |
| Количество жил кабеля, шт. | 3+1+3 | |
| Сечение жил, мм2 | 10+6+2,5 | |
| Изоляция кабеля | маслостойкая | |
| Исполнение шкафа защиты, поставляемого в комплекте с насосом | без шкафа защиты и управления | |
| Ресурсы | | |
| Средняя наработка на отказ, часов, не менее | 7000 | |
| Средний ресурс до главного техобслуживания, часов, не менее | 20000 | |
| Средний срок службы, лет, не менее | 20 | |
| Масса насосного агрегата без шкафа управления, кг. | 610 | |



Рабочие характеристики насоса серии
«Иртыш» ПФс 80/315.252-75/2Ех