

# Насос погружной фекальный серии «Иртыш» ПФ2 300/400.397-55/6Ех-106

Расход от 500 до 900 м<sup>3</sup>/ч

Напор от 12,5 до 17 м.в.с.

Артикул (Код для заказа): уточняется при заказе оборудования

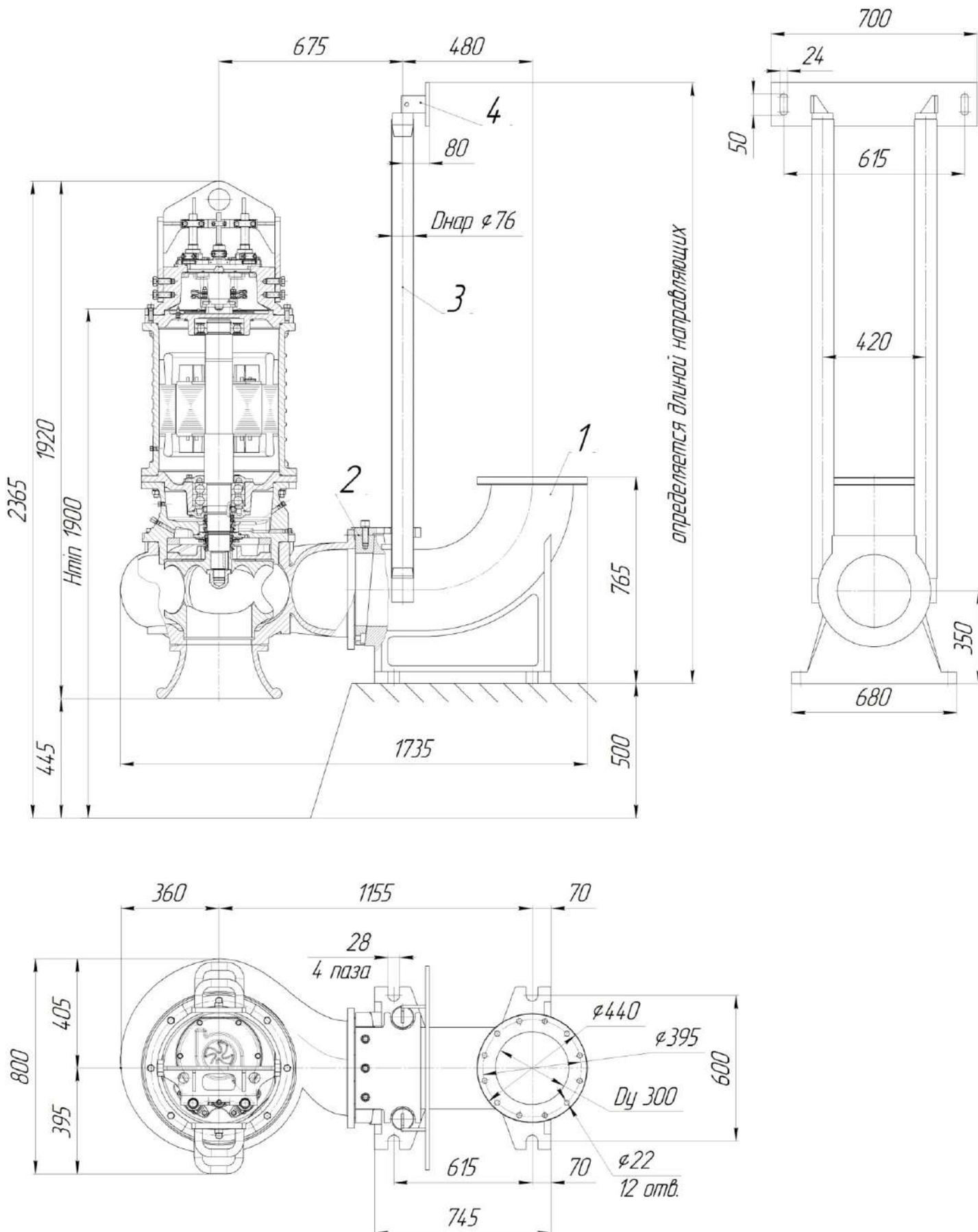
**Внимание! Опускное устройство заказывается отдельно и имеет собственный артикул!**

## Назначение

1.1. Электронасосы серии «Иртыш» типа ПФ(ПФс) исполнения Ех (взрывозащищенного исполнения) с маркировкой I Ex d IIВ Т4 Gb X являются электрооборудованием группы IIВ с уровнем взрывозащиты Gb и видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «d» и предназначены для: применения в местах (кроме подземных выработок шахт и их наземных строений) опасных по взрывоопасной среде этилена и пропана, температура воспламенения которых более 135°С; перекачивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей (фекальных, сточных вод, промышленных стоков), с водородным показателем рН=6,0...9,0 плотностью до 1100 кг/м<sup>3</sup>, температурой от 274К (1°С) до 313К (40°С), с содержанием различных неабразивных взвешенных частиц максимальным размером согласно таблицы 1, включая коротковолокнистые, (длинноволокнистые для насосов типа ПФс), концентрацией до 2% по массе, абразивных взвешенных частиц не более 1% по объёму, размером до 5мм и микротвердостью не более 9000 МПа. При комплектации насоса силиконовыми уплотнителями допускается эксплуатация в промышленных стоках с содержанием фенола до 15 мг/л температурой до 313К (40°С). Гидравлическая (неэлектрическая) часть насоса с маркировкой II Gb с/к Т4Х является оборудованием группы II с уровнем взрывозащиты Gb и видом взрывозащиты с/к (защита конструкционной безопасностью/защита жидкостным погружением).

Знак «X» в маркировке обозначает специальные условия применения, которые должны обеспечиваться потребителем:

1. Охлаждающий кожух (для исполнения с рубашкой охлаждения), должен быть заполнен перекачиваемой жидкостью или технической жидкостью от постороннего источника в процессе эксплуатации.
2. Насосы при работе должны быть постоянно погружены в перекачиваемую жидкую среду, уровень которой меняется; при достижении заданного минимального уровня жидкости насос отключается. Минимальный уровень жидкости определяется высотным размером насоса; при использовании рубашки охлаждения минимальный уровень жидкости определяется высотой гидравлической части насоса.
3. Работа по «сухому ходу»запрещена.
4. Насос поставляется с постоянно подсоединенным кабелем, при подключении требуется обеспечить необходимый уровень взрывозащиты.
5. Кабельные линии должны быть защищены от механических повреждений.
6. Диапазон температуры окружающей среды и перекачиваемой жидкости для насоса от +1°С до+40°С.



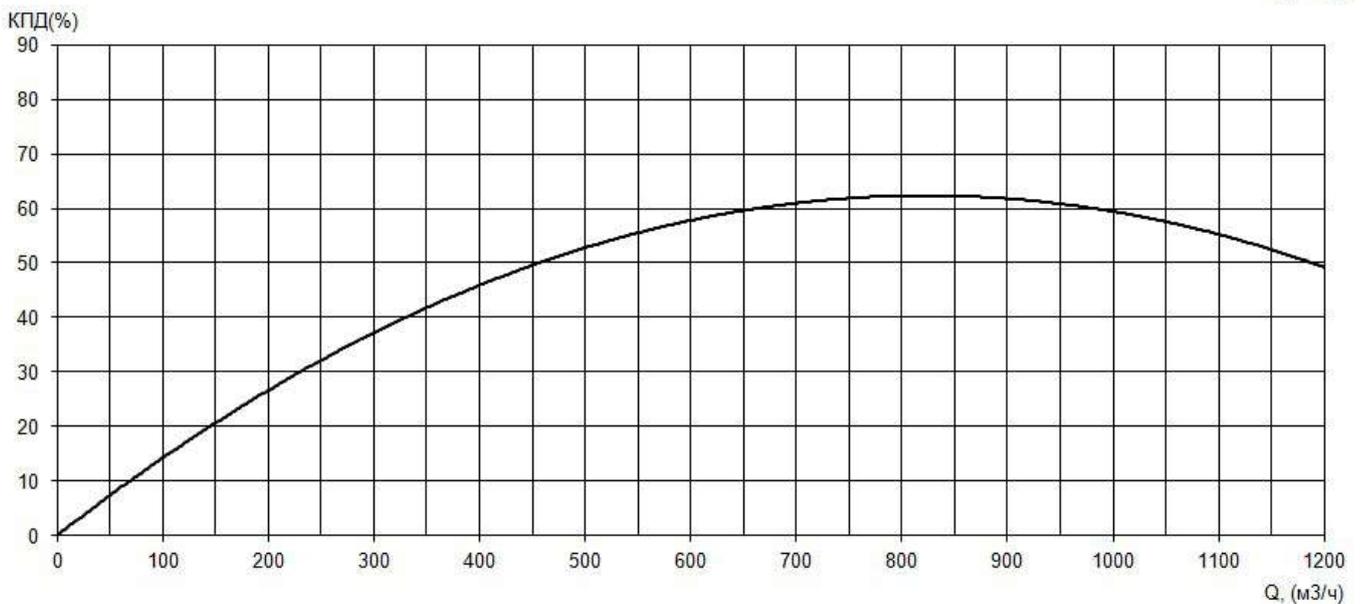
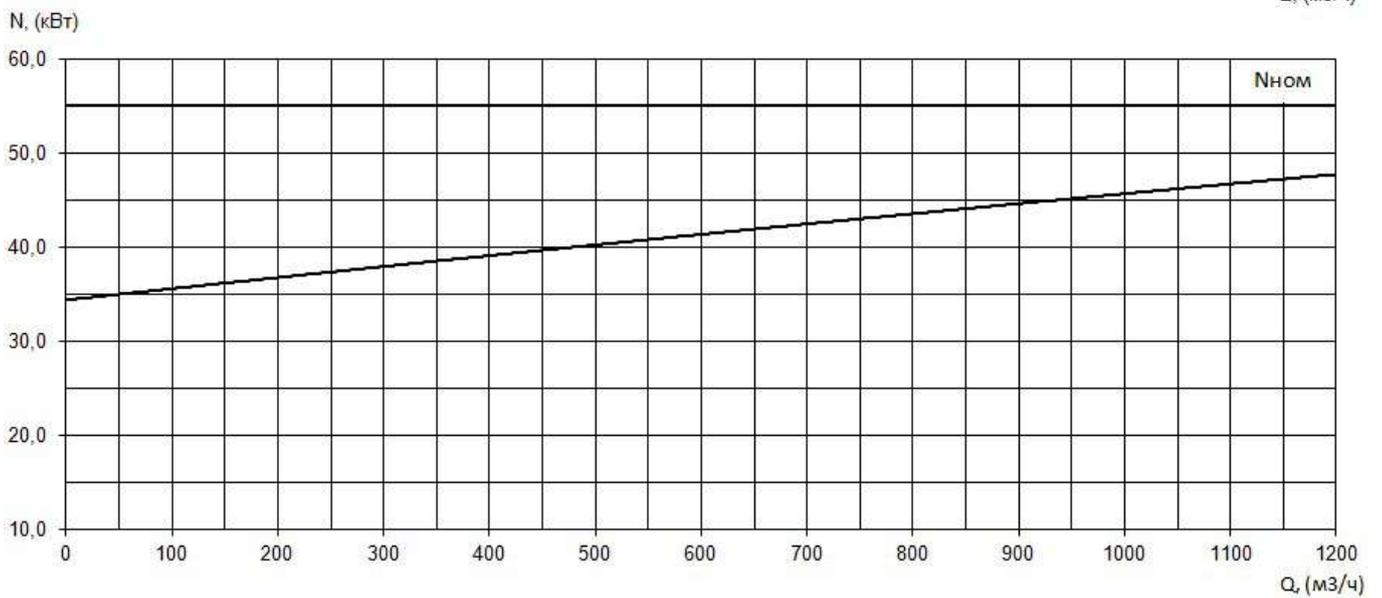
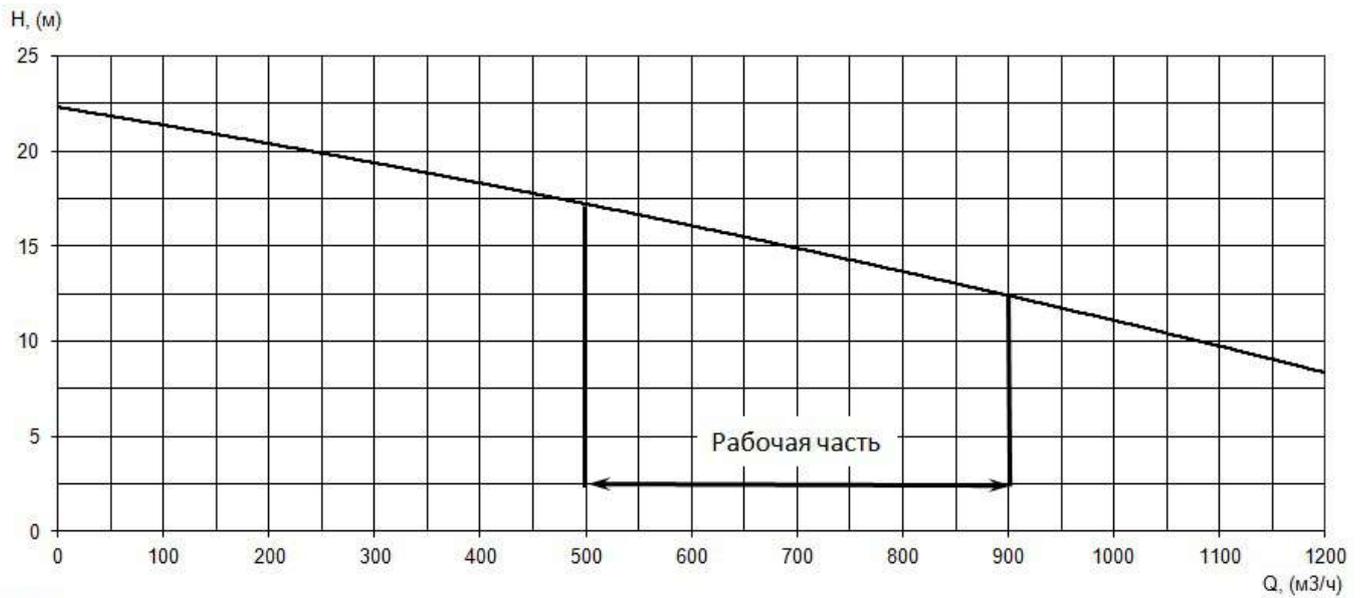
Общий вид и габаритные размеры электронасоса серии «Иртыш»  
ПФ2 300/400.397-55/6Ех-106

1. Патрубок погружной; 2. Насос с захватом; 3. Направляющие; 4. Кронштейн верхний.

**Возможны технические изменения**

## Расшифровка маркировки насоса Иртыш ПФ2 300/400.397-55/6Ех-106:

П	- погружной электродвигатель без принудительного охлаждения;		
Ф	- гидравлическая часть насоса предназначена для перекачивания сточных вод;		
2	- в насосе установлено двухканальное рабочее колесо;		
300	- номинальный диаметр напорного патрубка, мм;		
400	- номинальный диаметр рабочего колеса, мм;		
397	- фактический диаметр рабочего колеса, мм;		
	- без обозначения, стандартная длина кабеля 10 метров;		
55	- номинальная мощность электродвигателя, кВт;		
6	- число полюсов электродвигателя;		
Ех	- взрывозащищенного исполнения;		
1	- на опускном устройстве вертикальный;		
0	- без шкафа защиты и управления;		
6	- влаго-термозащита;		
<b>Параметры рабочей точки</b>			
	Производительность, Q	689	м <sup>3</sup> /ч
	Напор, Н	15	м
	Потребляемая мощность в рабочей точке, N <sub>потр</sub>	45	кВт
	КПД агрегата, η	61	%
<b>Характеристики насоса</b>			
	Вариант монтажа насоса	на опускном устройстве вертикальный	
	Условный диаметр напорного патрубка, Ду, мм	300	
	Тип рабочего колеса	двухканальное	
	Фактический диаметр рабочего колеса, мм	397	
	Рекомендуемая глубина погружения, м	не более 10	
	Максимальный размер перекачиваемых частиц, мм	150	
	Тип уплотнения вала	торцовое	
	Материал вращающейся части и неподвижного кольца торцового уплотнения	карбид кремния	
	Материал рабочего колеса	чугун СЧ20	
	Материал корпуса спирального	чугун СЧ20	
<b>Параметры электродвигателя</b>			
	Номинальная мощность, кВт	55	
	Напряжение, В	380	
	Частота тока, Гц	50	
	Номинальный ток, А	108	
	Число полюсов	6	
	Частота вращения, об/мин	985	
	Сos φ	0,84	
	КПД эл. двигателя	92,5	
	единение обмоток по схеме	★	
	Класс нагревостойкости	F	
	Способ охлаждения электродвигателя	погружной электродвигатель без принудительного охлаждения	
	Способ защиты электродвигателя	влаго-термозащита	
	Степень защиты электродвигателя	IP68	
	Длина встроенного электрического кабеля, м	10	
	Количество жил кабеля, шт.	3+1+3	
	Сечение жил, мм <sup>2</sup>	25+10+2,5	
	Изоляция кабеля	маслостойкая	
	Исполнение шкафа защиты, поставляемого в комплекте с насосом	без шкафа защиты и управления	
<b>Ресурсы</b>			
	Средняя наработка на отказ, часов, не менее	7000	
	Средний ресурс до главного техобслуживания, часов, не менее	20000	
	Средний срок службы, лет, не менее	20	
	Масса насосного агрегата без шкафа управления и опускного устройства, кг.	1300	



Рабочие характеристики насоса серии  
«Иртыш» ПФ2 300/400.397-55/6Ех

## **Перечень необходимых защит при эксплуатации электронасосов серии «Иртыш».**

*Для обеспечения длительной безаварийной работы каждого насоса «Иртыш» необходимо реализовать нижеперечисленный перечень защит и функций управления:*

*- защиты по встроенным датчикам в насосе. Наличие и тип датчиков зависит от комплектации насоса (информация предоставляется заводом изготовителем по запросу);*

*- наличие в шкафу управления автоматического выключателя защиты электродвигателя, подобранного в соответствии с номинальным током двигателя;*

*- тепловую защиту двигателя;*

*- контроль порядка чередования фаз;*

*- контроль повышенного или пониженного напряжения на каждой фазе;*

*- контроль перегрузки по току;*

*- контроль перекоса тока по фазам;*

*- контроль отсутствия одной или более фаз питания;*

*- контроль сопротивления изоляции обмоток статора относительно корпуса насоса;*

*- защита от «сухого» хода.*

*Для работы электронасоса мощностью свыше 3кВт в автоматическом режиме необходимо обеспечить условия для плавного запуска и останова электродвигателя насоса при помощи устройств плавного пуска или частотного преобразователя для электронасоса, предназначенного под частотное регулирование.*

*Для выполнения пусконаладочных работ необходимо реализовать режим ручного управления насосами и другим оборудованием. Шкаф должен иметь органы управления режимами работы оборудования, кнопки «Пуск», «Стоп» и световую индикацию как минимум «Сеть», «Насос в работе», «Авария насоса».*

*Заказчик ознакомлен с перечнем обязательных защит и несет ответственность за выход насосов из работоспособного состояния по причине нереализованных защит, предусмотренных шкафами управления серии «Иртыш».*

***Для долгосрочной работы насосов серии «Иртыш» рекомендуется приобретение шкафов управления серии «Иртыш» и выполнение пусконаладочных работ специалистами ОДО «Предприятие «Взлет».***